

PRÄMIE LEISTUNG

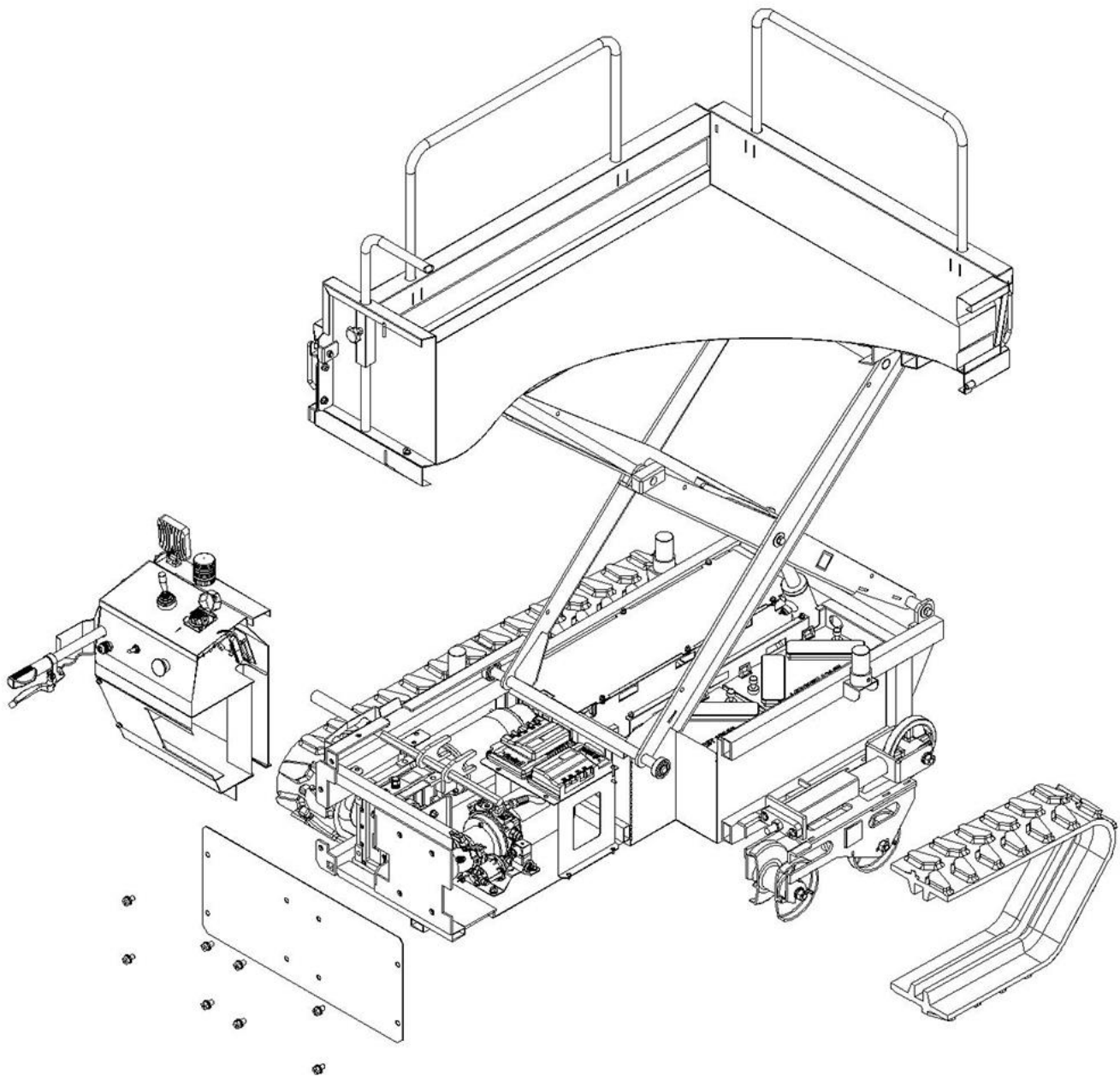
VERSCHLUSSSACHE

ERWARTUNG DEFINITION

T500

SERVICEHANDBUCH

GER VER.01



SN: S301207A



SALES TEAM

This material is proprietary to LNS Co., Ltd. It shall not be used, reproduced, copied, disclosed, transmitted, in whole or in part, without the express written consent of LNS Co., Ltd.

SCHNELLREFERENZINDEX

ID

ID INDEX

IH INHALT

AI ALLGEMEINE INFORMATIONEN

HV HERSTELLUNGSVERFAHREN

PI PROGRAMMINSTALLIERUNG

OP OPTIONALE TEILE (FERNBEDIENUNG)

FD FEHLERDIAGNOSE

SP SCHALTPLAN

ÖD ÖLDRUCK-SCHALTPLAN

TL TEILELISTE (BOM)

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Servicehandbuchs darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von LNS Co., Ltd. reproduziert oder in einem Datenabrufsystem gespeichert werden oder in anderer Form oder durch andere Verfahren -- elektronisch, mechanisch, durch Aufnahme oder auf andere Weise -- übertragen werden.

INDEX	02	STUEGERGERÄT/HAUPTANTRIEBSTEIL	51	ID
INHALT	03	UNTEREINHEIT DER QUERVERBINDUNGSTEILE	52	IH
ALLGEMEINE INFORMATIONEN	04	FRACHTGUTEINHEIT (ABLAGE)	54	AI
VORSICHTSMASSNAHMEN WÄHREND DER ARBEIT	04	KOMPLETTE EINHEIT DER FRACHTGUT- /ANTRIEBSTEILE	56	HV
ANLEITUNGEN IM SERVICEHANDBUCH ..	05	INSPEKTION	59	PI
DREHMOMENTDATEN DER SCHRAUBEN.	07	ABDECKUNGSEINHEIT	61	OP
TYPENSCHILD	08	AUFKLEBERPOSITION	64	OP
BEZEICHNUNG DER HAUPTTEILE.....	09	PROGRAMMINSTALLIERUNG	68	FD
HERSTELLUNGSVERFAHREN	08	HAUPTPLATINE	68	FD
UNTEREINHEIT DES HAUPTTRAHMENS	11	ANTRIEB (S200)	71	SP
UNTEREINHEIT DES HAUPTANTRIEBSMOTORS	13	OPTIONALE TEILE	74	ÖD
GETRIEBEKASTEN	16	FEHLERDIAGNOSE	75	ÖD
ROLLENWAGENTEILE	18	SCHALTPLAN	77	TL
TEILE DER SPANNROLLE.....	19	ÖLDRUCK-SCHALTPLAN	85	TL
TEILE DER HYDRAULIKPUMPE	20	TEILELISTE (BOM)	86	
ZYLINDERTEILE	22			
UNTEREINHEIT DER AUSSENVERBINDUNG	24			
OBERE ABDECKUNG DES STEUERGERÄTS	26			
UNTEREINHEIT DER LEITERPLATTENBASIS	28			
VORDERE ABDECKUNG DES STUEGERGERÄTS.....	31			
UNTEREINHEIT DER LED-LICHTANZEIGEN	33			
KOMPLETTES SET DES HAUPTANTRIEBSMOTORS	35			
UNTEREINHEIT DER ANTRIEBSTEILE	38			
ZYLINDERTEIL/AKKUTEILE	42			
HYDRAULIKTEILE/FAHRTEILE	45			
UNTEREINHEIT DES STEUERGERÄTS	46			

Vorsichtsmaßnahmen während der Arbeit

1. Persönliche Schutzausrüstung

Tragen Sie während der Arbeit eine persönliche Schutzausrüstung (PSA). Die Schutzausrüstung enthält folgende Gegenstände:

Ohrstöpsel, Staubschutzmaske, Schutzbrille, Handschuhe, Sicherheitskleidung, Sicherheitsschuhe.

2. Reinigung des Arbeitsbereichs

Reinigen Sie gründlich das Umfeld des Arbeitsraums.

3. Überprüfung der Anbringungsstelle des Feuerlöschgeräts

Für den Notfall müssen Sie wissen, wo sich der Feuerlöscher befindet.

4. Verständnis von der richtigen Nutzung der Maschine

Verwenden Sie während der Montage eine Auswahl an Motor- oder Handwerkzeugen. Vor dem Gebrauch von Werkzeug müssen Sie wissen, wie sie richtig eingesetzt werden. Verwenden Sie Werkzeuge nicht für andere Zwecke und modifizieren Sie sie auch nicht beliebig. Schreiben Sie einen Bericht und erstatten Sie Meldung beim Verantwortlichen, wenn die Maschine Funktionsstörungen aufweist. Reparieren Sie es vor dem Gebrauch.

5. Schutzabdeckung für Maschinenanstrich

Decken Sie die lackierte Oberfläche der Maschine vor der Montage oder Reparatur mit einer Schutzabdeckung ab, um sie vor Kratzern zu schützen.

6. Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit dem Akku

Decken Sie den Anschluss vor der Montage gut ab, sodass die Plus- und Minuspole des Akkus (+, -) nicht kurzgeschlossen werden können. Lagern Sie den Akku immer an einem gut belüfteten Ort, denn die Akkuflüssigkeit gibt explosive Gase ab. Kommt die Akkuflüssigkeit in Kontakt mit den Augen oder der Haut, spülen Sie die betroffene Stelle sofort mit Wasser ab.

7. Verwenden Sie für Abmessungen das metrische System.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

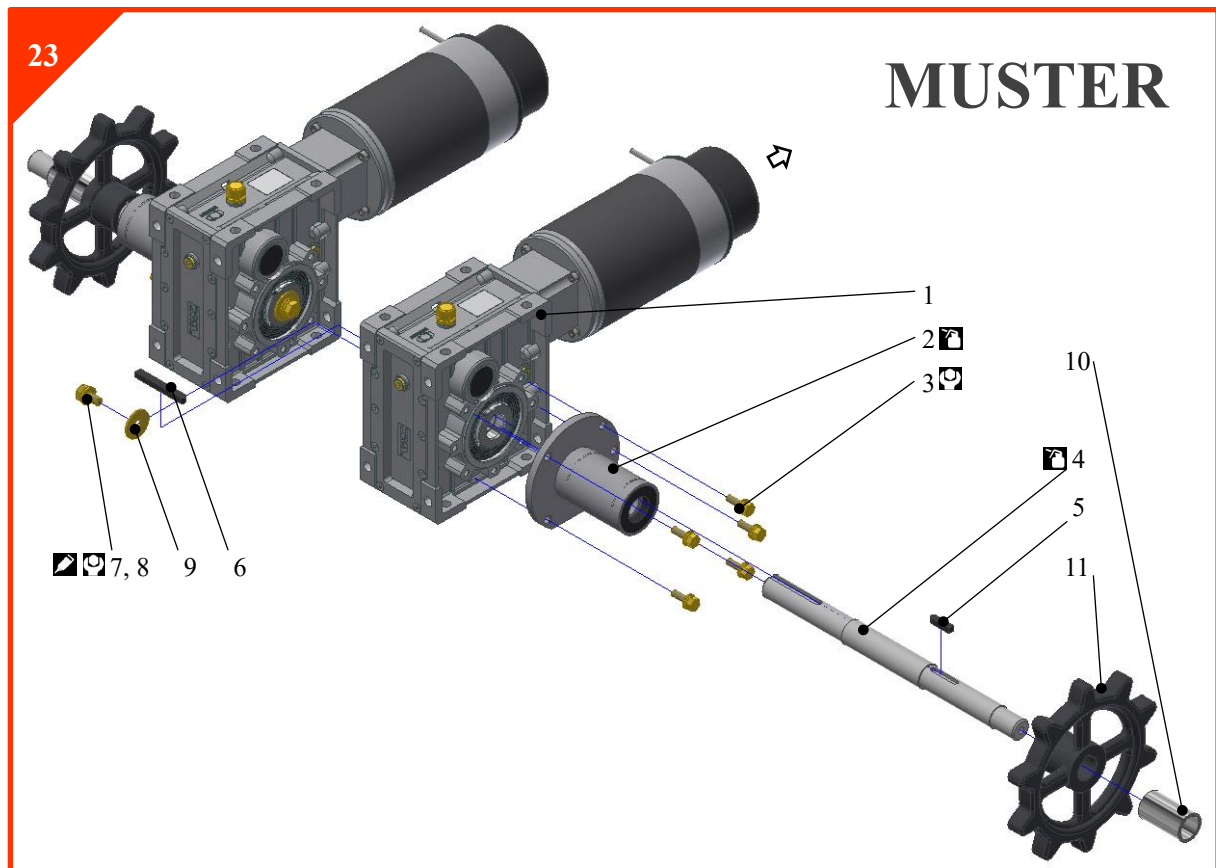
FD

SP

ÖD

TL

Anleitungen im Servicehandbuch – Symbole



Symbol	Erklärung	Anmerkungen
	Montieren Sie mit dem vorgeschriebenen Drehmomentwert.	N·m (lb·ft) <i>Siehe S. 7 für detaillierte Drehmomentdaten.</i>
	Schmierfett oder -öl auftragen.	KSM 2130 Typ 3 Nr. 2
	Schmierfett injizieren.	KSM 2130 Typ 3 Nr. 2
	Loctite auftragen.	LOCTITE 242
	Nach Demontage nicht erneut verwenden. (Durch ein neues Teil ersetzen.)	
	Mit TEFLON umwickeln.	
	Während der Montage muss gemessen werden.	
	Dieses Symbol steht für die Richtung auf der Vorderseite der Maschine.	Andere Richtungen werden mit dem Symbol getrennt ausgewiesen.

Anleitungen im Servicehandbuch – Tabellen

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.143104	SPANNBÜGEL	2	
2	K00.050304	LAUFROLLE	4	
3	K00.050304 (Komponente)	SECHSKANT MUTTER	8	M14
4	K00.050304 (Komponente)	FEDERSCHEIBE	8	M14
5	K00.050304 (Komponente)	UNTERLEGSscheIBE	8	M14
6	K00.140101	SCHMIERNIPPEL	2	(OPTION)

	Herstellungsmethode	ABBILDUNG	DOK.- NEIN	Hinweis
1	Bearbeitet		KA2.2B.143140	11 Stellen (Kombination aus Buchstaben und Ziffern)
2	Eingekauft		K00.050304	9 Stellen (Kombination aus Buchstaben und Ziffern)

Bearbeitet

Ziffer	1	2	3	4	5	6	7	8
Zeichnungsnr.	K	A	2	2B	1	4	01	01
Bedeutung	Land	Herstellungsjahr	Quartal	Maschinentyp	Kategorie	Zeichnungstyp	Abteilung	Elementnr.






Eingekauft

Ziffer	1	2	3	4	5	6
Zeichnungsnr.	K	0	0	05	03	04
Bedeutung	Land	Herstellungsjahr	Quartal	Kategorie	Abteilung	Unterabteilung

Vorsicht:

Die Anzahl steht für die Gesamtanzahl der Montage Teile, in die einem Maschinenset verwendet wird.

Anleitungen im Servicehandbuch – Tabelle der Drehmomentdaten

Festigkeitsklasse	Gewindegröße	Schraubenlänge	Gewindesteigung	Anzugsmomentwert			
				Sechskantschraube		Schraube mit vormontierter Scheibe	
				N·m	lb·ft	N·m	(lb·ft)
4,8	M6	10	1,0	5,5	4	7	5
	M8	13	1,25/1,0	13,5	10	17	13
	M10	17	1,5/1,25	28	21	35	26
	M12	19	1,75/(1,25)	45	33	55(65)	41(48)
	M14	22	1,5	80	59	100	74
4,8 (Schmierfett)	M6	10	1,0	4	3	Festigkeitsklasse	Abbildung
	M8	13	1,25/1,0	11	8		
	M10	17	1,5/1,25	22	16		
	M12	19	1,75/1,25	35	26		
	M14	22	1,5	65	48		
8,8 (Schmierfett)	M6	10	1,0	8	6	4,8 (420 N/mm ²)	
	M8	13	1,25/1,0	21	15	8,8 (800 N/mm ²)	
	M10	17	1,5/1,25	40	30	10,9 (1040 N/mm ²)	
	M12	19	1,75/1,25	70	52	8 (800 N/mm ²)	
	M14	22	1,5	120	89	10 (1040 N/mm ²)	
10,9 (Schmierfett)	M6	10	1,0	10	7		
	M8	13	1,25/1,0	27	20		
	M10	17	1,5/1,25	55	41		
	M12	19	1,75/1,25	95	70		
	M14	22	1,5	160	118		
	M16	24	2	275	200		



Vorsicht:

1. Verwenden Sie bei Aluminiumgewinden (AL) nur 50 % des Drehmomentwerts.
2. Nach dem Festschrauben der Schrauben müssen Sie sie überprüfen und markieren. [Abbildung 01]

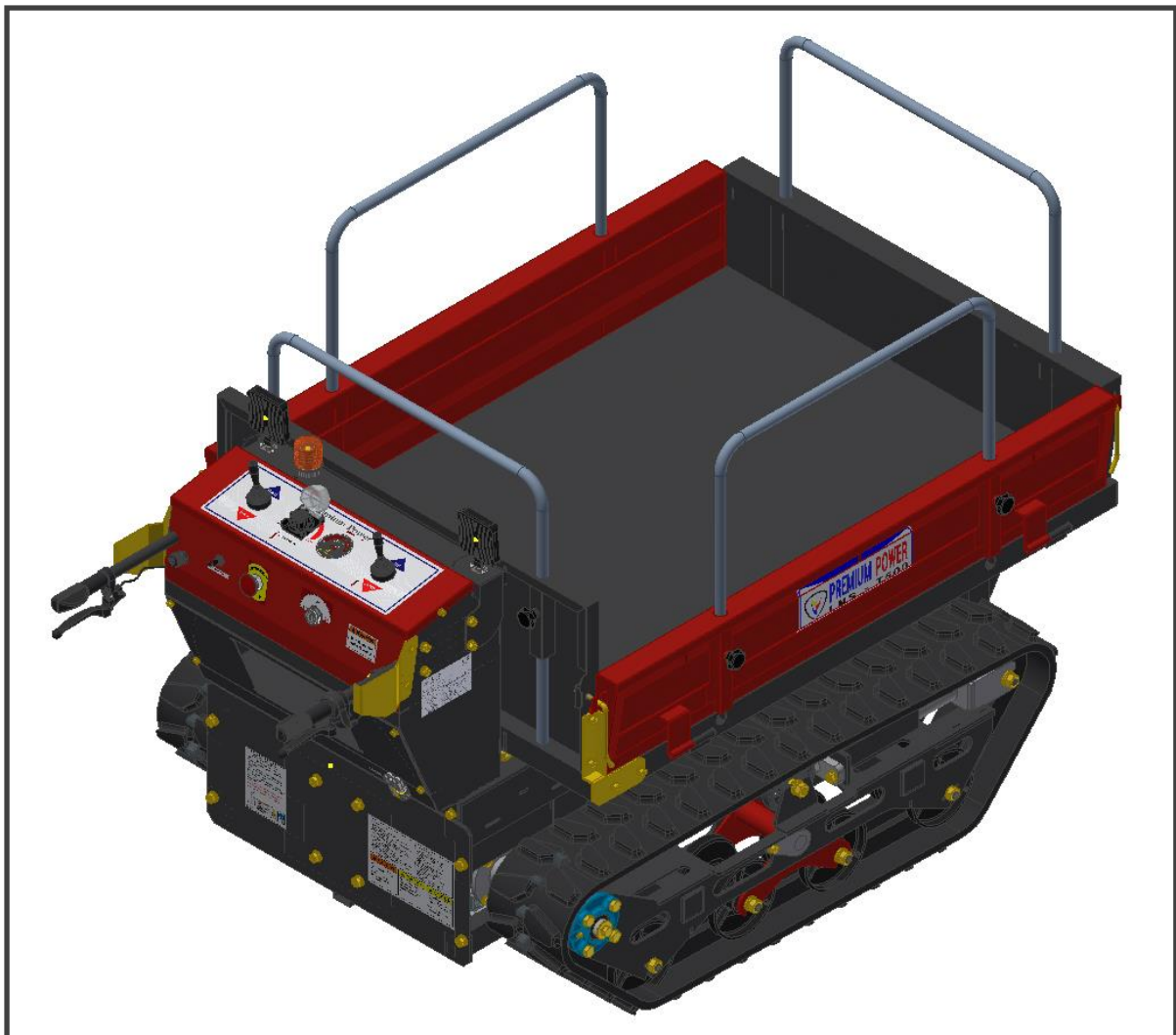


[Abbildung 01]

Typenschild der Maschine – SCHWEIZER VERSION. [KA2.2B.149580]

 LNS De fying expectation		 MD-191
LNS CO.,LTD. 41-27, JINGOKSANDAN 3BEON-RO, GWANGSAN-GU, GWANGJU, KOREA TEL : +82 62-433-3554 FAX : +82 62-430-5655 HOMEPAGE : www.lns-korea.com		
		Made in Korea
Product	BATTERY-POWERED ELECTRIC CARRIER	
Model No	LNS-T373	
Battery charger Power	IN : AC220V, 10AH , OUT : DC 24V 20AH	
Body Size	174(L) X 68.5(W) X 104(H) cm	
Cargo Size	111.5(L) X 56(W) X 17.5(H) cm	
Motor	DC 24V, 750W X 2EA	
Battery	DC 12V, 165AH X 2EA	
Type Designation	Load Capacity : 370kg, Lifted Load : 250kg	
Serial No.	LNS-T3319001SW	
Production year	October, 2019	

Position des Typenschildes – Rechte Seite des STEUERGERÄTS ◀



ID

IH

AI

HV

PI

OP

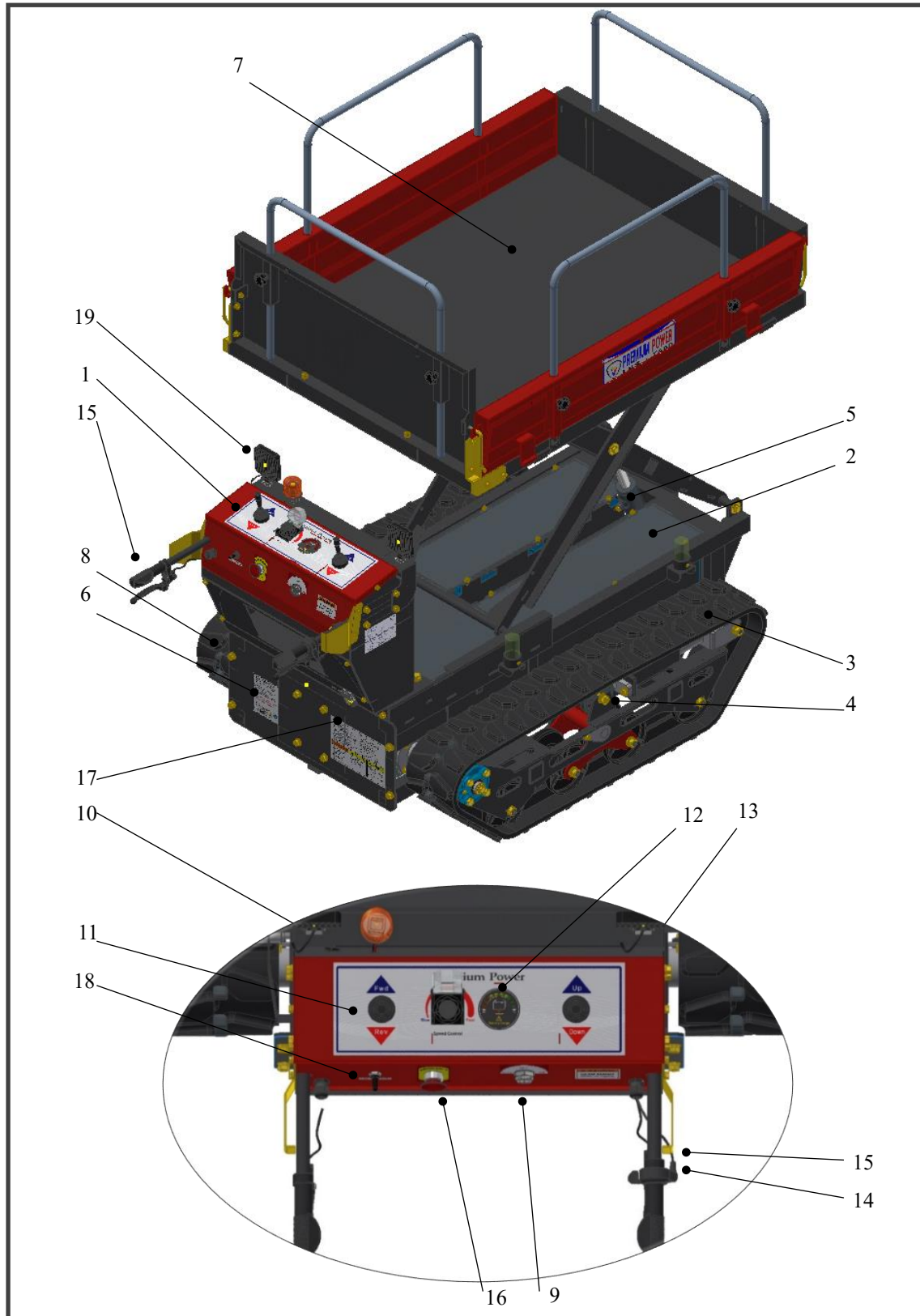
FD

SP

ÖD

TL

Bezeichnung der Hauptteile



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

Bezeichnung der Hauptteile

Nr.	Name des Elements	Anmerkungen
1	Steuerungsteil	
2	Akkuaufbewahrungskasten	
3	Raupenfahrwerk	
4	Einstellvorrichtung für Kettenspannung	
5	Einfachwirkender Hydraulikzylinder	
6	Motor, Getriebekasten, Hydraulikpumpe	
7	Frachtgutkästen	(5BOX)
8	Auskip- und Hebeschalter	
9	Stromschalter:	
10	Geschwindigkeitsregler	
11	Vorwärts- und Rückwärtsgang-Schalter	
12	Akkulichtanzeige	
13	Auskippschalter	
14	Beschleunigerhebel	
15	Links- und Rechtsdrehhebel	
16	Not-Aus-Schalter	
17	Ladegerätanschluss	
18	LED-Lichtschalter	
19	LED-Licht und Warnlicht	

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

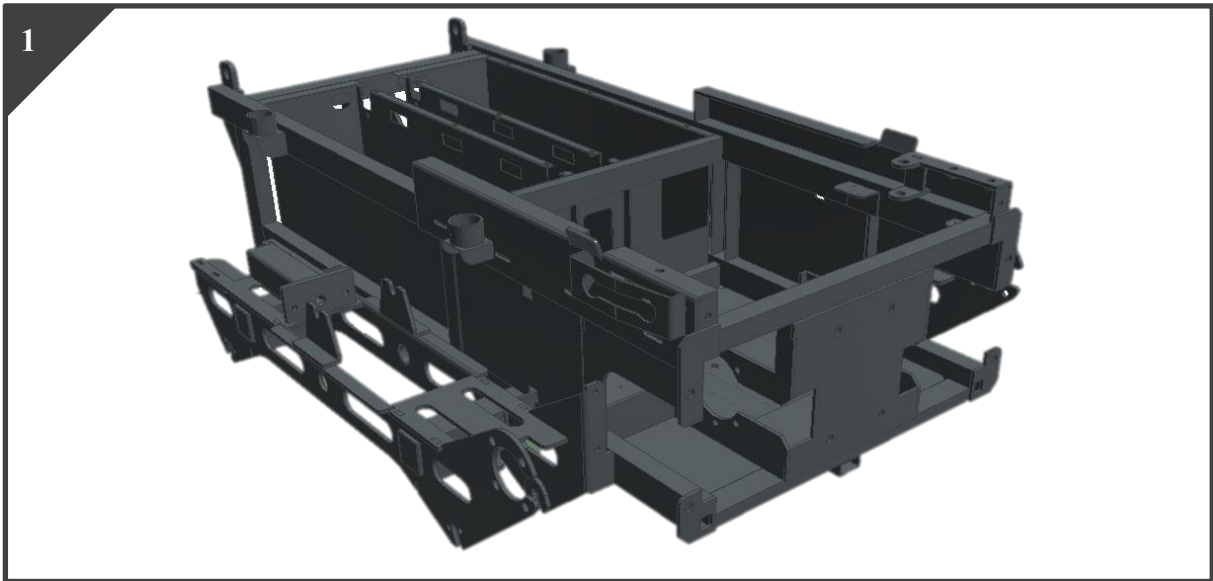
SP

ÖD

TL

TEILE DER UNTEREINHEIT DES HAUPTTRAHMENS

1



Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.140101	KAROSSERIERAHMEN	1	

ID

IH

AI

HV

PI

OP

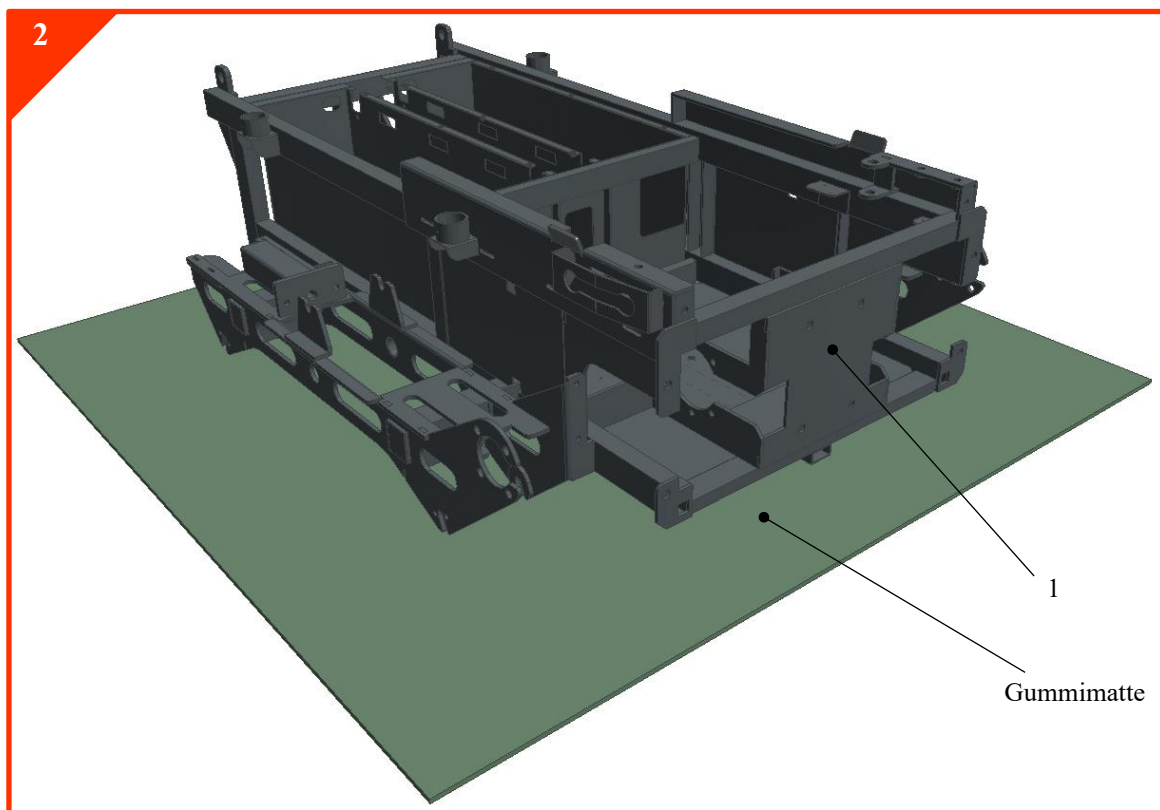
FD

SP

ÖD

TL

TEILE DER UNTEREINHEIT DES HAUPTTRAHMENS



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

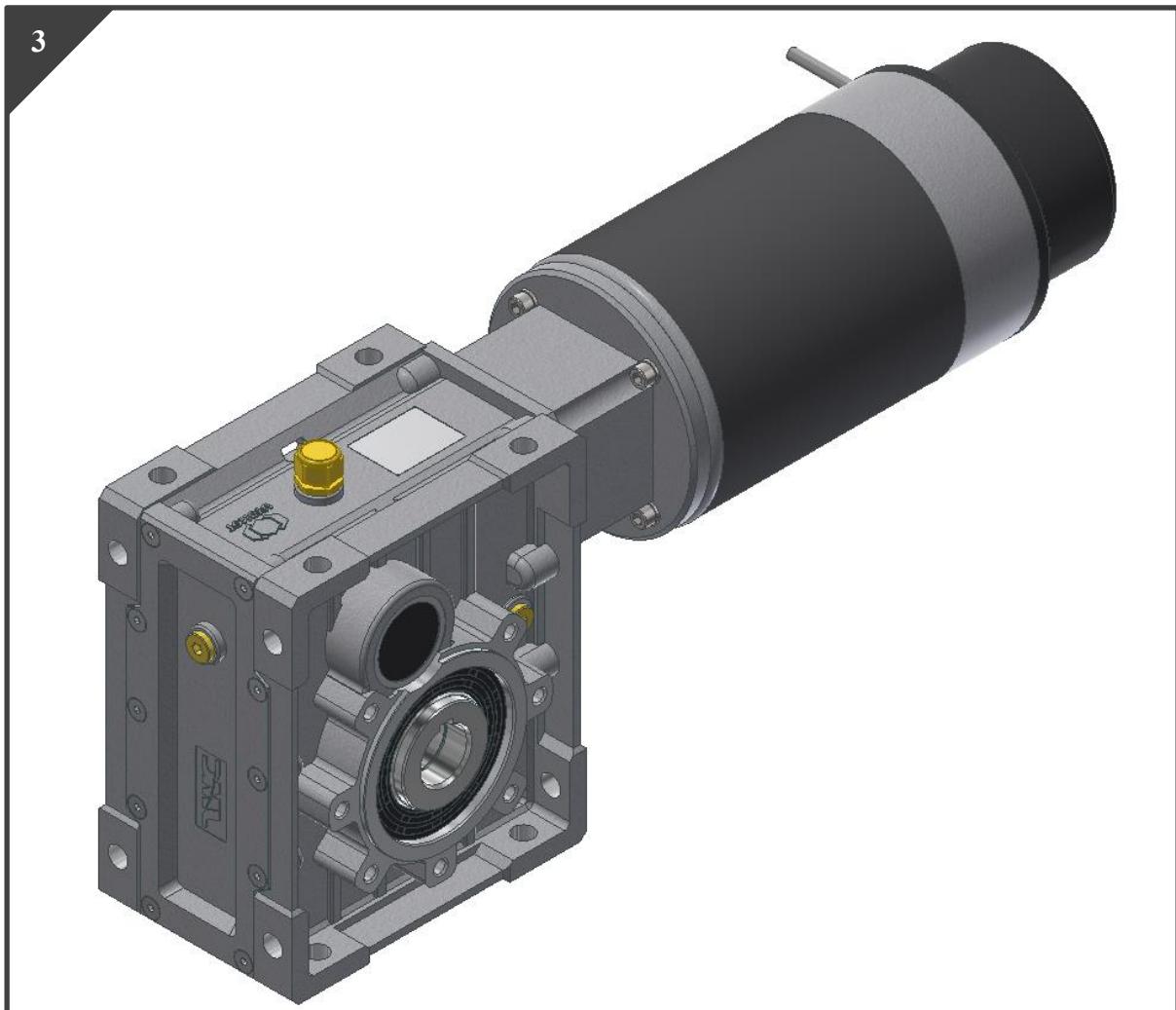
ÖD

TL

1. Vorbereitung

- 1) Richten Sie den Karosserierahmen über die Gummimatte aus.
- 2) Prüfen Sie die lackierte Oberfläche.
- 3) Befindet sich Lack auf der Schweißmutter und dem Gewinde, führen Sie eine erneute Gewindebohrung durch.

TEILE DER UNTEREINHEIT DES HAUPTANTRIEBSMOTORS



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

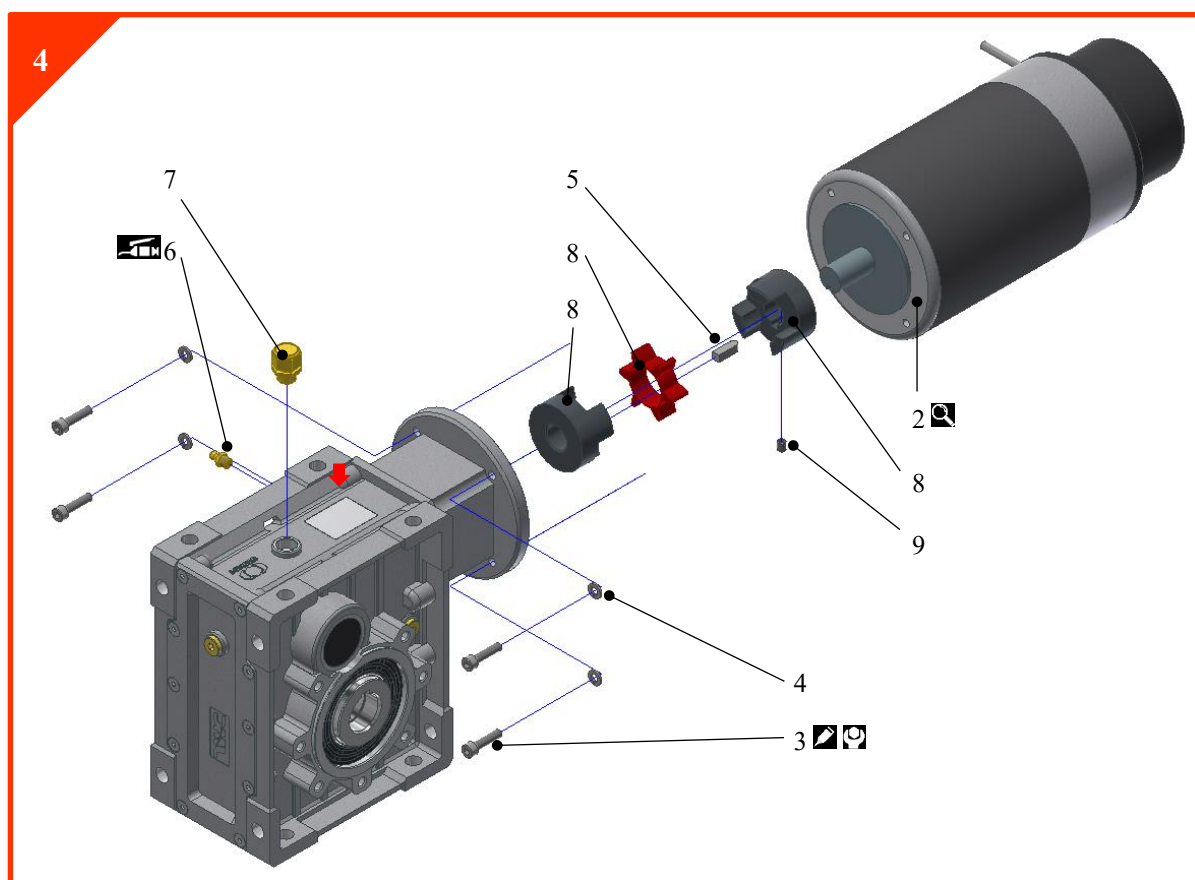
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	K00.010103	GETRIEBEKASTEN	2	
2	K00.010201	MOTOR	2	
3	K00.120310	SECHSKANT SCHRAUBE	8	
4	K00.122010	FEDERSCHEIBE	8	
5	K00.130101	SCHLÜSSEL	2	
6	K00.140110	SCHMIERNIPPEL	2	
7	K00.010103 (Komponente)	ENTLÜFTER	2	
8	K00.010103 (Komponente)	KUPPLUNG	2	
9	K00.010103 (Komponente)	GEWINDESTIFT MIT INNENSECHSKANT	2	

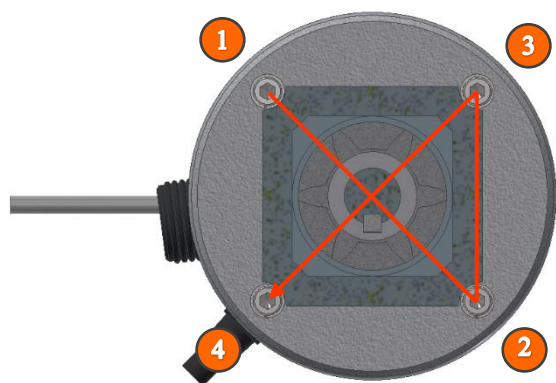
EXPLOSIONSANSICHT VOM HAUPTANTRIEBSMOTOR



[Abbildung 01]



[Abbildung 02]



[Abbildung 02]

1. Vorbereitung
 - 1) Entfernen Sie den Namen des Herstellers vom Motor.
 - 2) Entfernen Sie das Aluminium-Typenschild () vom Getriebekasten. Notieren Sie die Getriebeübersetzung nach Entfernung. (EX. 40:1 → '4') [Figure 01]
 - 3) Entfernen Sie das Gummiband des Entlüfters. Achten Sie darauf, nicht den O-Ring zu entfernen. [Abbildung 02]
2. Montage
 - 1) Montieren Sie die Kupplung. Tragen Loctite 242 auf die Feststellschraube der Kupplung auf (9).
 - 2) Montieren Sie den Motor und den Getriebekasten. Montieren Sie gemäß der Reihenfolge der X-Markierung in [Abbildung 02]. Drehmomentwert 4 N·m (3 lb-ft)

ID

IH

AI

HV

PI

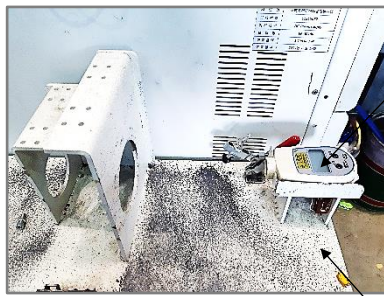
OP

FD

SP

ÖD

TL



[Abbildung 01]

DREHZAHLMESSER

TEST EINSTELLVORRICHTUNG



[Abbildung 02]



[Abbildung 03]

STROMVERS
0-30 V, 150 A

3. Drehzahltest

1) Prüfbedingungen

- Nennspannung 24 V Gleichspannung
- Messzeit: 30 s (*Einschließlich Warmlaufzeit des Motors)
- Standardtemperatur der Messumgebung: 25 °C
- Sämtliche Parameter und andere Umgebungsbedingungen des Getriebekastens sind in den Messparametern nicht abgebildet.

2) Prüfmethode

- (1) Befestigen Sie den Motor an der Messvorrichtung.
 - (2) Bringen Sie den Reflektor für den Drehzahlmesser in einem rechten Winkel zum Drehzahlmesser an der Dreheinheit (↓) an. [Abbildung 02]
 - (3) Schließen Sie den Motor an die Stromversorgung an.
 - (4) Starten Sie die Messung (30 s).
 - (5) Notieren Sie den gemessenen Drehzahlwert auf dem Motorgehäuse (↓). [Abbildung 02]
4. Installieren Sie den Entlüfter und den Schmiernippel.
 5. Schmierfettinjektion
Während der Schmierfettinjektion dürfen Sie das vorhandene Getriebeöl nicht entfernen.
 - SCHMIERFETTYP: KSM 2130 Typ 3 Nr. 2 Schmierfett für Wälzlager
 - Injektionsmenge: 20 ml

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

EXPLOSIONSANSICHT VOM GETRIEBEKASTEN

ID

IH

AI

HV

PI

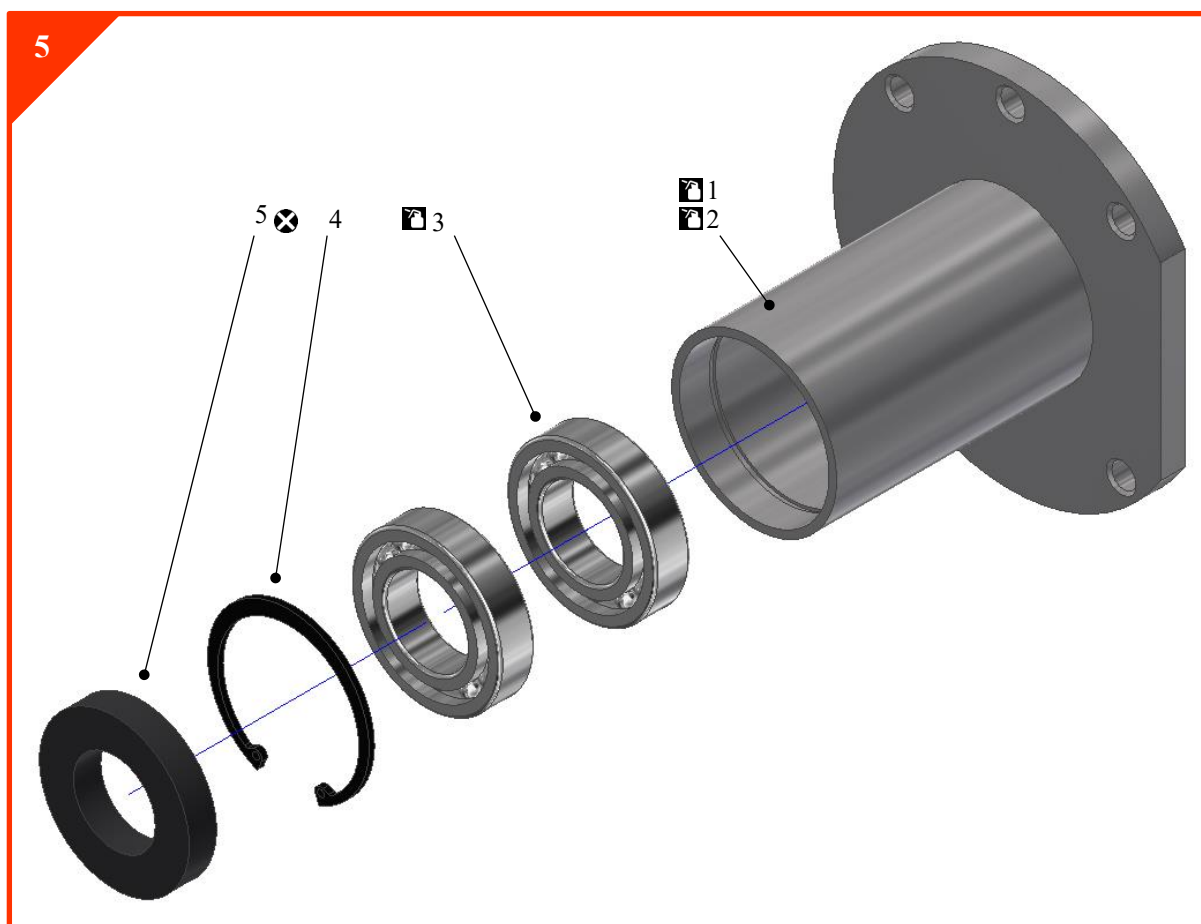
OP

FD

SP

ÖD

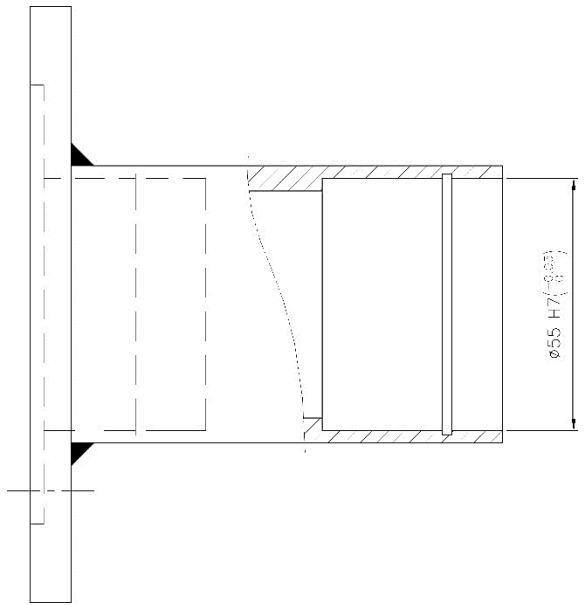
TL



Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.143601	GETRIEBEKASTENUMHAUSUNG (L)	1	
2	KA2.2B.143602	GETRIEBEKASTENUMHAUSUNG (R)	1	
3	K00.100102	KUGELLAGER	4	
4	K00.130221	SPRENGRING	2	
5	K00.110101	ÖLDICHTUNG	2	Halterung

1. Vorbereitung

- 1) Prüfen Sie die Montagetoleranz für das Lager. [Abbildung 01]
 - Einbautoleranz des Lagers $\Phi 55H7^{+0,03}$
- 2) Entgraten Sie für die Montage.
Entgraten Sie nicht die Oberfläche der Sprenringeinheit.



[Abbildung 01]

2. Montage
 - 1) Tragen Sie Schmierfett auf die Oberfläche der Lagereinheit auf.
 - 2) Montieren Sie erst das Lager, dann den Sprengring und schließlich die Öldichtung.
3. Vorsichtsmaßnahmen während der Montage
 - 1) Während der Lagermontage dürfen Sie das Lager nicht direkt mit einem Hammer bearbeiten. #Verwenden Sie das bereitgestellte Werkzeug. (Ein Hammer kann die Präzision des Lagers beeinträchtigen, Lärm verursachen und die Lebensdauer verkürzen.)

ID

IH

AI

HV

PI

OP

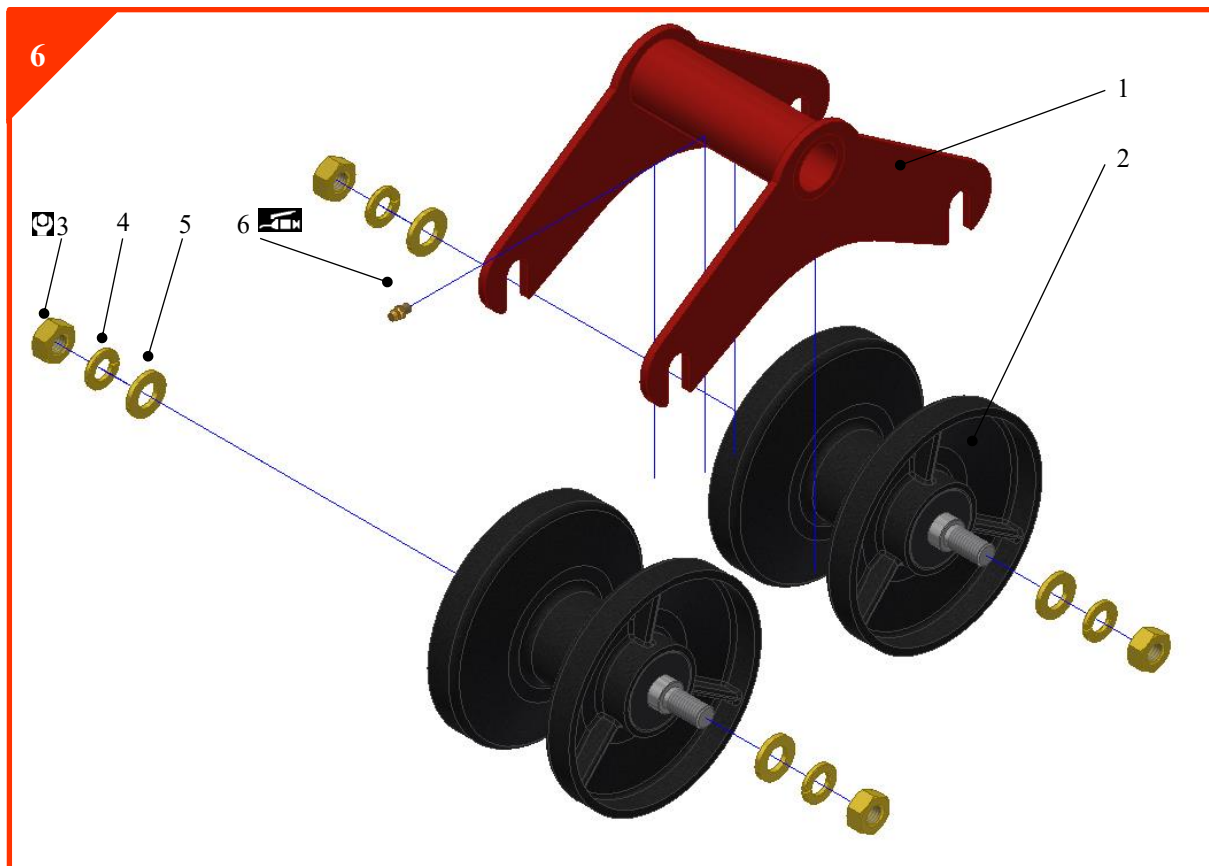
FD

SP

ÖD

TL

EXPLOSIONSANSICHT VON ROLLENWAGENTEILEN

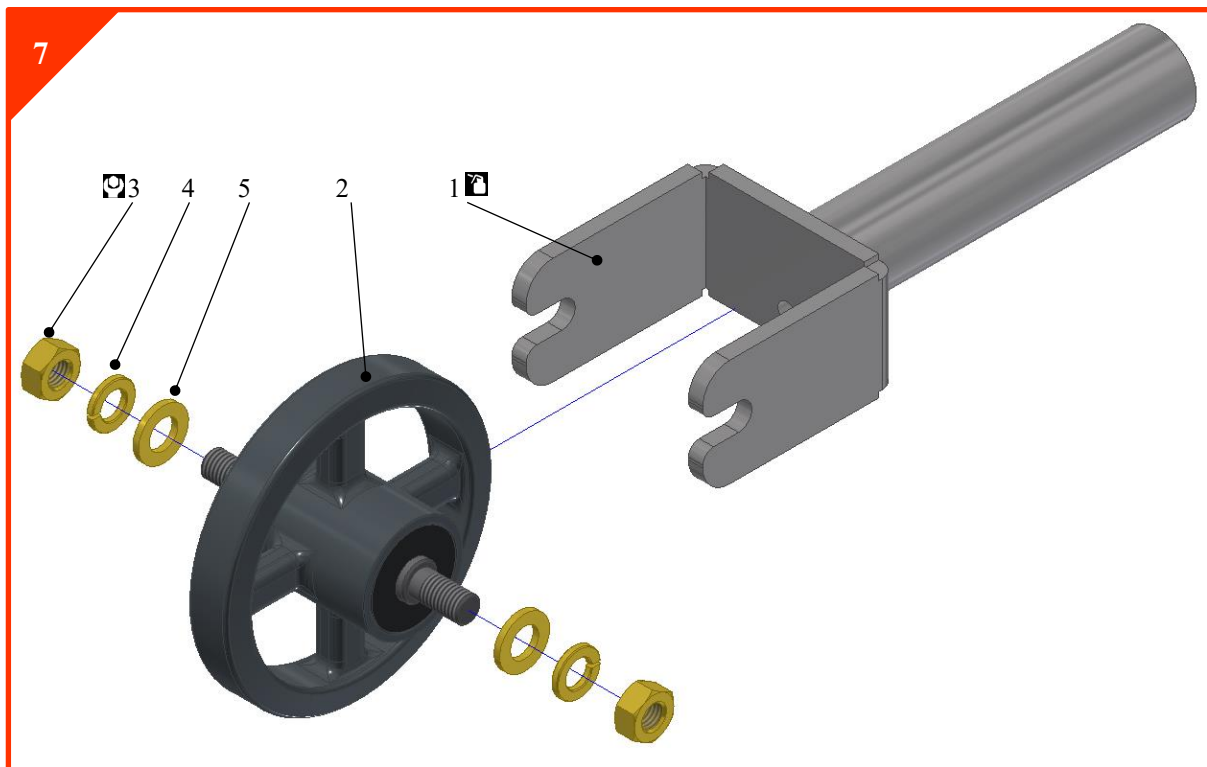


Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.143104	SPANNBÜGEL	2	
2	K00.050304	LAUFROLLE	4	
3	K00.050304 (Komponente)	SECHSKANT MUTTER	8	M14
4	K00.050304 (Komponente)	FEDERSCHEIBE	8	M14
5	K00.050304 (Komponente)	UNTERLEGSscheIBE	8	M14
6	K00.140101	SCHMIERNIPPEL	2	(OPTION)

1. Montage

- 1) Anzugsmomentwert der Mutter: 65 N·m (48 lb·ft)

EXPLOSIONSANSICHT VON SPANNROLLENTEILEN

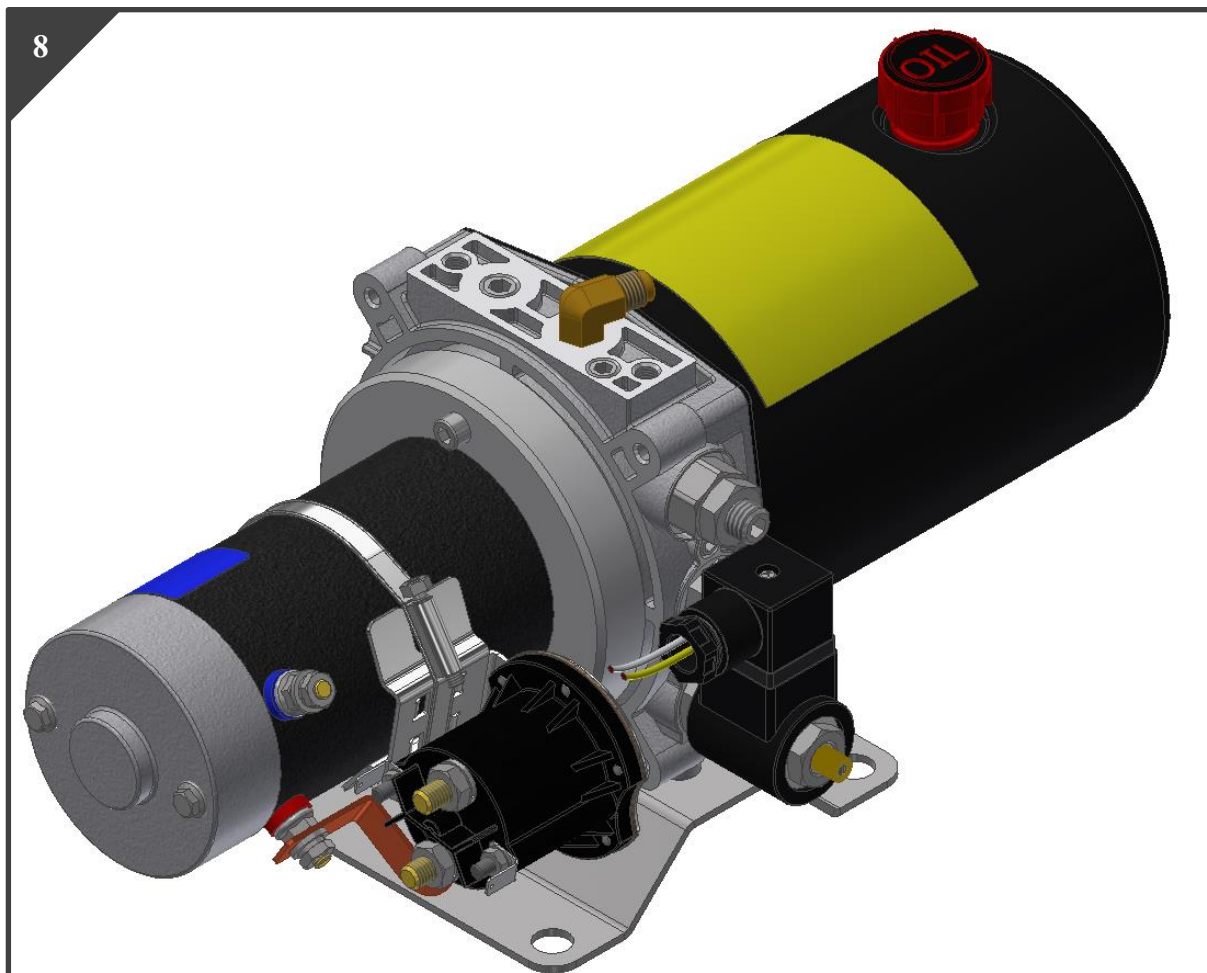


Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.143202	BASIS DER SPANNROLLE	2	
2	K00.050401	ROLLE	2	
3	K00.050401 (Komponente)	SECHSKANT MUTTER	4	M14
4	K00.050401 (Komponente)	FEDERSCHEIBE	4	M14
5	K00.050401 (Komponente)	UNTERLEGSscheIBE	4	M14

1. Montage

- 1) Anzugsmomentwert der Mutter: 65 N·m (48 lb·ft)

UNTEREINHEIT DER TEILE DER HYDRAULIKPUMPE



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

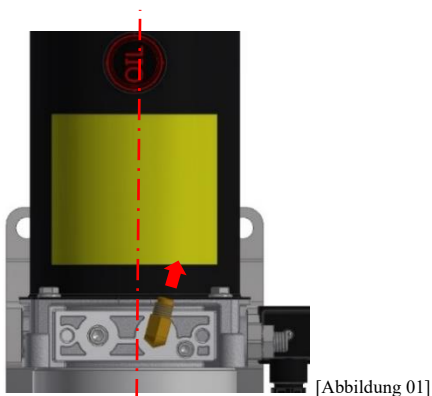
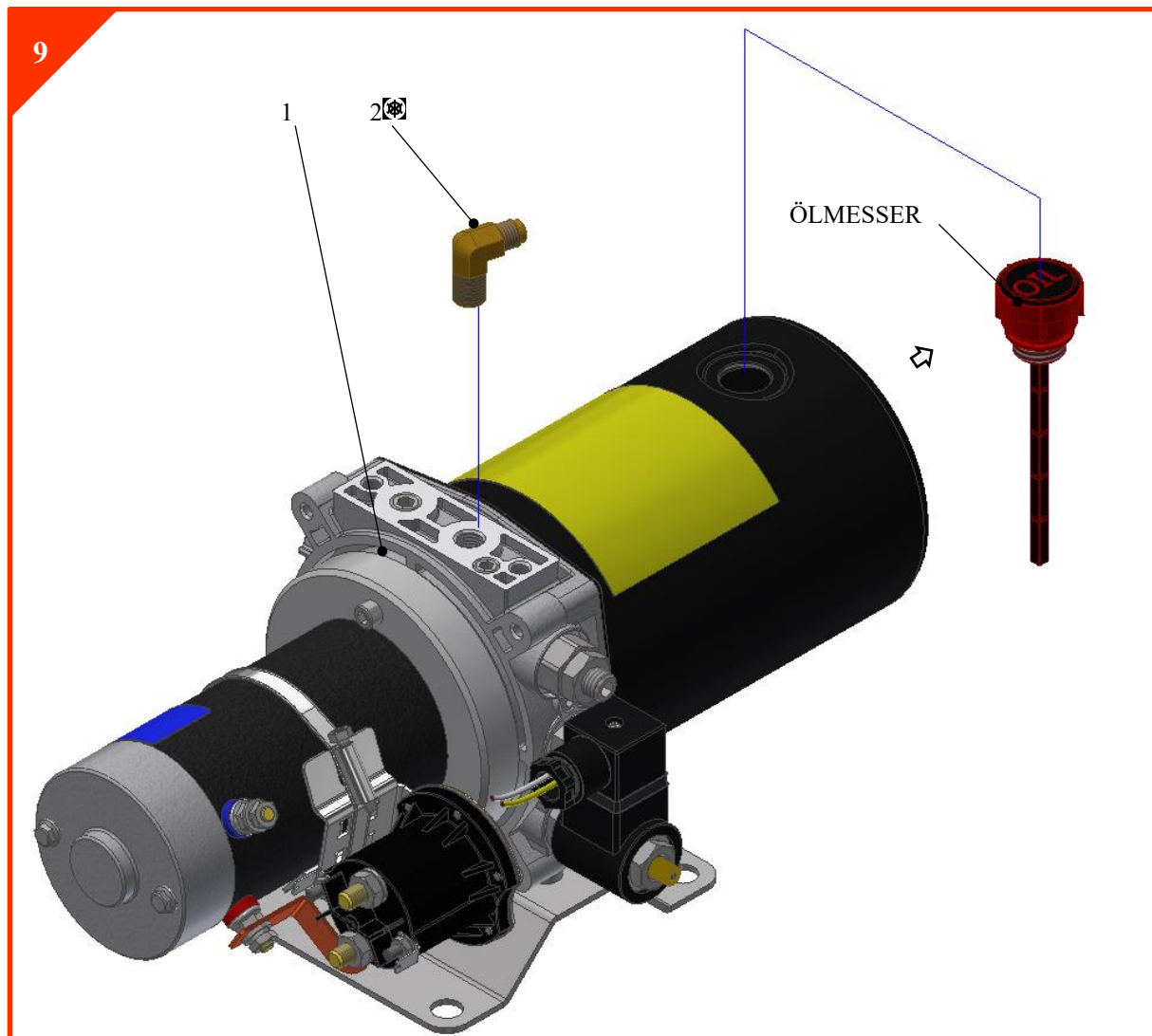
SP

ÖD

TL

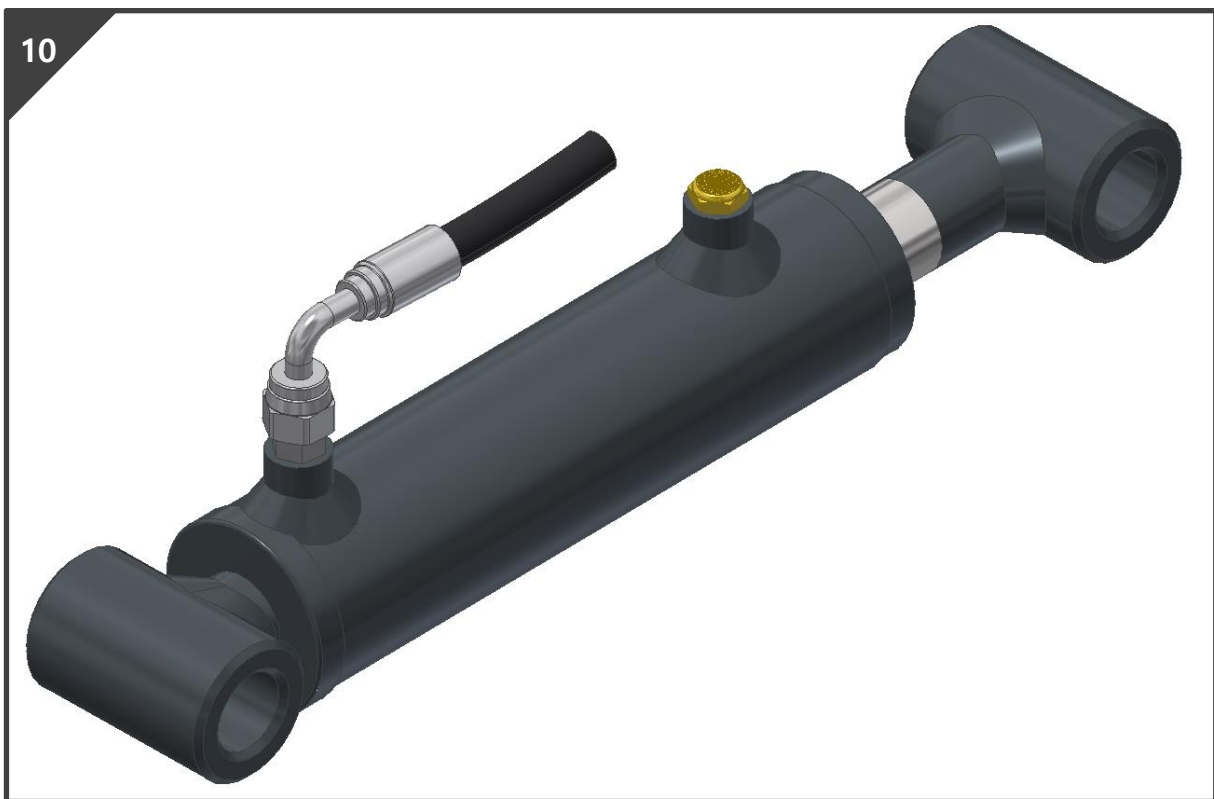
Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	K00.030101	HYDRAULIK-EINZELAGGREGAT	1	
2	K00.030401	NIPPEL	1	
3	KA2.2B.148420	STROMLEITUNG DES HYDRAULIKAGGREGATS (+)	1	
4	KA2.2B.148421	STROMLEITUNG DES HYDRAULIKAGGREGATS (-)	1	

EXPLOSIONSANSICHT VON HYDRAULIKPUMPENTEILEN



1. Vorbereitung
 - 1) Umwickeln Sie den Nippel (Pitting) mit TEFLON.
2. Montage
 - 1) Montieren Sie den Nippel zum Hydrauliktank gerichtet mit einer rechtsgerichteten Schrägstellung um 10° von der Mitte aus gesehen. [Abbildung 01] ↑
 - 2) Montieren Sie die Verkabelung gemäß dem Schaltplan.
 - 3) Füllen Sie Hydrauliköl ein.
 - Typ des Hydrauliköls: ISO UG 32
 - Menge: 1,8 L

TEILE DER ZYLINDER-UNTEREINHEIT



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

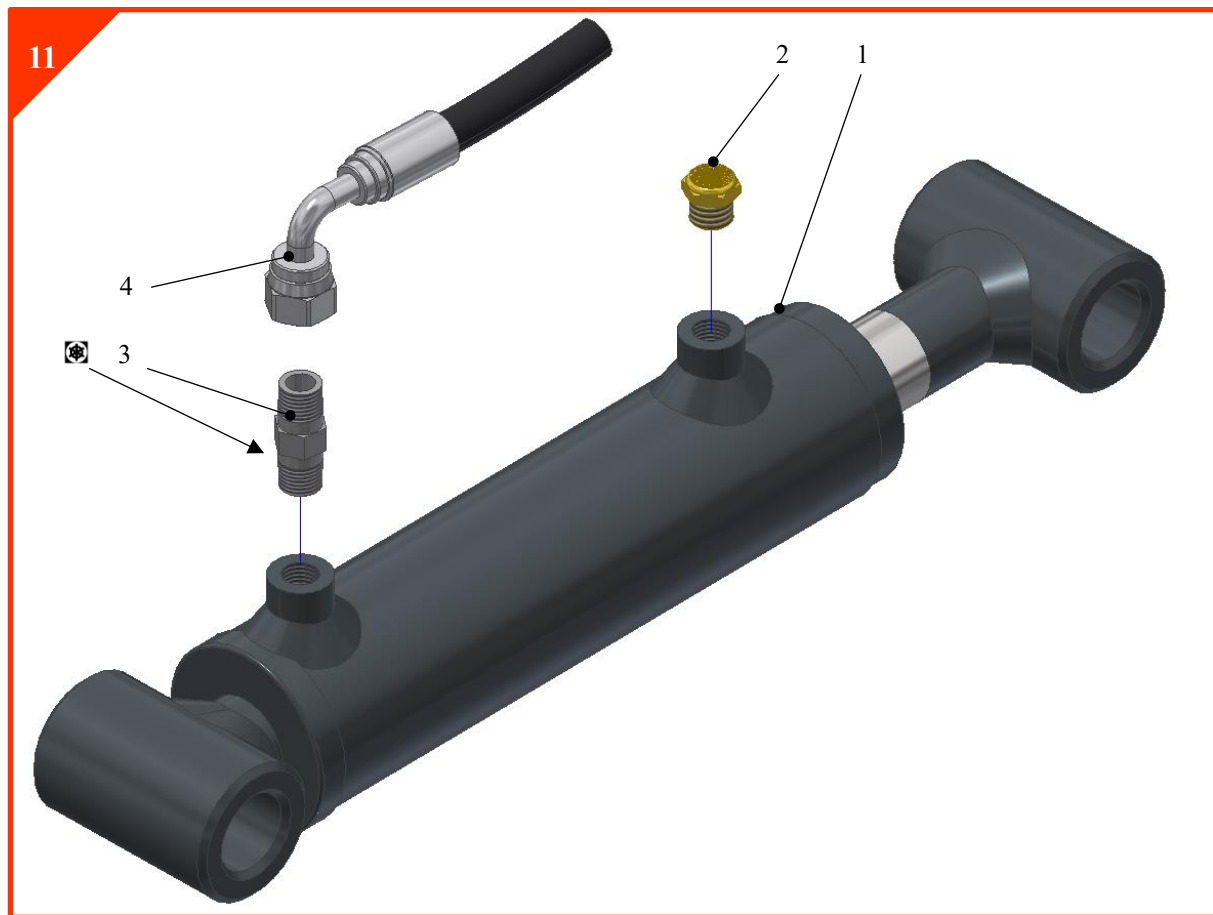
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	K00.030201	ZYLINDER	1	
2	K00.030501	SCHALLDÄMPFER	1	
3	K00.030402	NIPPEL	1	
4	K00.030311	HYDRAULIKSCHLAUCH	1	

EXPLOSIONSANSICHT VON ZYLINDERTEILEN



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

1. Vorbereitung
 - 1) Umwickeln Sie den Nippel (Pitting) mit TEFLON. Umwickeln Sie jedoch nicht die Oberfläche des Hydraulikschlauchs mit TEFLON.

TEILE DER UNTEREINHEIT DER AUSSENVERBINDUNG



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

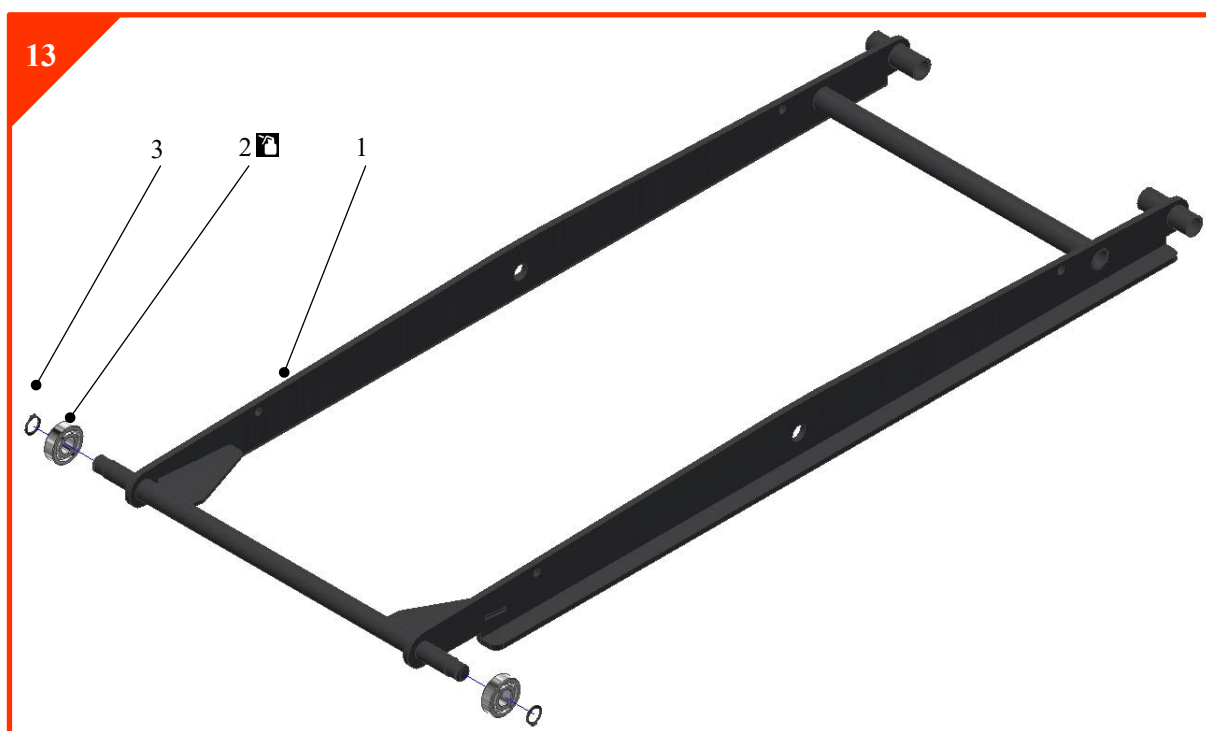
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.142102	QUERVERBINDUNG	1	
2	K00.100103	LAGER	2	
3	K00.030202	SPRENGRING	2	

EXPLOSIONANSICHT VON AUSSENVERBINDUNGSTEILEN



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

1. Vorbereitung
 - 1) Prüfen Sie die Montagetoleranz des Lagers. (Halten Sie sich an die übliche Toleranz.)
 - 2) Entgraten Sie für die Montage. (Achten Sie darauf, nicht die Lackierung zu verkratzen.)
2. Montage
 - 1) Tragen Sie Schmierfett auf die Oberfläche der Lagereinheit auf.
 - 2) Montieren Sie erst das Lager und dann den Sprengring.
3. Vorsichtsmaßnahmen während der Montage
 - 1) Während der Lagermontage dürfen Sie das Lager nicht direkt mit einem Hammer bearbeiten. #Verwenden Sie das bereitgestellte Werkzeug. (Ein Hammer kann die Präzision des Lagers beeinträchtigen, Lärm verursachen und die Lebensdauer verkürzen.)

TEILE DER UNTEREINHEIT DER OBEREN ABDECKUNG DES STEUERGERÄTS

ID

IH

AI

HV

PI

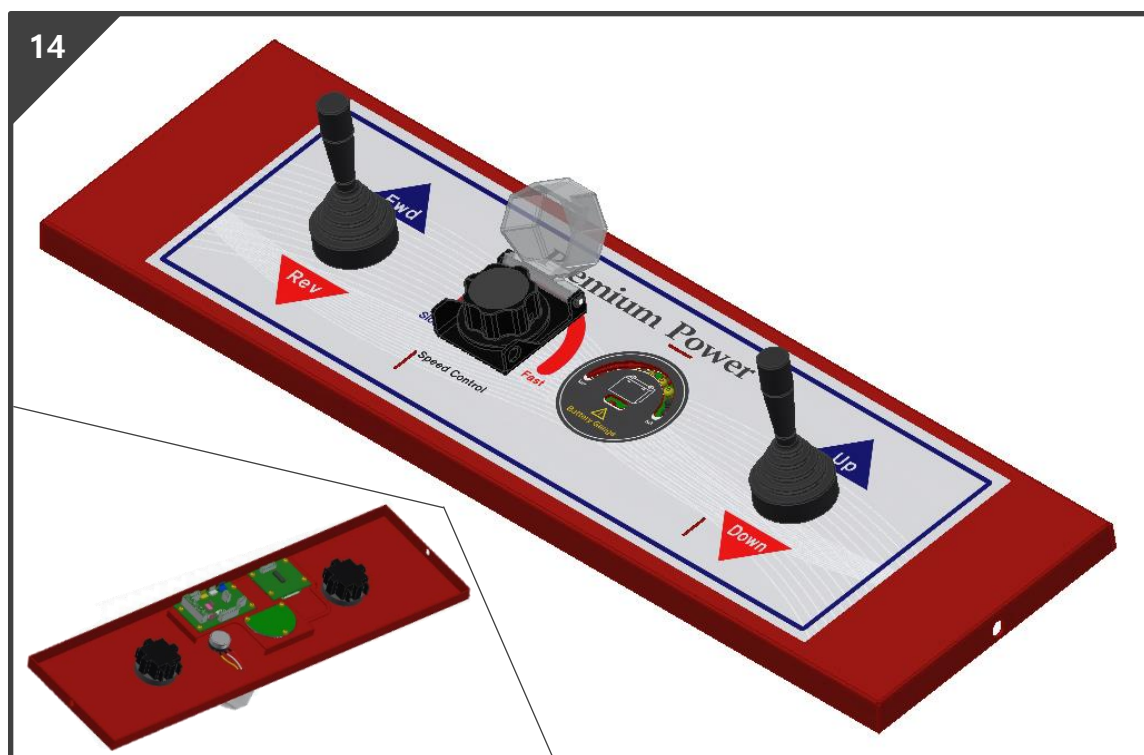
OP

FD

SP

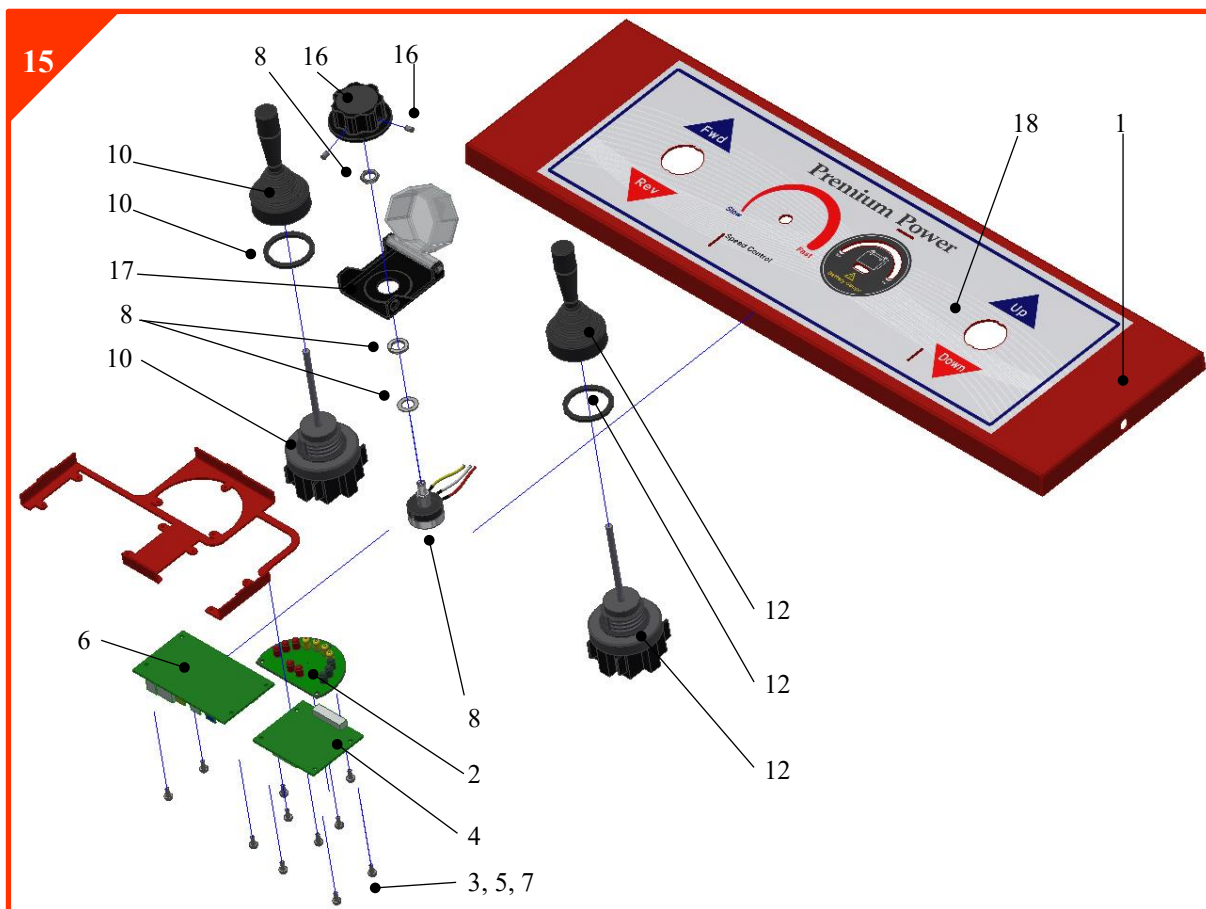
ÖD

TL



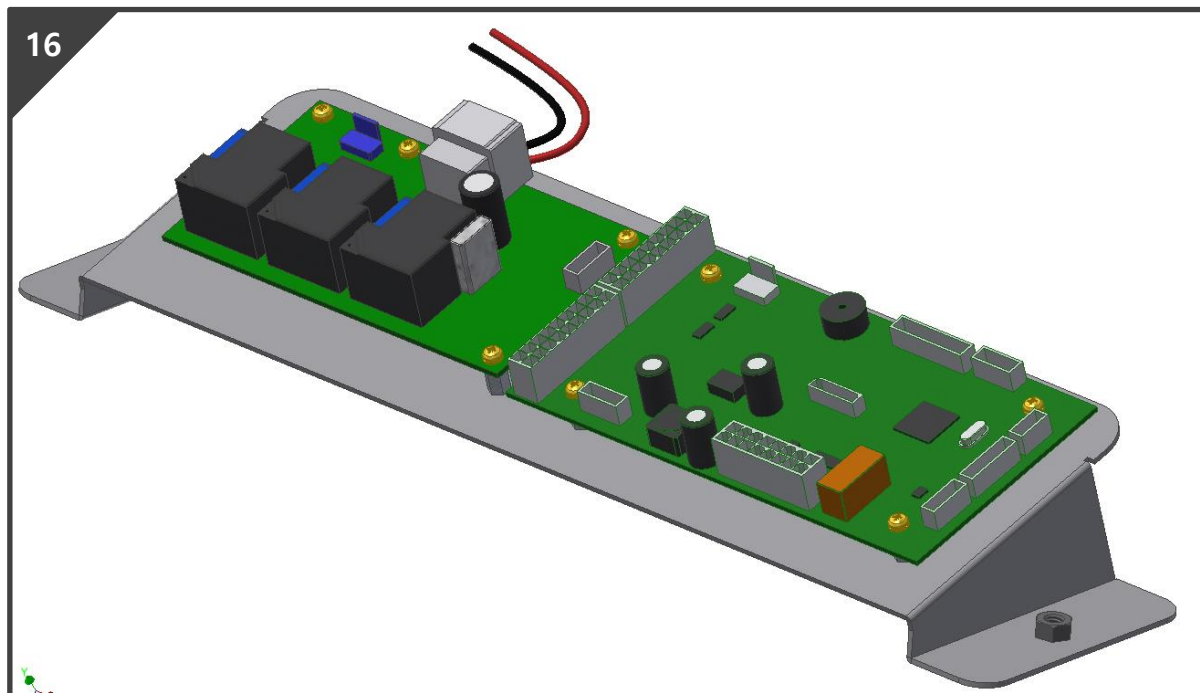
Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.141606	OBERE ABDECKUNG	1	
2	KA2.2B.148502	ANZEIGENPLATINE	1	
3	K00.121201	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	3	(Selbstschneidende Schraube)
4	KA2.2B.148506	FERNBEDIENUNGSPLATINE	1	
5	K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	4	
6	KA2.2B.148505	WARTUNGSPLATINE	1	
7	K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	4	
8	KA2.2B.148404	GESCHWINDIGKEITSREGELUNG	1	H5
9	KA2.2B.148412	NOT-AUS-SCHALTER	1	H15
10	K00.080101	JOYSTICK (VOR-/RÜCKW.-SCH.)	1	
11	KA2.2B148403	VORWÄRTS-/RÜCKWÄRTSGANG-SCHALTER	1	H4
12	K00.080102	JOYSTICK (AUSKIPPSCH.)	1	
13	KA2.2B.148406	HEBEN-/SENKENSCHALTER	1	H7
14	KA2.2B.148405	DRAHTLOSE FERNBEDIENUNG	1	H6
15	KA2.2B.148408	ANZEIGENLEITUNG	1	H9
16	K00.090101	KNOPF	1	
17	K00.090201	SCHALTERABDECKUNG	1	
18	KA2.2B.149501	AUFKLEBER FÜR HAUPTCONTROLLER	1	

EXPLOSIONANSICHT VON TEILEN DER OBEREN ABDECKUNG DES STEUERGERÄTS



1. Montage
 - 1) Bringen Sie den Aufkleber an der Abdeckung des Steuergeräts an.
 - 2) Montieren Sie den Schalter und die Teile der Reihe nach.
 - 3) Halten Sie sich bei der Verkabelung an den Schaltplan.
2. Vorsichtsmaßnahmen während der Montage
 - 1) Ziehen Sie die selbstschneidende Schraube oder die Feststellschraube nicht zu fest an. (Bedenken wegen Beschädigungen)

TEILE DER UNTEREINHEIT DER LEITERPLATTENBASIS



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

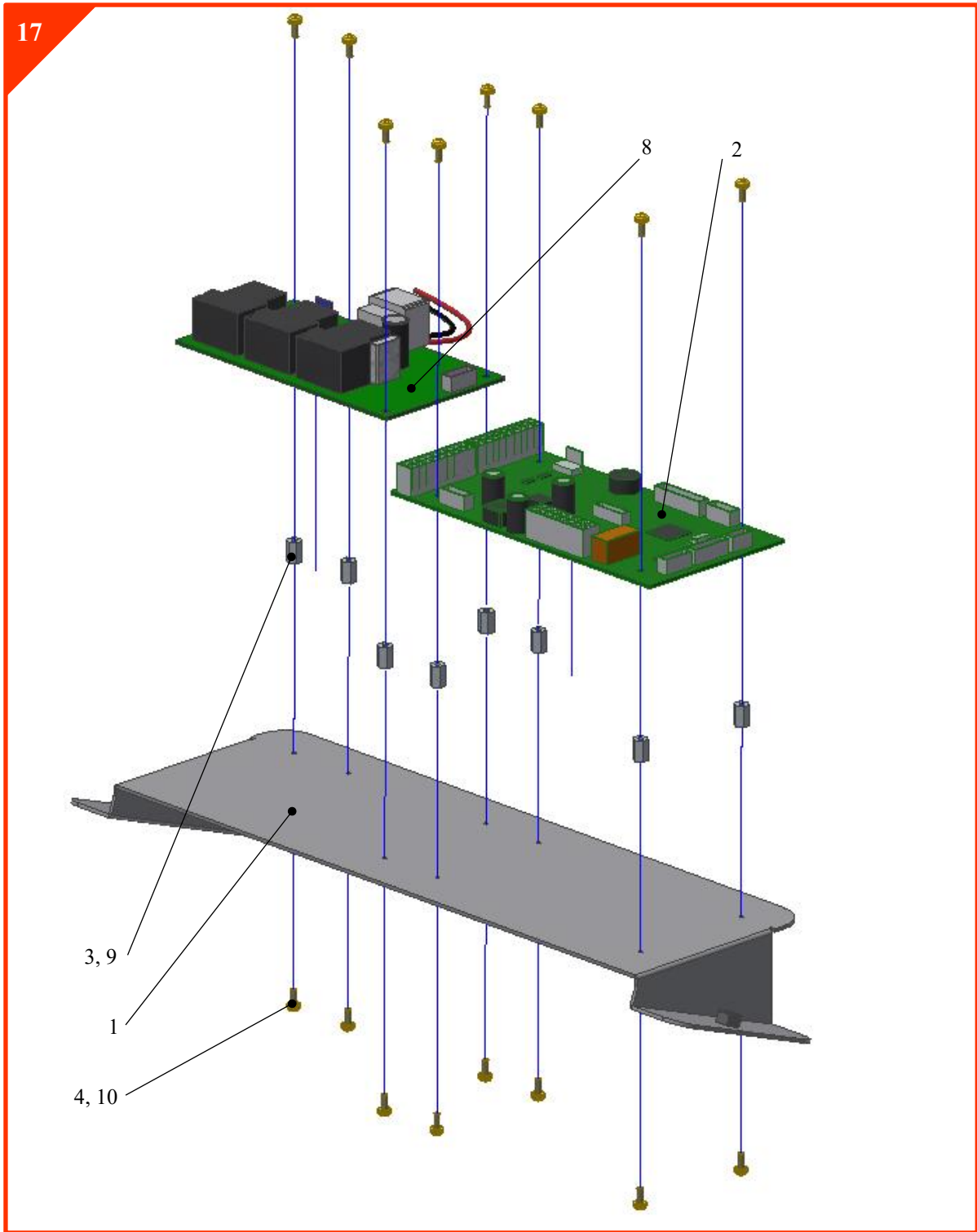
ÖD

TL

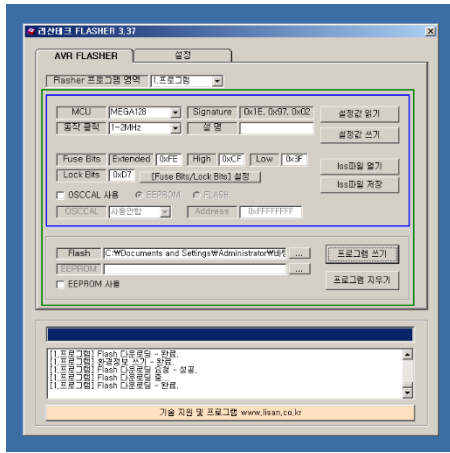
Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.142601	LEITERPLATTENBASIS	1	
2	KA2.2B.148503	HAUPTPLATINE	1	
3	K00.124001	PCB-SECHSKANT DISTANZSTÜCK	4	
4	K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	4	
5	KA2.2B.148409	KONTROLLEITUNG DES HYDRAULIKAGGREGATS	1	H10
6	KA2.2B.148410	STROMLEITUNG DER AUSKIPPPLATTE	1	H11
7	KA2.2B.148402	AUSKIPP- KONTROLLEITUNG	1	H3
8	KA2.2B.148504	AUSKIPPPLATTE	1	
9	K00.124001	PCB-SECHSKANT DISTANZSTÜCK	4	
10	K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	4	
11	KA2.2B.148407	ANSCHLUSSLEITUNG	1	H8
12	KA2.2B.148415	ANTRIEB- KONTROLLEITUNG	1	H20
13	KA2.2B.148406	KABELGEBUNDENE FERNBEDIENUNG	1	H1 (KOR)

EXPLOSIONSANSICHT DER LEITERPLATTENBASISSTEILE

- ID
- IH
- AI
- HV**
- PI
- OP
- FD
- SP
- ÖD
- TL



EXPLOSIONSANSICHT DER LEITERPLATTENBASISTEILE



[EINSTELLUNGSPROGRAMM]

1. PROGRAMMEINSTELLUNG
 - 1) Installieren Sie das Betriebsprogramm für den Antrieb. (Beachten Sie das Handbuch zur Programmeinstellung: (S. 68))



[RS-232-KABEL]

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

**TEILE DER UNTEREINHEIT DER VORDEREN ABDECKUNG DES
STEUERGERÄTS**

ID

IH

AI

HV

PI

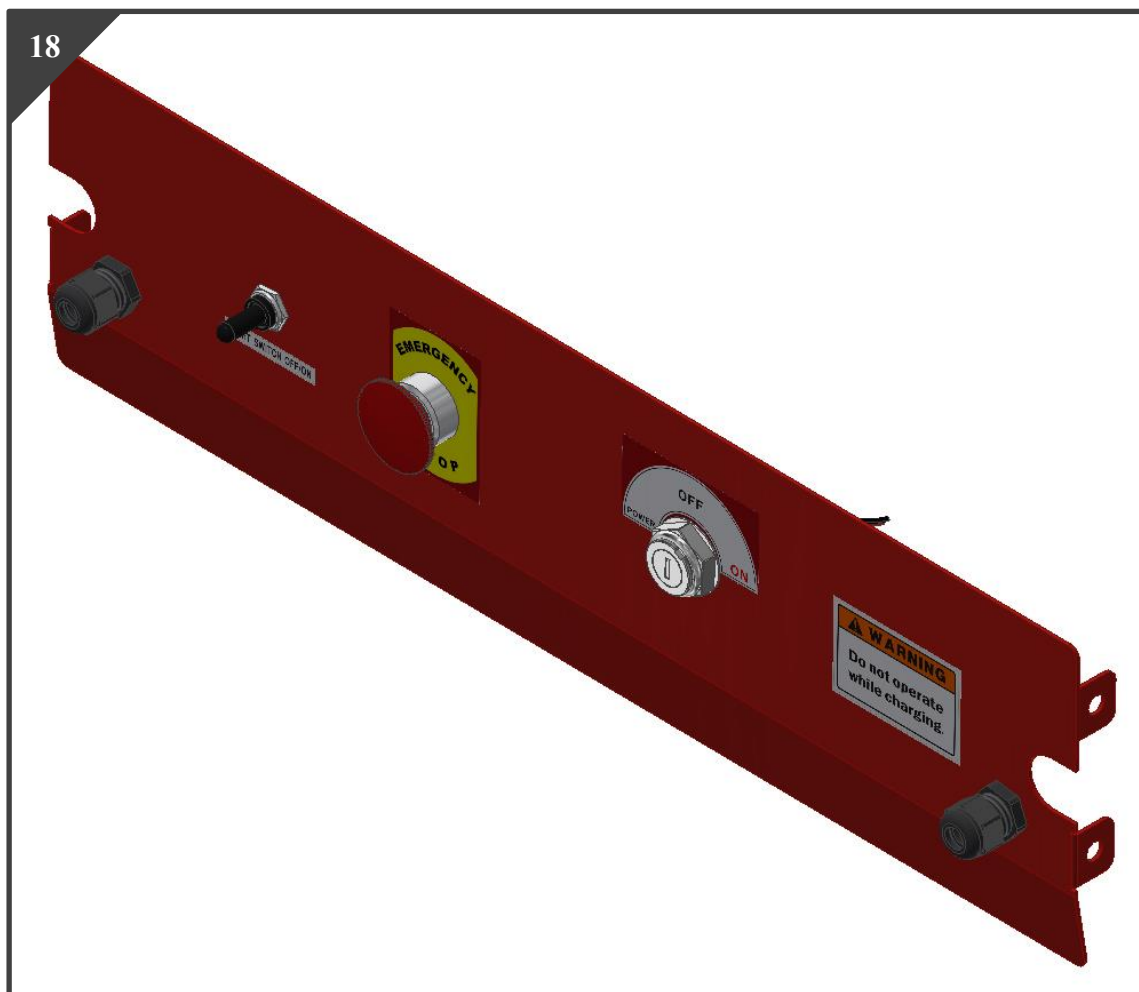
OP

FD

SP

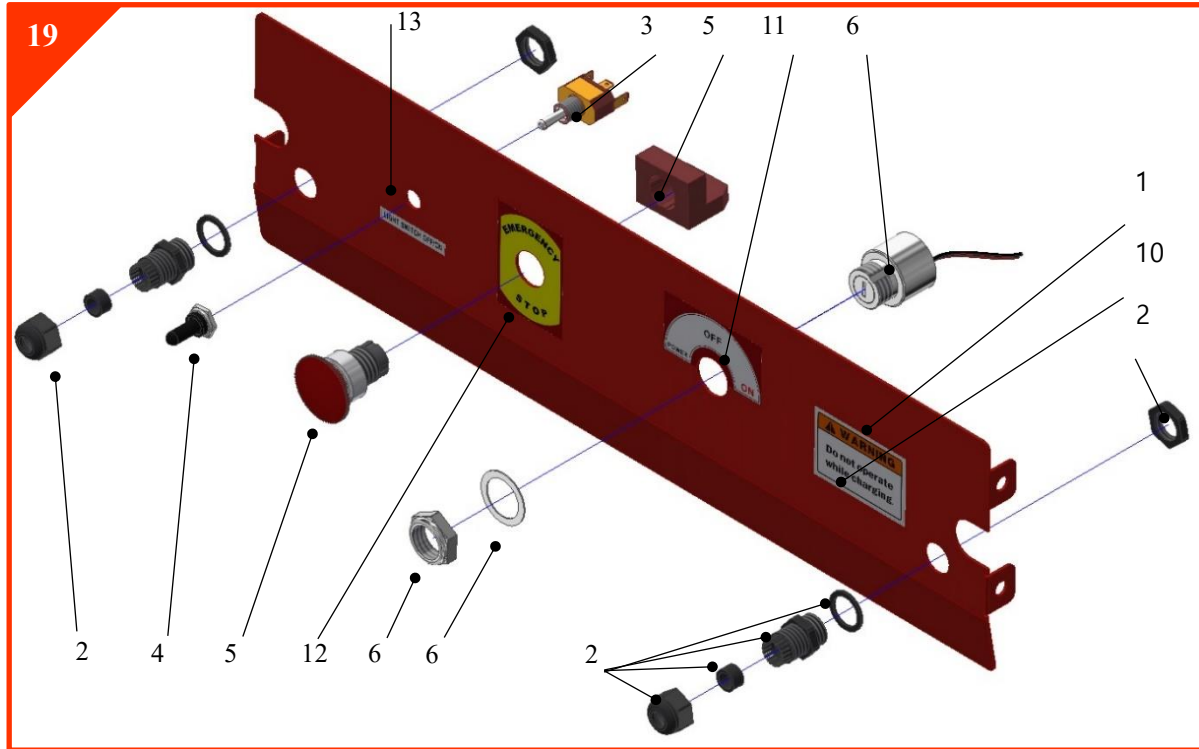
ÖD

TL



Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.142605	VORDERE ABDECKUNG DES STEUERGERÄTS	1	
2	K00.140401	KABELVERSCHRAUBUNG	1	PG11
3	K00.081501	KIPPSCHALTER	1	
4	K00.090601	STAUBKAPPE	1	
5	K00.080701	NOTFALLTASTE	1	
6	K00.080801	SCHLÜSSELSTROMSCHALTER	1	
7	K00.081101	VERBINDUNGSSTECKER	1	KOR
8	K00.081102	VERBINDUNGSSTECKER	1	KOR
9	K00.130501	NIETE	1	KOR
10	KA2.2B.149502	WARNAUFKLEBER	1	
11	KA2.2B.149503	SCHALTKASTEN-AUFKLEBER	1	
12	KA2.2B.149504	NOT-AUS-SCHALTER-AUFKLEBER	1	
13	KA2.2B.149505	LICHTSCHALTER-AUFKLEBER	1	

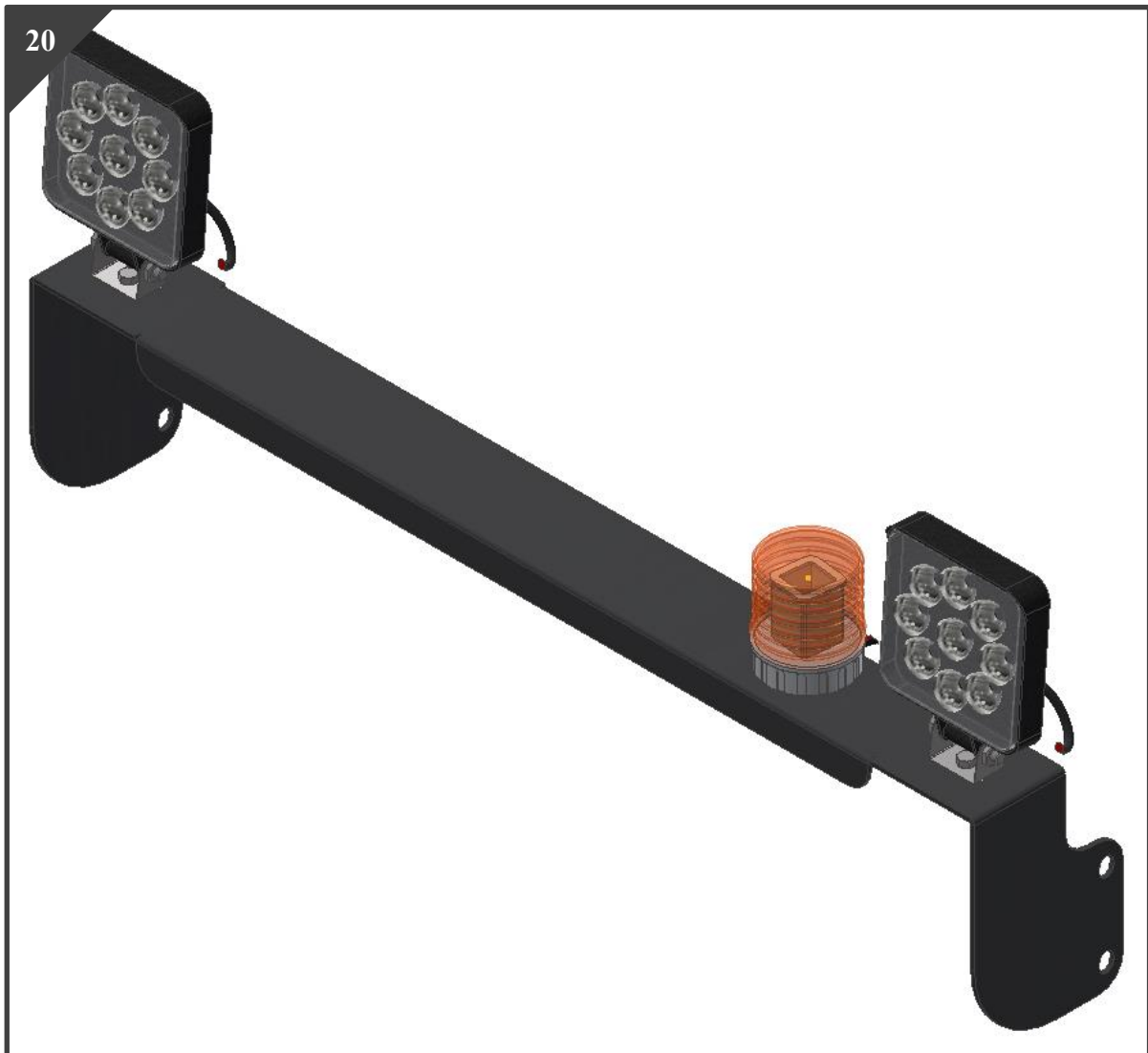
EXPLOSIONSANSICHT VON TEILEN DER VORDEREN ABDECKUNG DES STEUERGERÄTS



1. Montage

- 1) Bringen Sie die Aufkleber (10), (11), (12), (13) an der Abdeckung des Steuergeräts an.
 - 2) Montieren Sie den Schalter und die Teile der Reihe nach.
 - 3) Halten Sie sich bei der Verkabelung an den Schaltplan.
- ### 2. Vorsichtsmaßnahmen während der Montage
- 1) Ziehen Sie die Schaltermuttern nicht zu fest an. (Bedenken wegen Beschädigungen)
 - 2) Montieren Sie die Teile mit Dichtung und tragen Sie zuvor Öl auf die Oberfläche der Dichtung auf. (Um eine Erosion der Dichtung zu vermeiden)

TEILE DER UNTEREINHEIT DER LED-LICHTANZEIGEN



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

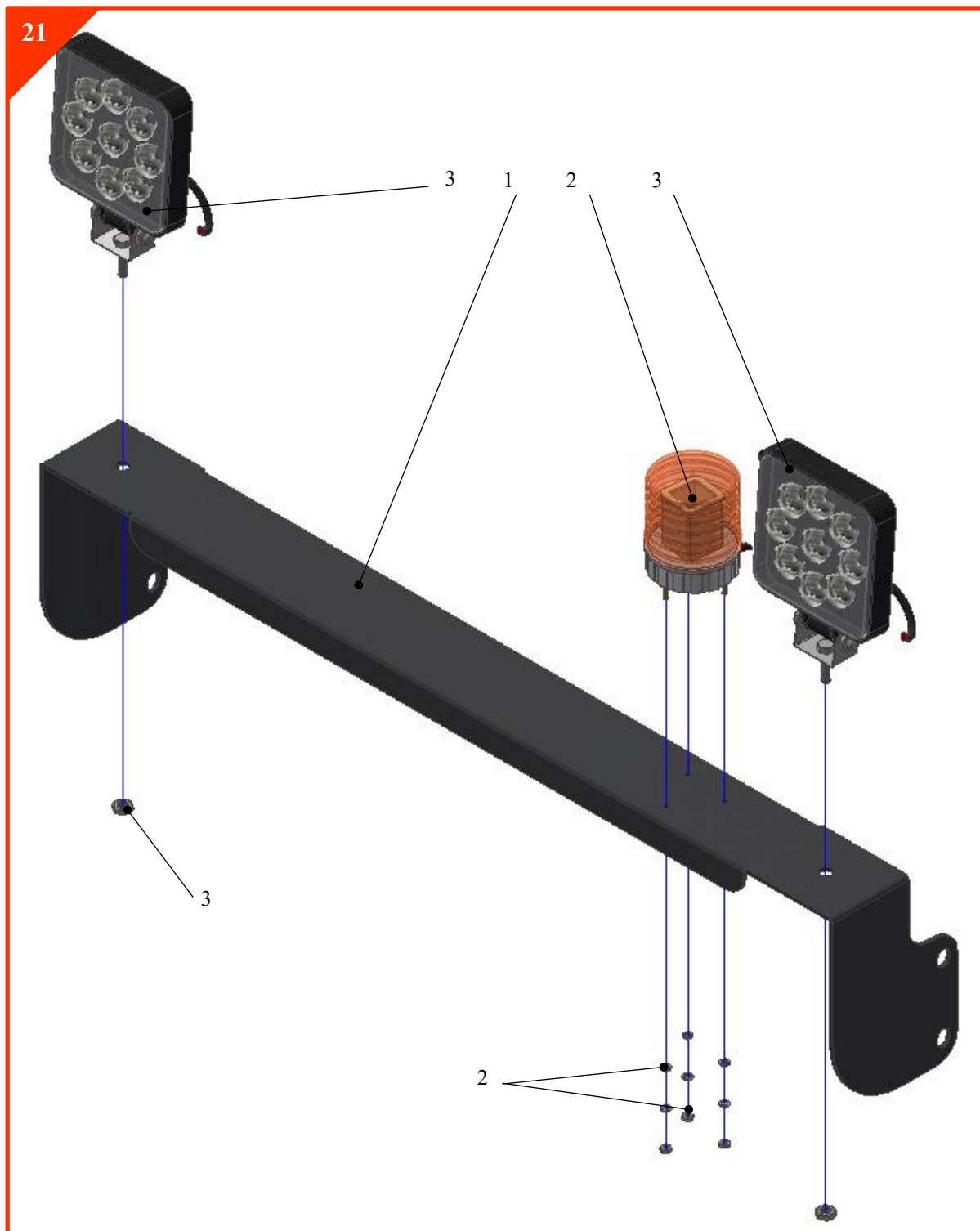
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.143105	HALTERUNG	1	
2	K00.070201	ALARM	1	
3	K00.070101	LED-LICHTANZEIGEN	2	

EXPLOSIONSANSICHT VON LED-LICHTANZEIGETEILEN



1. Vorsichtsmaßnahmen während der Montage
1) Ziehen Sie die Muttern nicht zu fest an.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

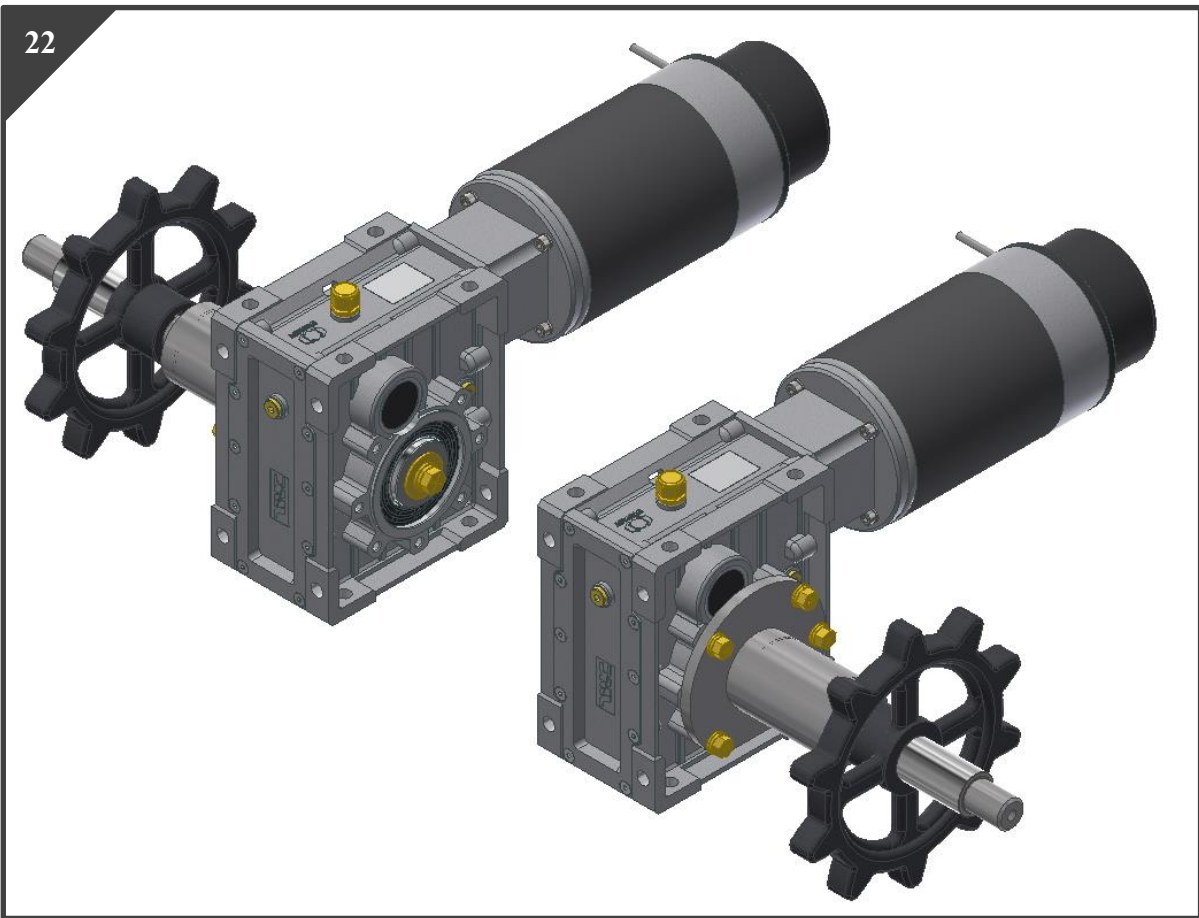
SP

ÖD

TL

KOMPLETTES SET DES HAUPTANTRIEBSMOTORS

22



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

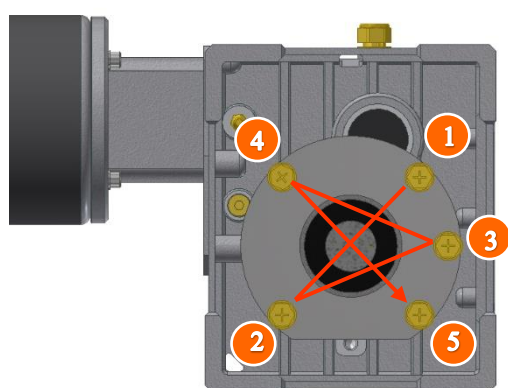
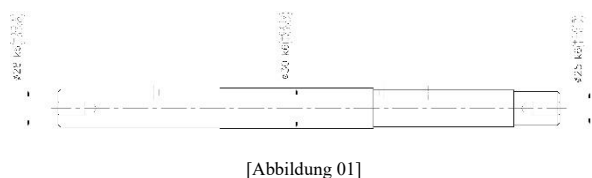
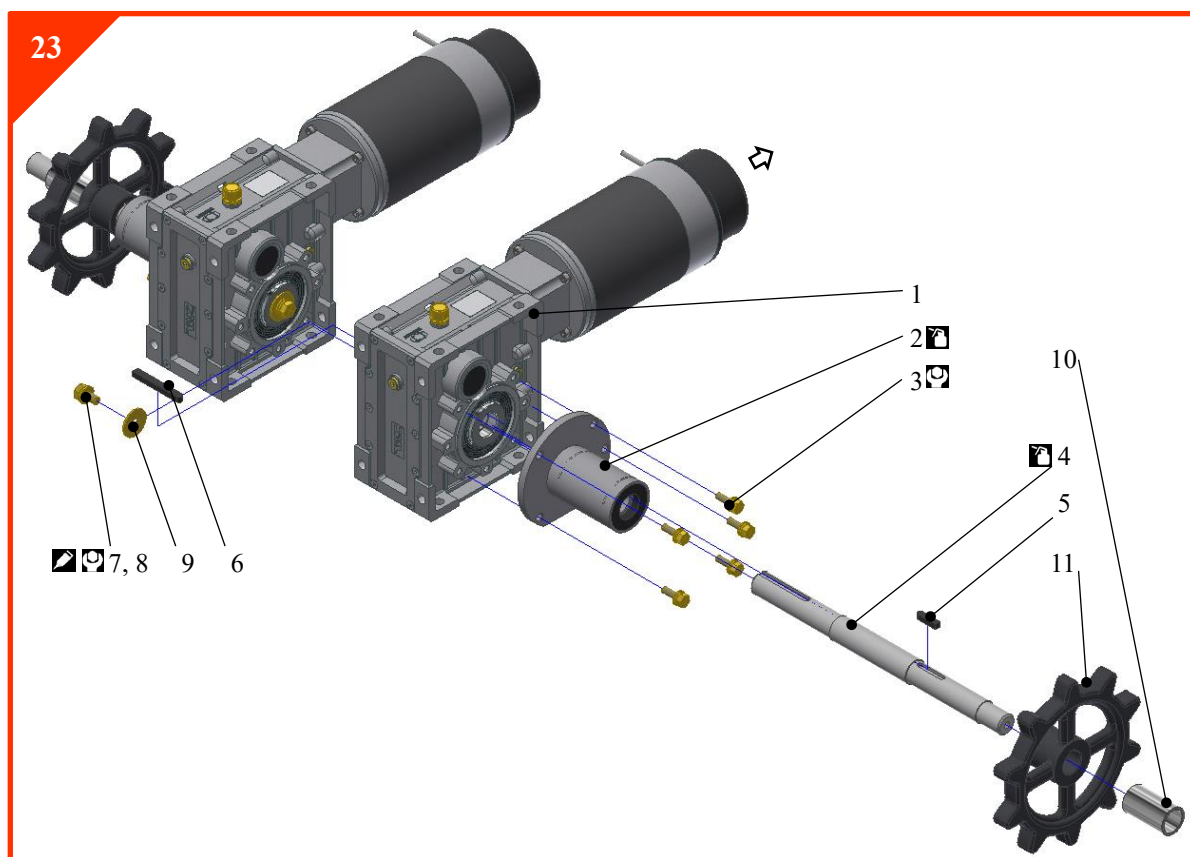
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1		HAUPTANTRIEBSMOTORSET	2	
2		GETRIEBEKASTENUMHAUSUNGSET	2	
3	K00.120121	Schraube mit vormontierter Scheibe	10	
4	KA2.2B.144501	GETRIEBEWELLE	2	
5	K00.130110	SCHLÜSSEL	2	
6	K00.130120	SCHLÜSSEL	2	
7	K00.120231	SECHSKANT SCHRAUBE	2	
8	K00.122030	FEDERSCHEIBE	2	
9	K00.122132	UNTERLEGSCHLEIFE	2	
10	KA2.2B.149101	MANSCHETTE	2	
11	K00.050202	RITZEL	2	

EXPLOSIONANSICHT VON KOMPLETTEM HAUPTANTRIEBSMOTORSET



1. Vorbereitung

- 1) Prüfen Sie die Montagetoleranz der Teile. [Abbildung 01]

-Welle, Einbautoleranz des Lagers:

$$\Phi 30k6^{+0.015}$$

- 2) Entgraten Sie die Montageteile.
(WELLE: Achten Sie während der Montage darauf, die Öldichtung nicht zu beschädigen)
- 3) Tragen Sie Schmierfett auf die Welle auf.

2. Montage

- 1) Montieren Sie Teil (4) am Getriebekasten (1).
 - 2) Montieren Sie Teil (6).
 - 3) Tragen Sie Loctite 242 auf Teil (7) und den Montageteilen (7), (8) und (9) auf.
 - 4) Montieren Sie die Teile (2) und (3).
- Montieren Sie die Schraube (3) diagonal gemäß [Abbildung 02].

ID

IH

AI

HV

PI

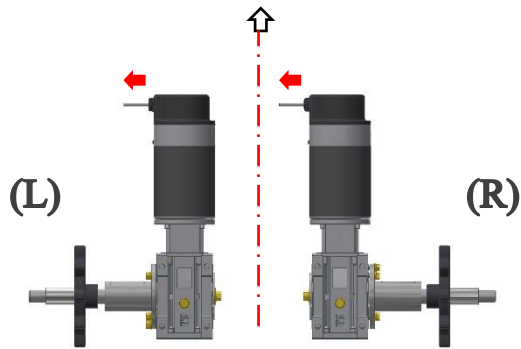
OP

FD

SP

ÖD

TL



[Abbildung 03]

- Anzugsmomentwert der Mutter: 11 N·m(8 lb·ft)
(6+5 N·m)
- 5) Montieren Sie nach Montage von Teil (5) die Teile (10) und (11).
- 3. Anordnung des E-Bremshebels
 - 1) Richten Sie den E-Bremshebel gemäß [Abbildung 03] aus. Der E-Bremshebel ist bei den sonstigen Modellen symmetrisch um das Zentrum der Maschine herum angeordnet, aber beim T500 nur an einer Richtung (linke Seite).

ID

IH

AI

HV

PI

OP

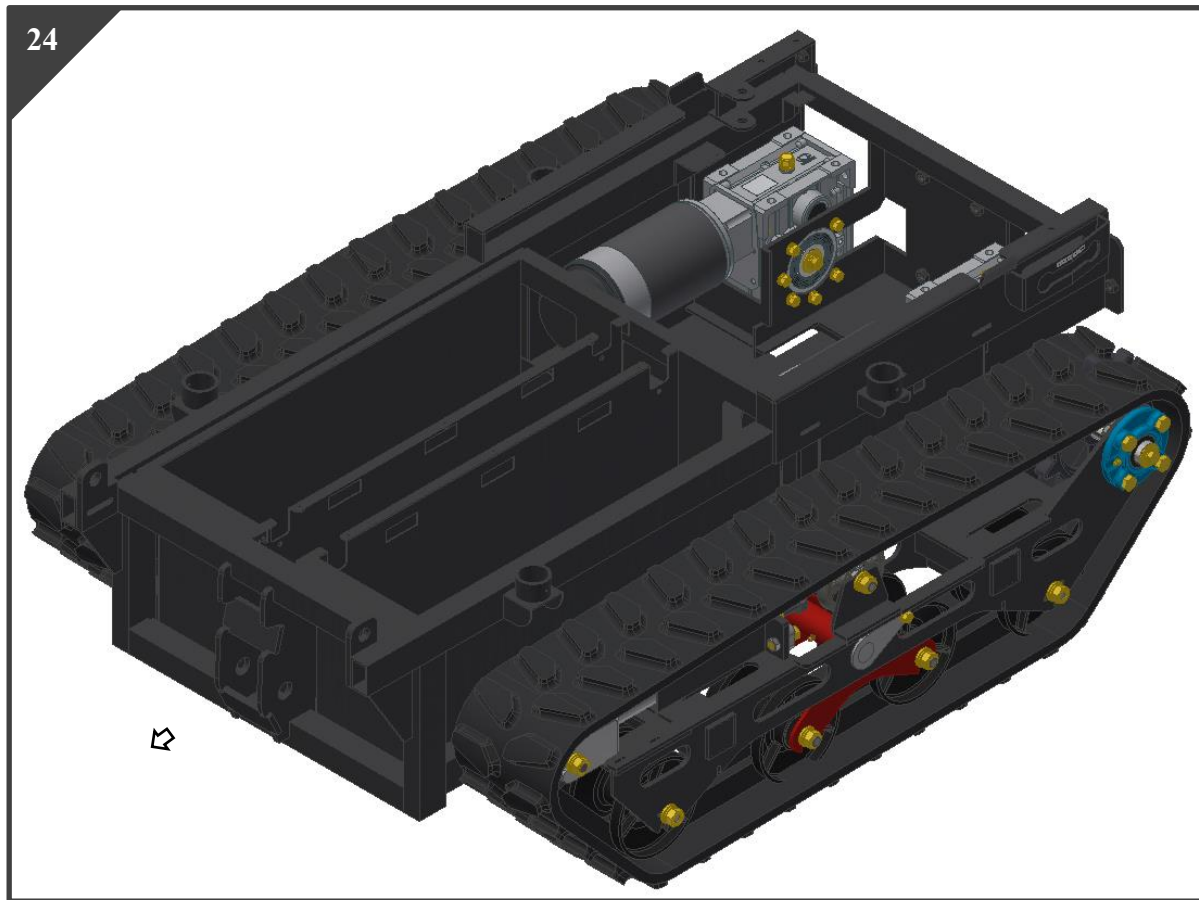
FD

SP

ÖD

TL

UNTEREINHEIT DER ANTRIEBSTEILE



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD



SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.140101	KAROSSERIERAHMEN	1	
2	22	HAUPTANTRIEBSMOTORSET	2	
3	K00.120121	Schraube mit vormontierter Scheibe	12	
4	KA2.2B.143103	HALTERFASSUNG	2	
5	K00.120121	Schraube mit vormontierter Scheibe	4	
6	K00.122123	UNTERLEGSCHIEBE	4	
7	K00.123120	NYLON-MUTTER	4	
8	K00.100301	FLANSCHSHEINHEIT	2	
9	K00.120241	SECHSKANT SCHRAUBE	8	
10	K00.123140	NYLON-MUTTER	8	
11	K00.120231	SECHSKANT SCHRAUBE	2	
12	K00.122030	FEDERSCHIEBE	2	
13	KK00.100301	UNTERLEGSCHIEBE	2	

UNTEREINHEIT DER ANTRIEBSTEILE

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
14	KA2.2B.143202	AUFNAHMEREGULIERBLOCK	2	
15	K00.120233	SECHSKANT SCHRAUBE	4	Sonderstahl
16	K00.122030	FEDERSCHEIBE	8	
17	K00.122131	UNTERLEGSCHLEIBE	12	
18	K00.123130	NYLON-MUTTER	4	
19	K00.120266	SECHSKANT SCHRAUBE	2	Sonderstahl
20	K00.123260	SECHSKANT MUTTER	2	(Typ 3)
21	K00.123261	SECHSKANT MUTTER	2	
22		SET DER ROLLENWAGENTEILE	2	
23	KA2.2B.145701	ROLLENWAGENPIN	2	
24	K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	2	
25	K00.123020	FLANSCHMUTTER	2	
26		SET DER SPANNROLLENTEILE	2	
27	K00.050501	ROLLE	2	
28	K00.050304	ROLLE	4	
29	K00.050101	SPUR	2	

ID

IH

AI

HV

PI

OP

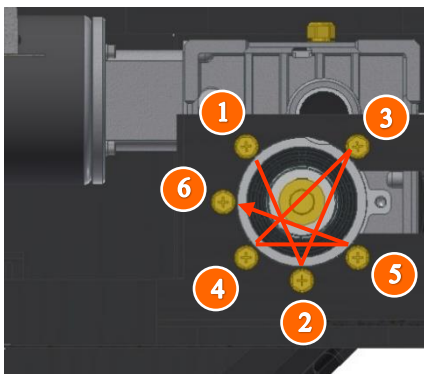
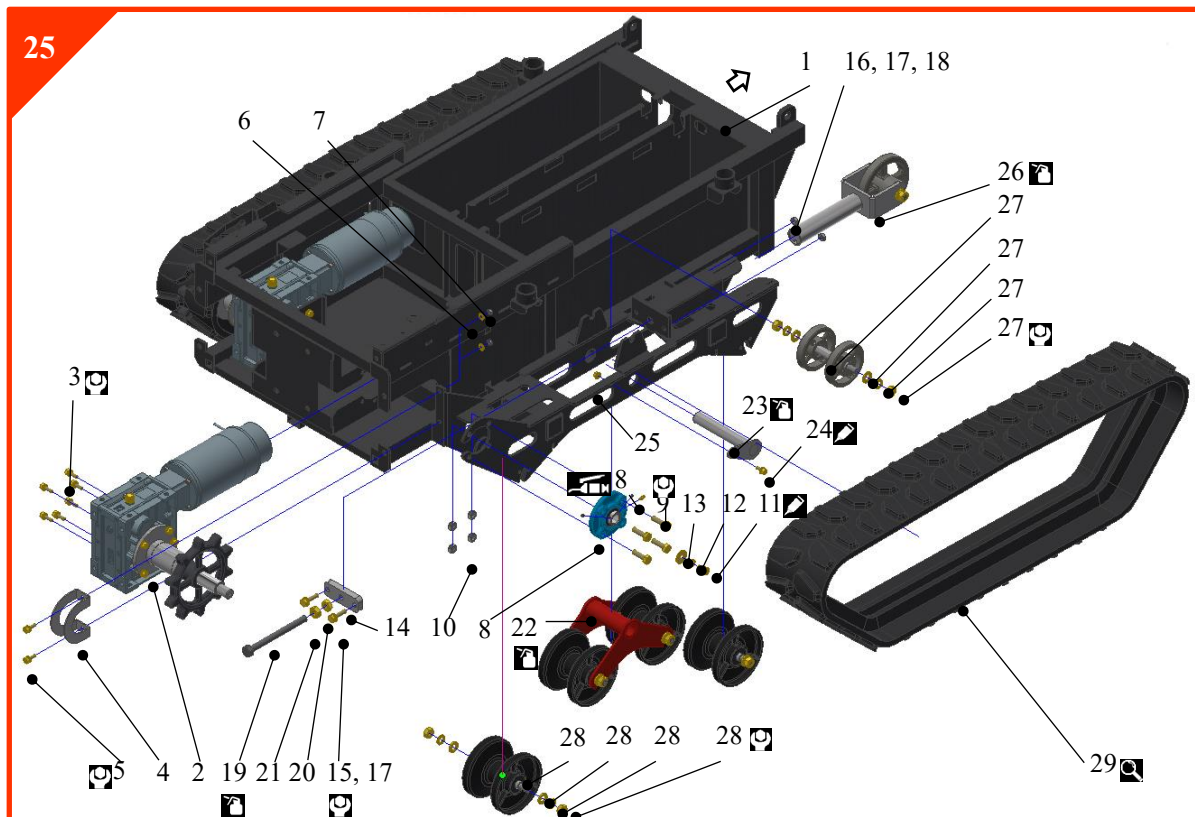
FD

SP

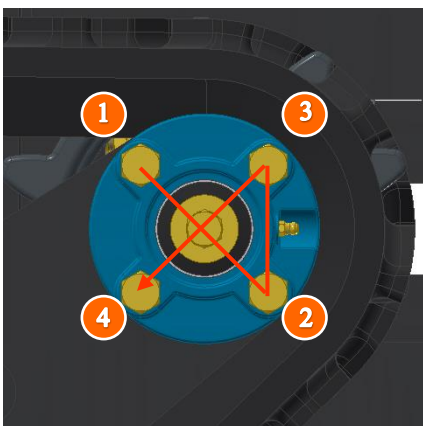
ÖD

TL

EXPLOSIONSANSICHT DER ANTRIEBSTEILE

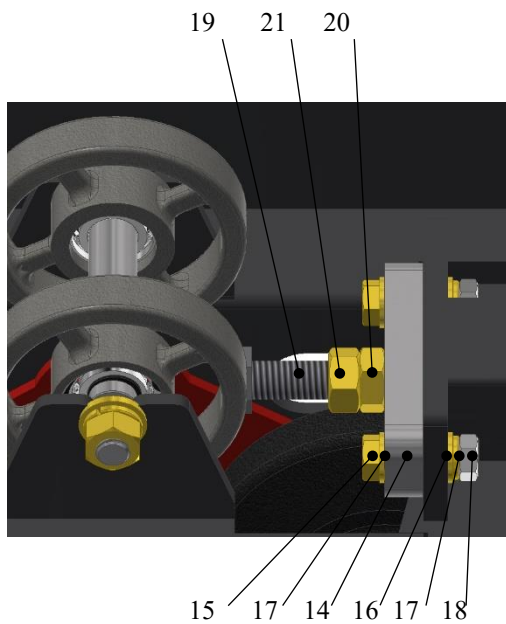


[Abbildung 01]

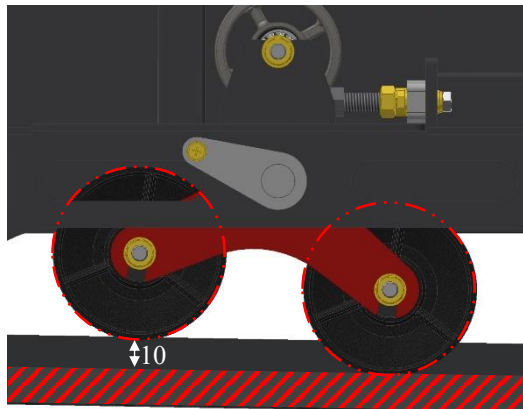


[Abbildung 02]

1. Vorbereitung [Hauptantriebsmotorset]
 - 1) Tragen Sie Schmierfett auf die Oberfläche der Welleneinheit der Flanscheinheit auf.
2. Montage [Hauptantriebsmotorset]
 - 1) Montieren Sie die Schrauben (3) diagonal gemäß [Abbildung 01]. Montieren Sie wie folgt:
 - Drehmomentwert 11 N·m (8 lb·ft) (6+5 N·m)
 - 2) Injizieren Sie Schmierfett nach Montage der Flanscheinheit (8). Montieren Sie die Schrauben (9) diagonal gemäß [Abbildung 02]. Montieren Sie wie folgt:
 - Drehmomentwert: 35N·m (26 lb·ft) (20+15 N·m)
 - Die M6-Feststellschraube und der Schmierfett nipple gehören zur Grundausrüstung der Flanscheinheit.
 - 3) Tragen Sie bei der Montage der Schraube (11) Loctite 242 auf.



[Abbildung 03]



[Abbildung 04]

3. Vorbereitung [Set des Aufnahmeregulierblocks]
 - 1) Entgraten Sie die Montagefläche der bearbeiteten Teile. Entgraten Sie keine lackierten Teile, die nicht zur Montage gehören.
4. Montage [Set des Aufnahmeregulierblocks]
 - 1) Montieren Sie Teil (19) unbelastet.
 - 2) Tragen Sie nach der Montage Schmierfett auf Teil (19) auf.
 - 3) Achten Sie darauf, dass die Mutter (20) und die Mutter (21) nicht in falscher Reihenfolge montiert wird.
 - (19)->(21)->(20) [Abbildung 03]
5. Vorbereitung (Rollenwagen)
 - 1) Tragen Sie Schmierfett auf den Führungsstift und in das Loch der Montageteile (22), (23) und (26) auf.
6. Vorbereitung [Rollenwagen]
 - 1) Montieren Sie die Teile (22) und (23).
 - 2) Tragen Sie Loctite 242 auf Teil (24) auf.
7. SPURMONTAGE
 - 1) Montieren Sie die Spur (29).
8. Spannungseinstellung
 - 1) Heben Sie den Grundrahmen vom Boden hoch, sodass die Spur nur unter Eigenbelastung steht.
 - 2) Stellen Sie den Abstand von der Rolle des Rollenwagens zur Innenspur auf 10 mm ein. [Abbildung 04]

ID

IH

AI

HV

PI

OP

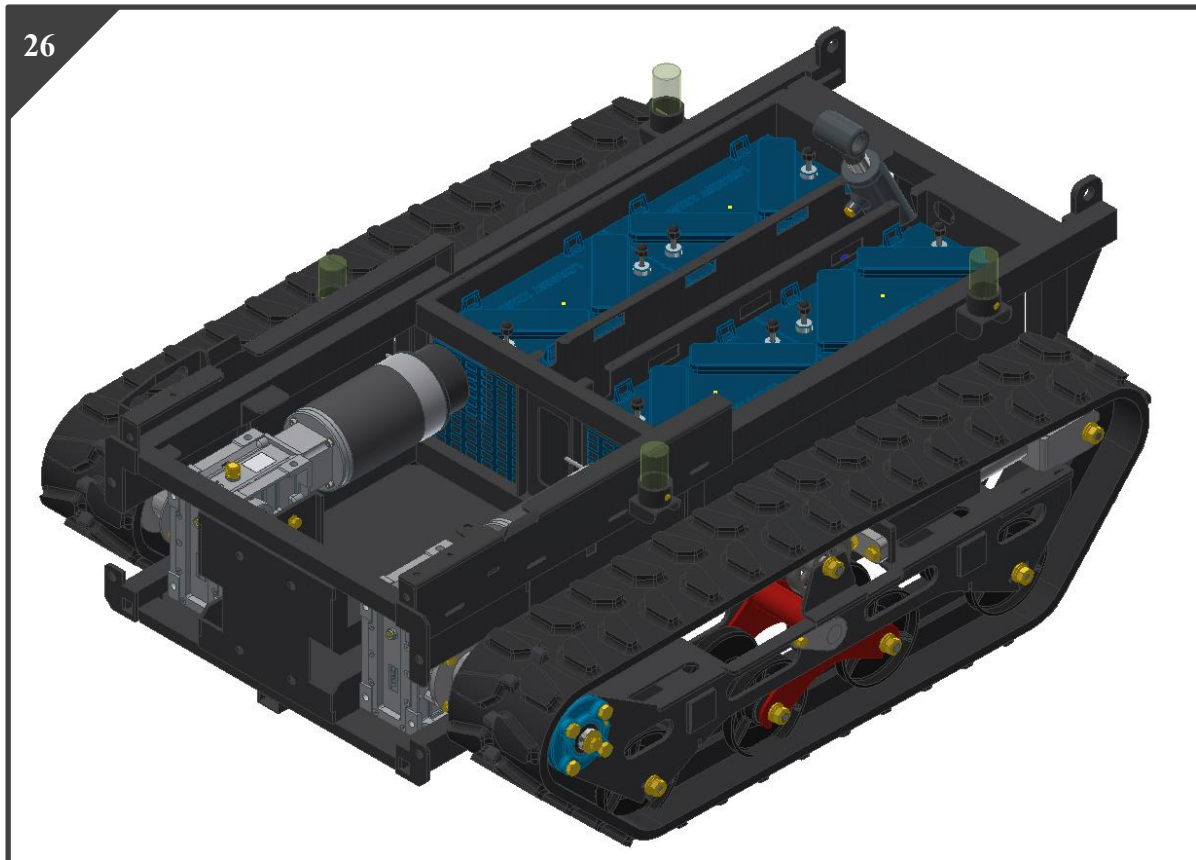
FD

SP

ÖD

TL

UNTEREINHEIT DER ZYLINDERTEILE UND DES AKKUPACKS



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

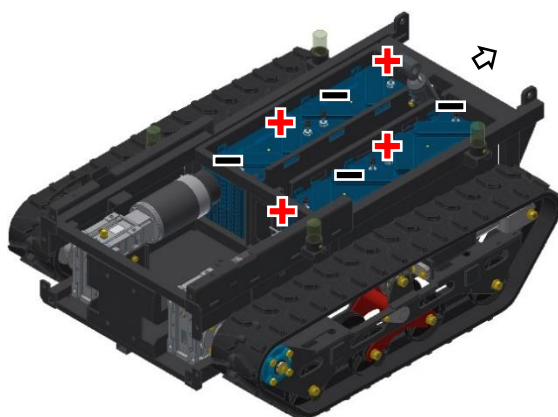
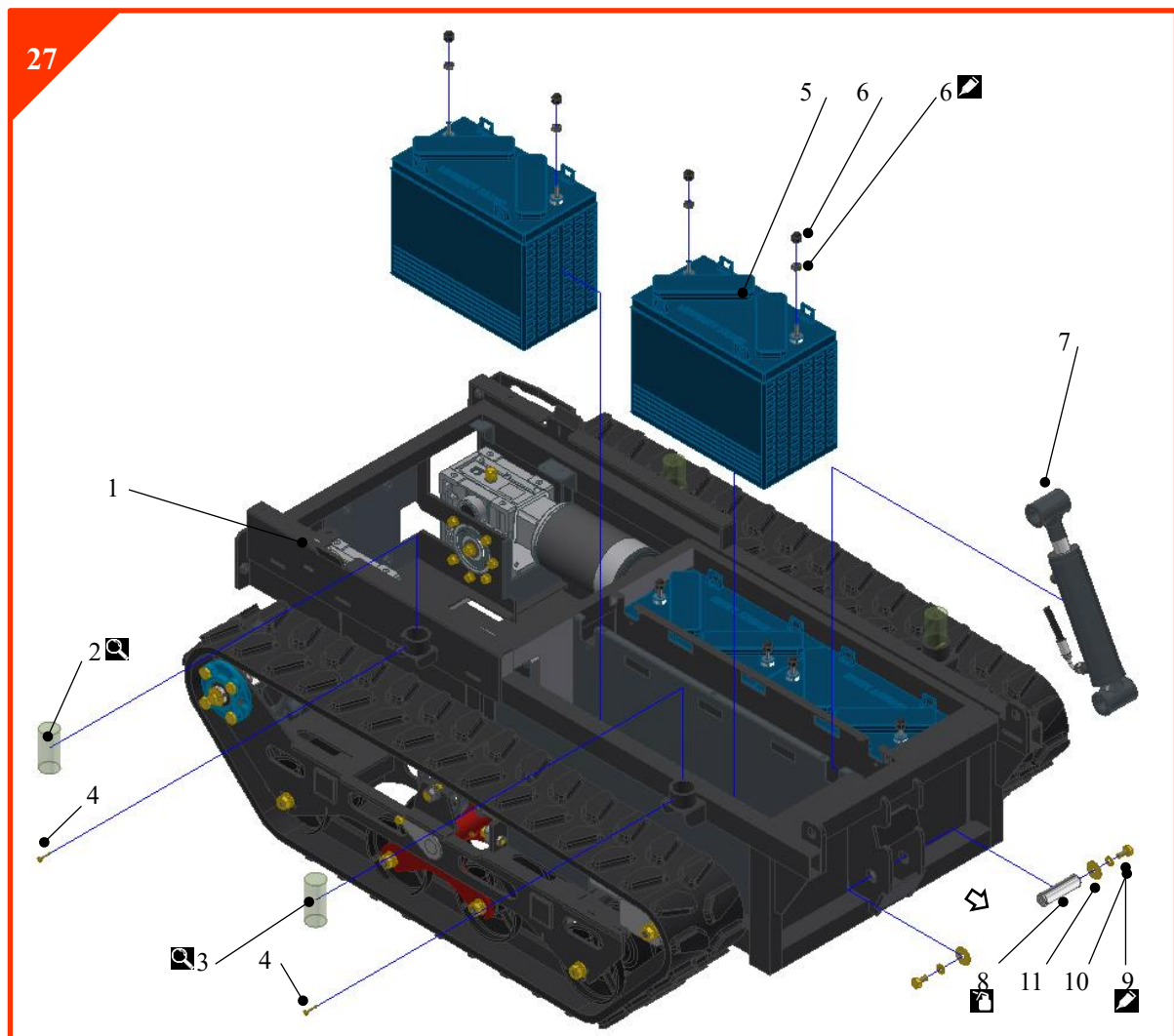
SP

ÖD


TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1		UNTEREINHEIT DER ANTRIEBSTEILE	1	
2	KA2.2B.148701	VORDERER ANSCHLAG	2	
3	KA2.2B.148702	HINTERER ANSCHLAG	2	
4	K00.121121	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	4	
5	K00.120101	AKKU	4	12165
6	K00.020201	AKKUKAPPE	8	
7		SET DER ZYLINDERTEILE	1	
8	KA2.2B.145602	ZYLINDERPIN	1	
9	K00.120231	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
10	K00.122030	FEDERSCHEIBE	2	
11	K00.122132	UNTERLEGSCHNEIBE	2	

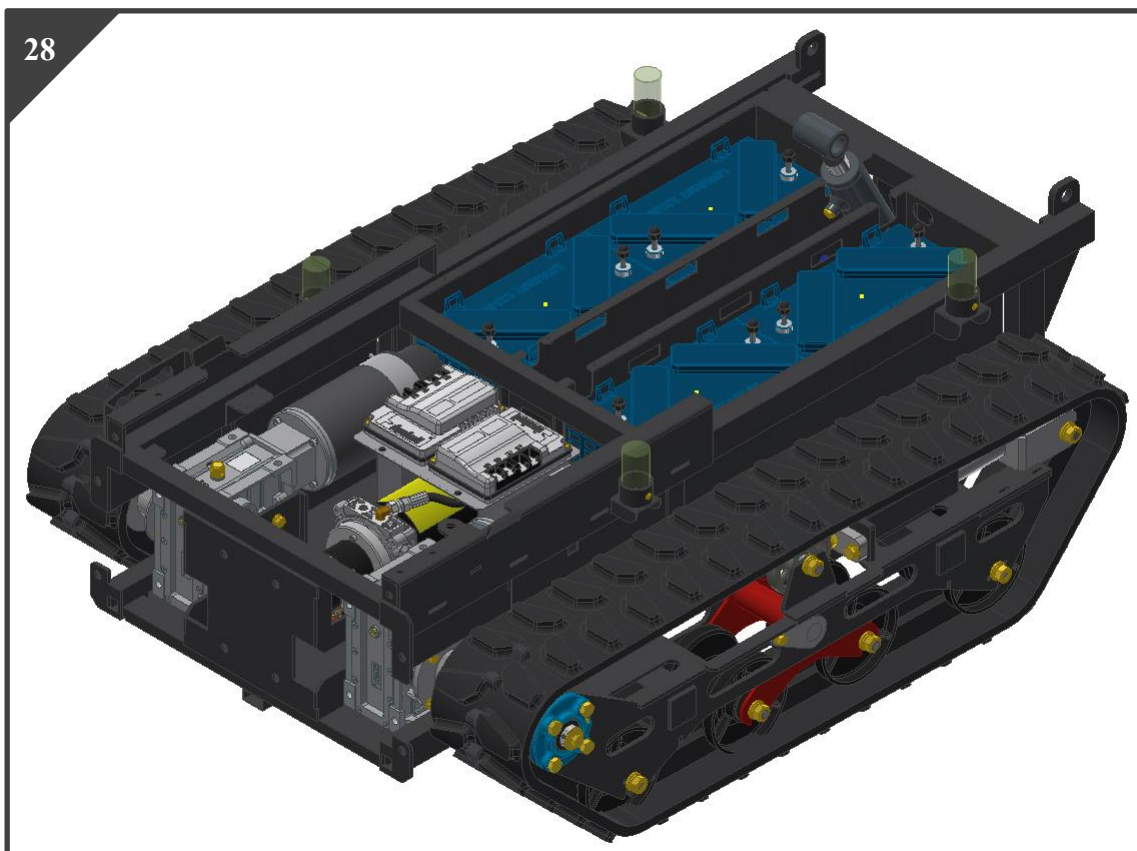
EXPLOSIONSANSICHT VON ZYLINDERTEILEN UND VOM AKKUPACK



[Abbildung 01]

1. Vorbereitung
 - 1) Tragen Sie Schmierfett auf dem Zylinderpin auf.
2. Montage
 - 1) Tragen Sie während der Montage Schmierfett 242 auf die Schraube (9) und die Mutter (6) auf. 
3. Vorsichtsmaßnahmen
 - 1) Richten Sie den Akku gemäß [Abbildung 01] aus. Achten Sie darauf, die beiden Akkuanschlüsse nicht kurzzuschließen. (Explosionsgefahr)
 - 2) Achten Sie auf die Position, denn die Längen von (2) und (3) sind unterschiedlich.

UNTEREINHEIT DER HYDRAULIKTEILE UND DES ANTRIEBS

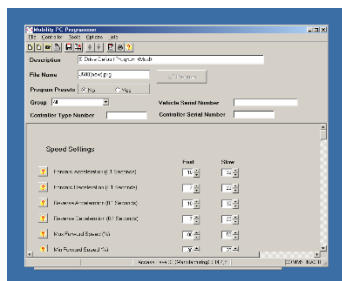
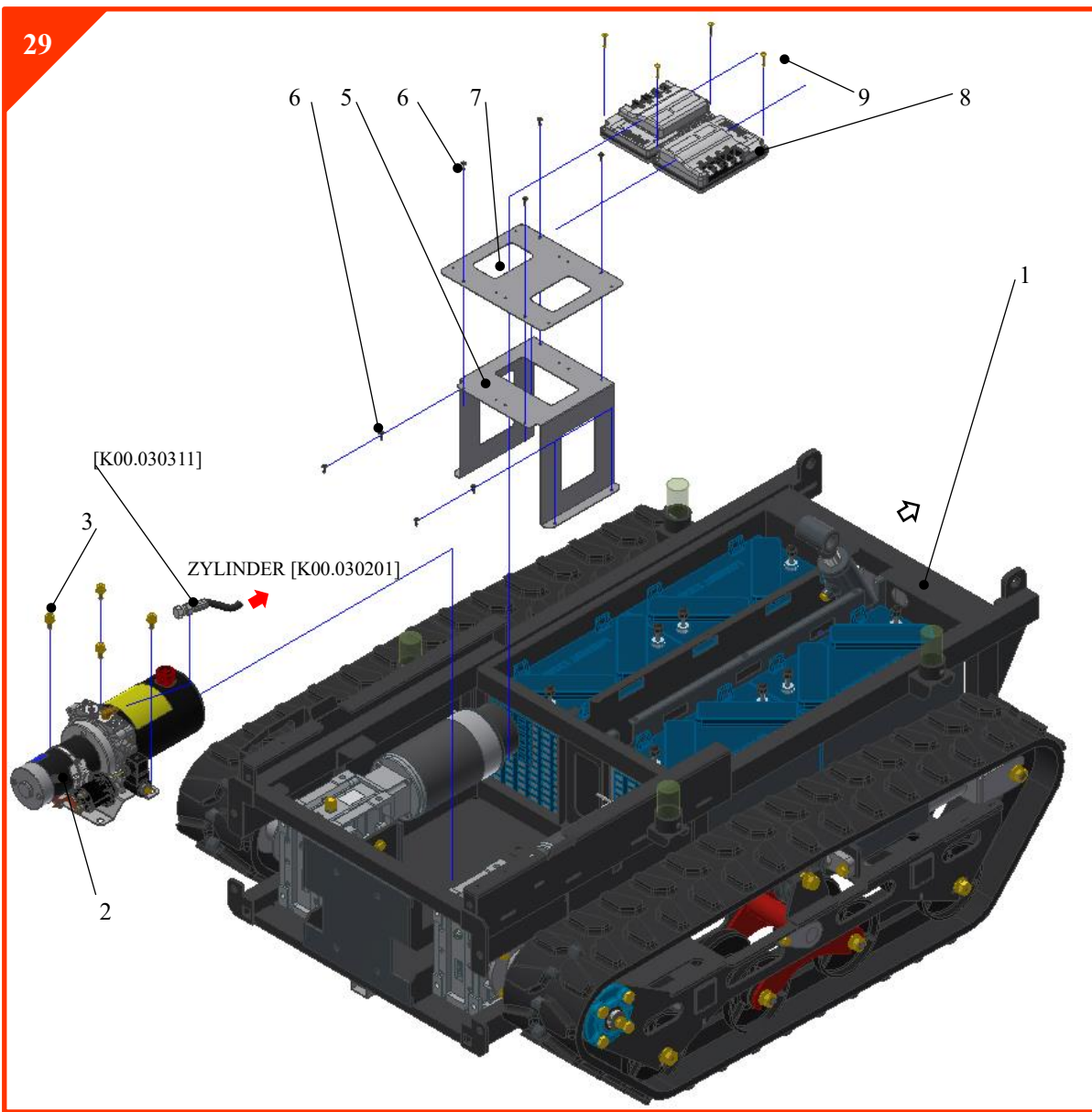


ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	26	UNTEREINHEIT VON HYDRAULIK/ANTRIEB	1	(HAUPTTEIL)
2	8	UNTEREINHEIT DER HYDRAULIKPUMPE	1	
3	K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	4	
4	K00.123020	FLANSCHMUTTER	4	(KOR)
5	KA2.2B.143101	ANTRIEBSHALTERUNG	1	
6	K00.121320	SCHWARZE SCHNEIDSCHRAUBE	8	
7	KA2.2B.143102	ANTRIEBSHALTERUNG	1	
8	K00.010303	ANTRIEB	2	S200
9	K00.121221	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	6	(Selbstschneidende Schraube)
10	KA2.2B.148411	LEITUNG DES LADEGERÄTS	1	
11	KA2.2B.148413	ANSCHLUSSLEITUNG	2	
12	KA2.2B.148414	ANSCHLUSSLEITUNG	1	
13	KA2.2B.148416	ANTRIEB-KONTROLLEITUNG (-)	1	
14	KA2.2B.148417	ANTRIEB-KONTROLLEITUNG (+)	1	
15	KA2.2B.148418	ANTRIEB-KONTROLLEITUNG (-)	1	
16	KA2.2B.148419	ANTRIEB-KONTROLLEITUNG (+)	1	

EXPLOSIONANSICHT VON HYDRAULIKTEILEN UND ANTRIEBSTEILEN

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL



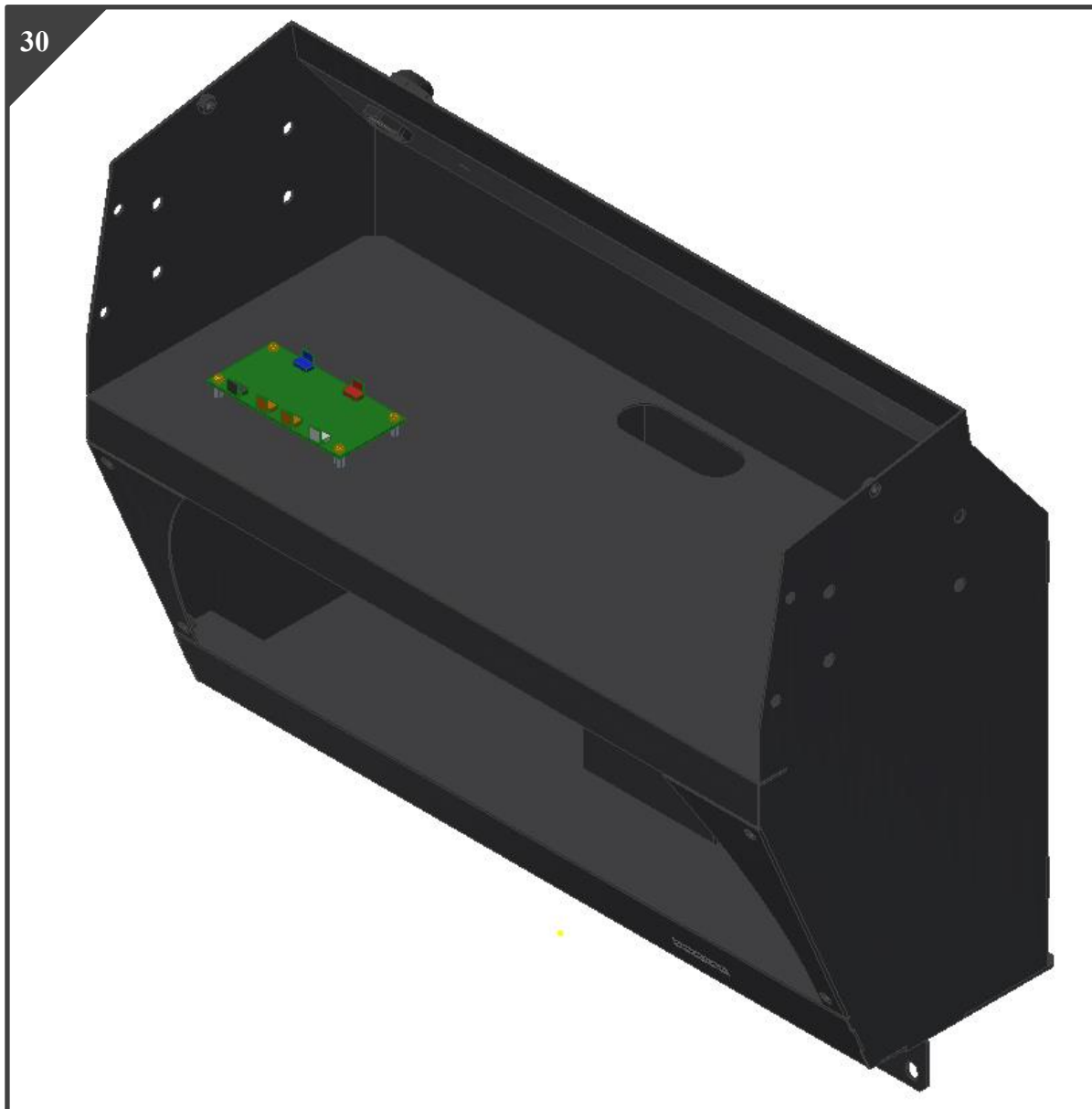
[EINSTELLUNGSPROGRAMM]



[DATENADAPTER]

1. PROGRAMMEINRICHTUNG (ANTRIEB)
 - 1) Vor Montage des Antriebs in der Maschine müssen Sie das Betriebsprogramm für den Antrieb installieren.
2. Vorsichtsmaßnahmen
 - 1) Achten Sie während der Handhabung des Antriebs darauf, dass er keinen heftigen Stößen ausgesetzt wird. (Fehlerursache)
 - 2) Montieren Sie Teil (5) nach Montage von Teil (2).

UNTEREINHEIT_01 DES STEUERGERÄTS_(SCHWEIZER VERSION)



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

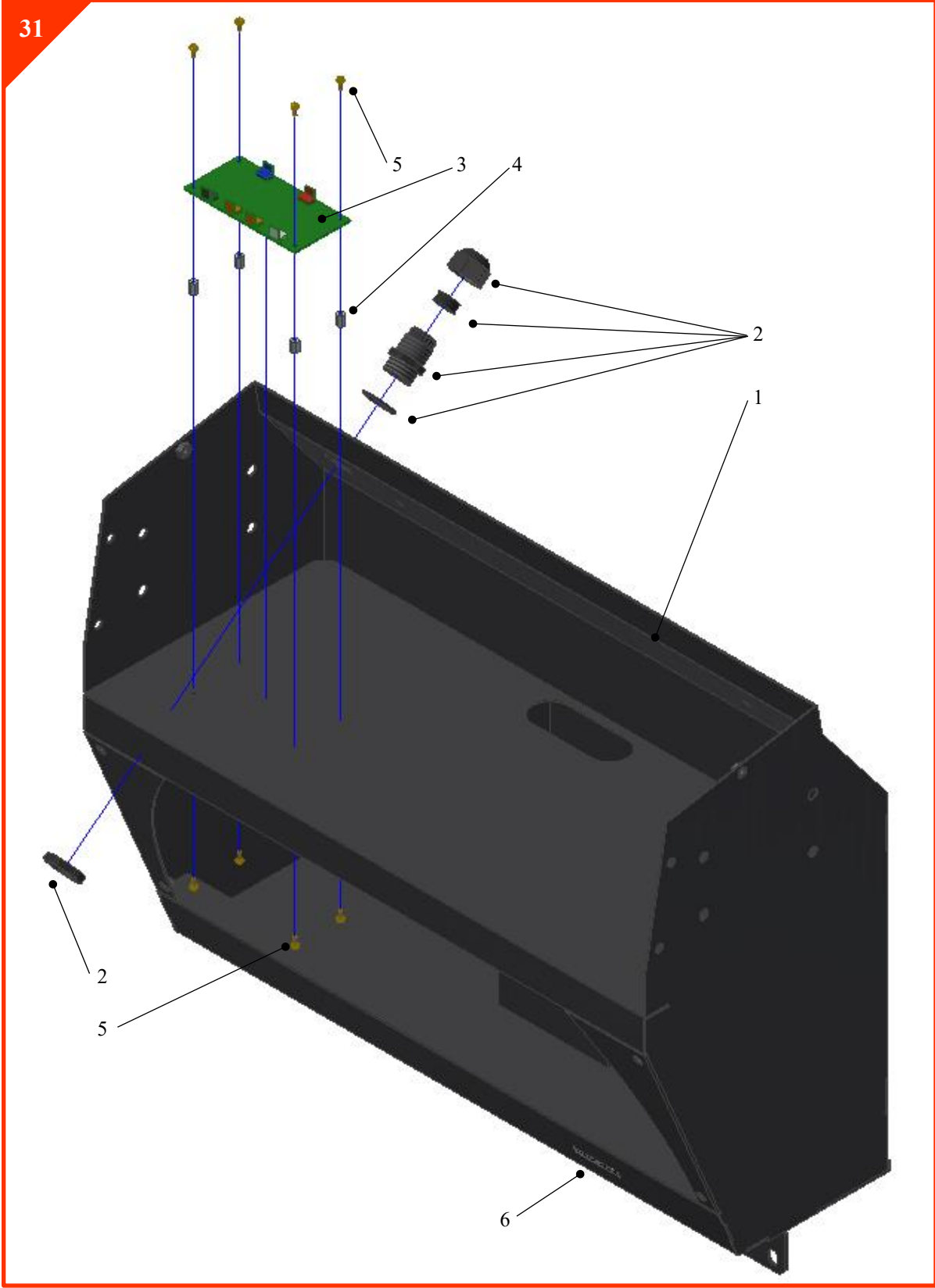
SP

ÖD

TL

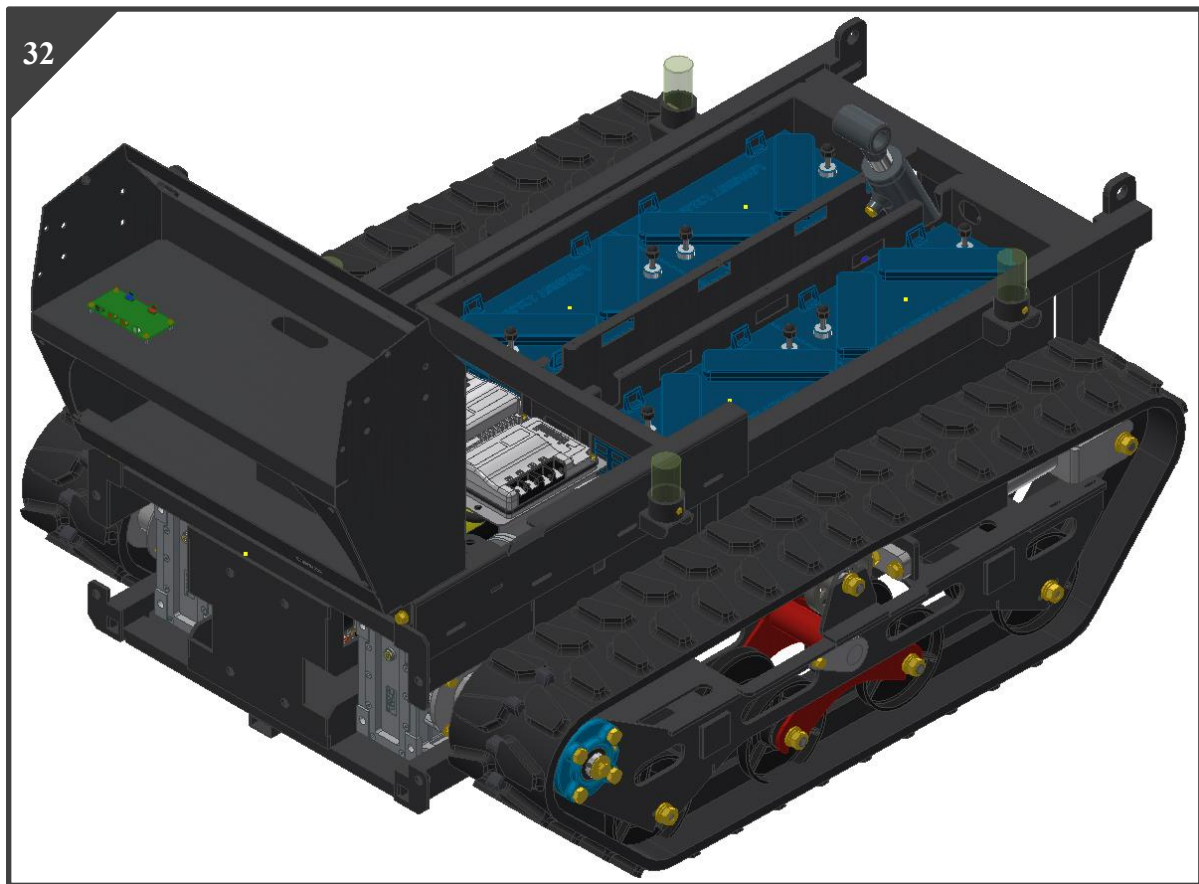
Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.141101	STEUERGERÄT	1	
2	K00.140402	KABELVERSCHRAUBUNG	1	
3	KA2.2B.148501	PCD	1	LED-LICHTANZEIGEN
4	K00.124001	PCB-SECHSKANT DISTANZSTÜCK	4	
5	K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	8	
6	KA2.2B.149507	AUFKLEBER FÜR LADEANSCHLUSS	1	

EXPLOSIONSANSICHT VOM STEUERGERÄT_(SCHWEIZER VERSION)



- ID
- IH
- AI
- HV**
- PI
- OP
- FD
- SP
- ÖD
- TL

UNTEREINHEIT DES STEUERGERÄTS MIT KAROSSERIERAHMEN



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

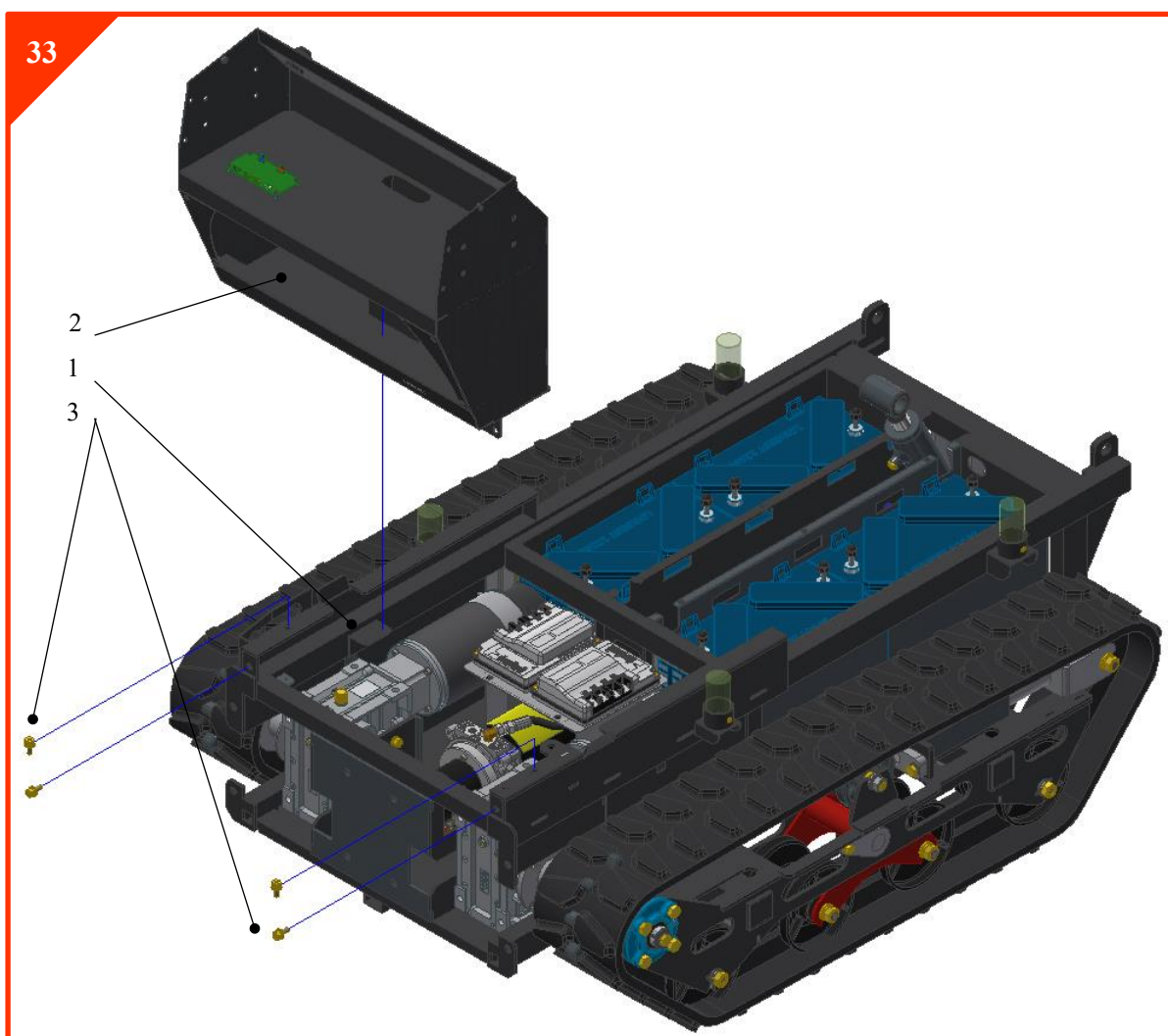
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	28	KAROSSERIESET	1	
2	30	STEUERGERÄTSET	1	
3	K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	4	LED-LICHTANZEIGEN

EXPLOSIONSANSICHT VOM STEUERGERÄT MIT KAROSSERIERAHMEN



[Abbildung 01]

1. Montage
 - 1) Ziehen Sie das Teil (3) mit dem Drehmomentwert fest.
Drehmomentwert 11 N·m(8 lb·ft)
2. Überprüfen Sie während der Montage die Nivellierung.
(Mit der Wasserwaage. [Abbildung 01])

ID

IH

AI

HV

PI

OP

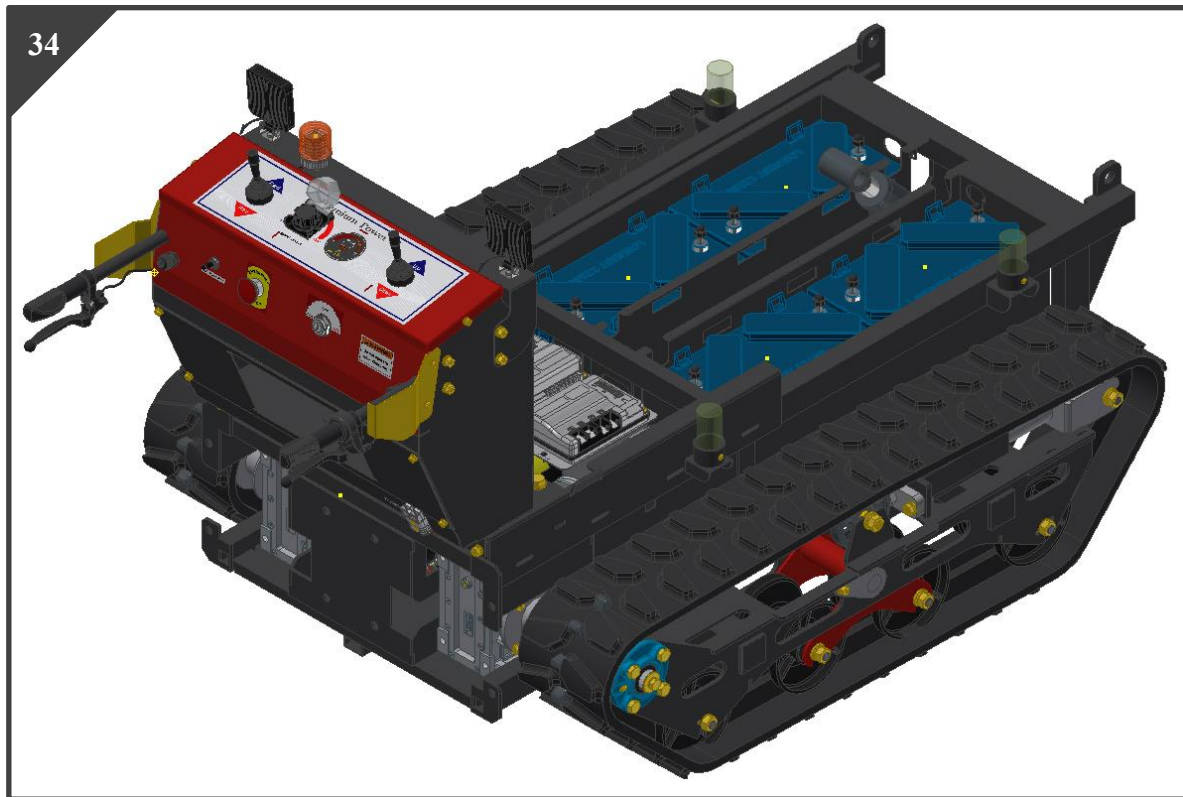
FD

SP

ÖD

TL

HAUPTANTRIEBSRAHMEN MIT STEUERGERÄTSEINHEIT



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

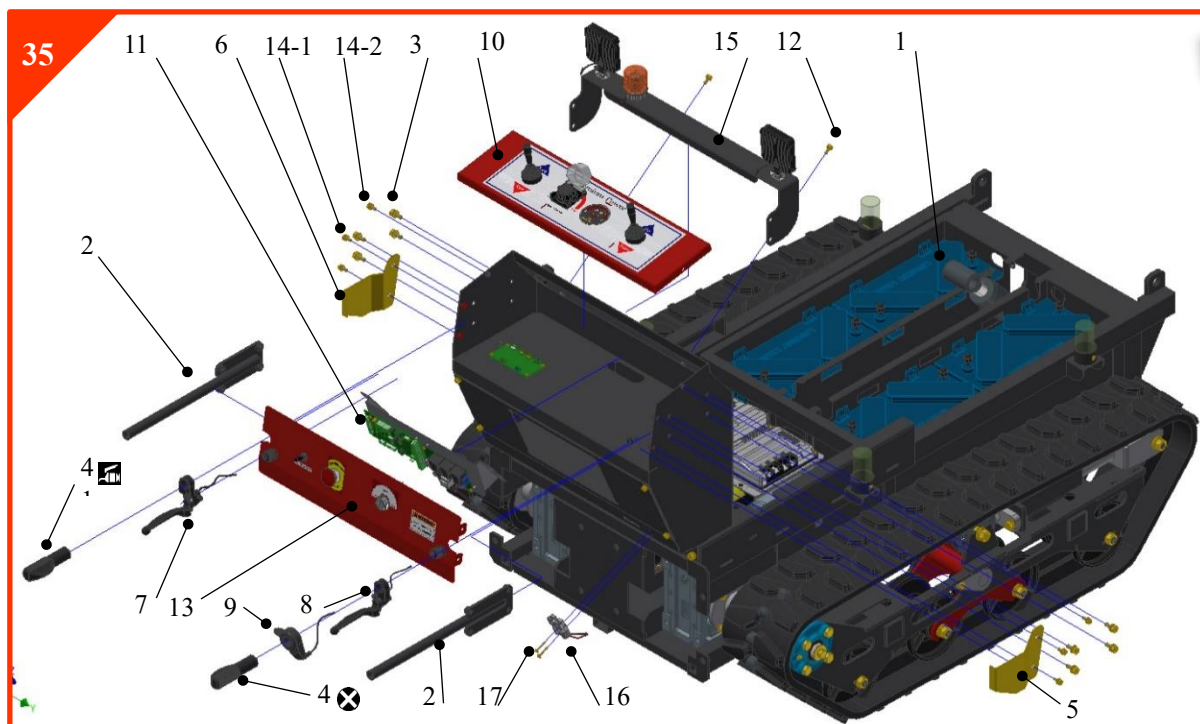
SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	32	HAUPTANTRIEBSRAHMENSET	1	
2	KA2.2B.142601	GRIFF	2	(L,R)
3	K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	8	
4	K00.090301	GRIFFLEISTE	2	
5	KA2.2B.141701	SCHUTZABDECKUNG	1	(R)
6	KA2.2B.141702	SCHUTZABDECKUNG	1	(L)
7	K00.080201	FAHRTRICHTUNGSHEBEL	1	(L)
8	K00.080202	FAHRTRICHTUNGSHEBEL	1	(R)
9	K00.080601	BESCHLEUNIGERHEBEL	1	
10	14	SET DER OBERE ABDECKUNG DES STEUERGERÄTS	1	
11	16	SET DER LEITERPLATTENBASIS	1	
12	K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	4	
13	18	VORDERES SET DES STEUERGERÄTS	1	
14	K00.120110	Schraube mit vormontierter Scheibe	6	
15	20	LED-LICHTSET	1	
16	KA2.2B.148411	LEITUNG DES LADEGERÄTS	1	
17	K00.121021	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	2	(STAHLGEHÄUSE)

EXPLOSIONSANSICHT VOM HAUPTANTRIEBSRAHMEN MIT STEUERGERÄTSET



1. Montage

- 1) Montieren Sie das Set der Auskipplatte (11). Bringen Sie die Schraube (12) von außen am Steuergerät an.
- 2) Montieren Sie die Teile (2), (3), (10) und (15) gleichzeitig.
- 3) Montieren Sie die Teile (13) und (14-1).
- 4) Montieren Sie die Teile (4) und (7) und (4), (9) und (8).
- 5) Führen Sie nach Befestigung der Teile (16) und (17) die Verkabelung gemäß Schaltplan durch.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

UNTEREINHEIT DER HAUPTQUERVERBINDUNG



ID

IH

AI

HV

PI


OP

FD

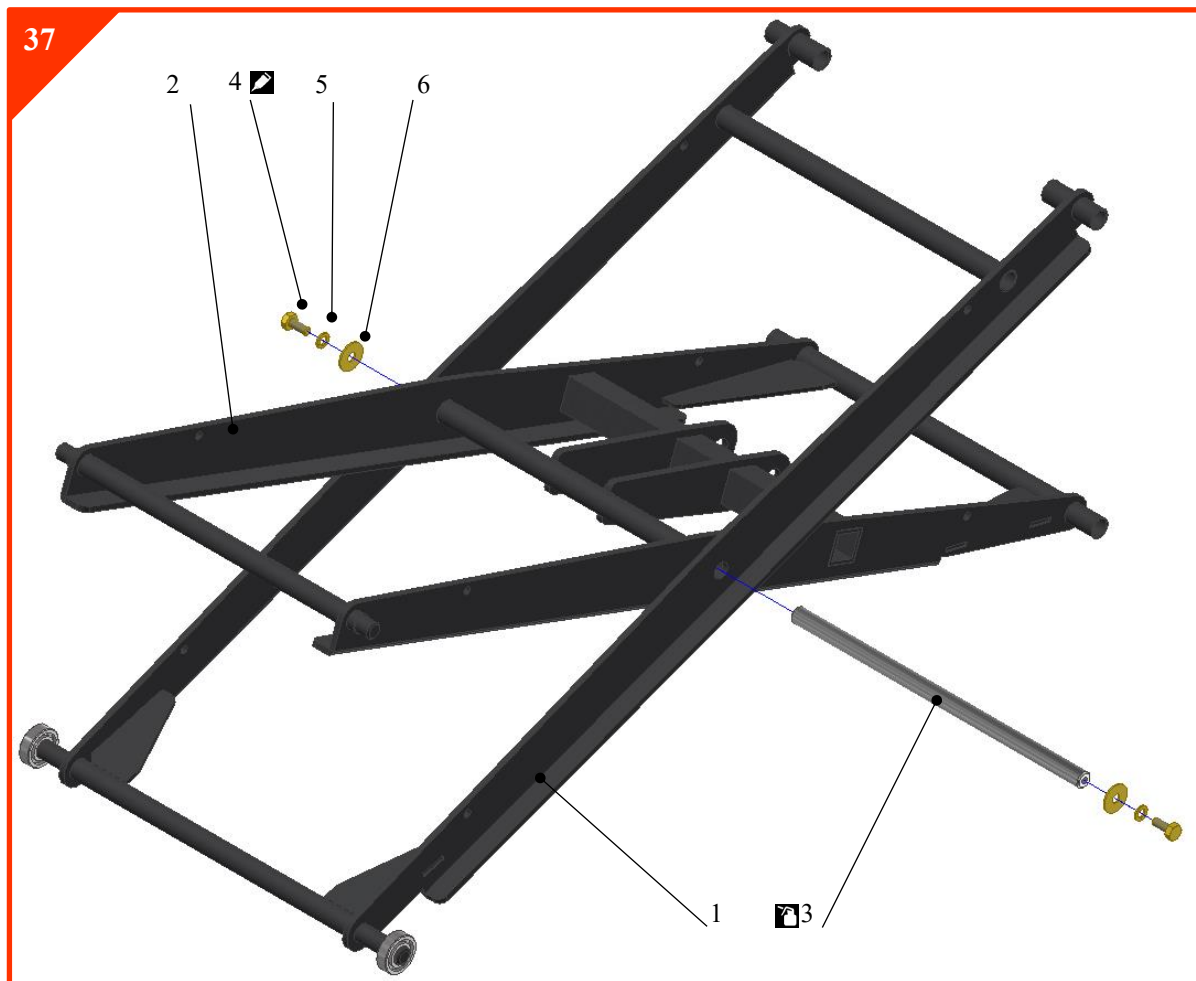
SP


ÖD

TL

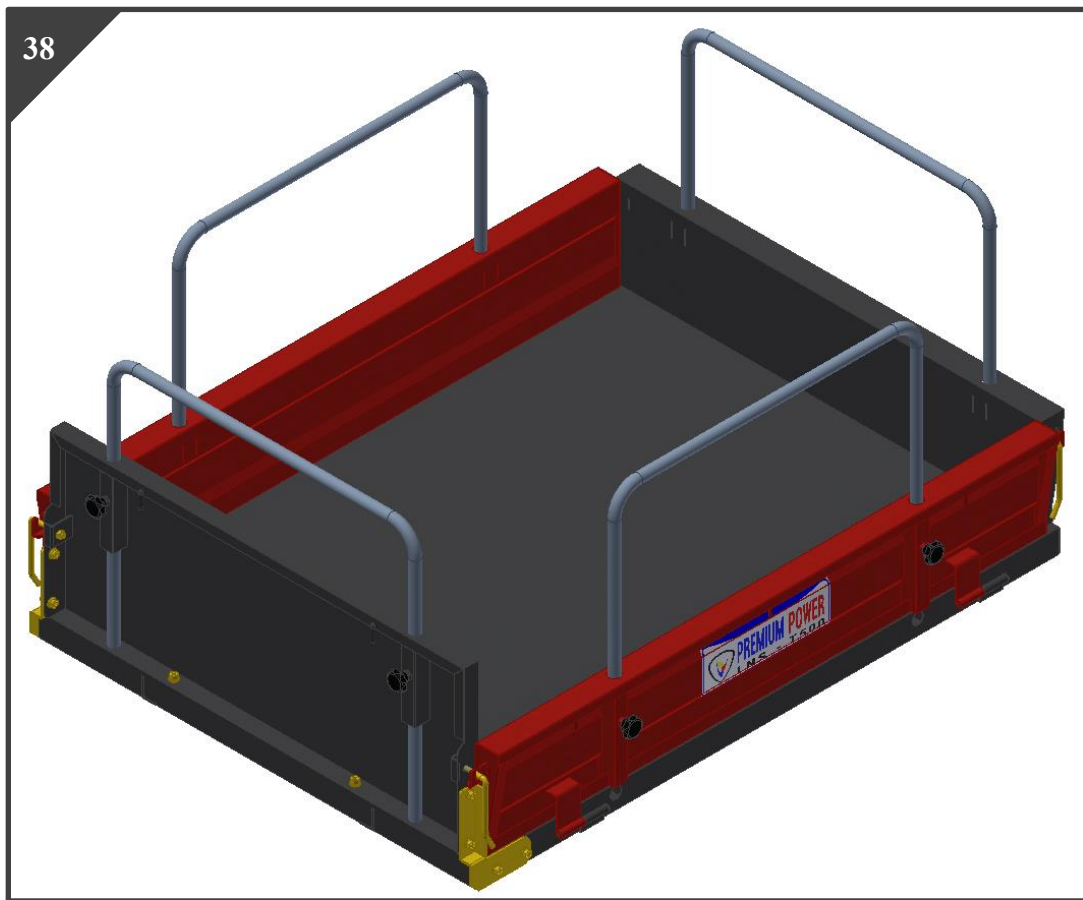
Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1		UNTEREINHEIT DER AUSSENVERBINDUNG	1	
2	KA2.2B.142101	INNERE QUERVERBINDUNG	1	
3	KA2.2B.144503	PIN	1	ZENTRUM
4	K00.120231	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
5	K00.122030	FEDERSCHEIBE	2	
6	K00.122132	UNTERLEGSCHIEBE	2	

EXPLOSIONSANSICHT VOM HAUPTQUERVERBINDUNGSTEIL



1. Vorbereitung
 - 1) Entgraten Sie das Teil (3) für die Montage.
 - 2) Tragen Sie Schmierfett auf Teil (3) auf.
2. Montage
 - 1) Beachten Sie bei der Montage die Reihenfolge.
 - 2) Tragen Sie während der Montage Loctite 242 auf die Schraube (4) auf. 

EINHEIT DER FRACHTGUTTEILE [5BOX]



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

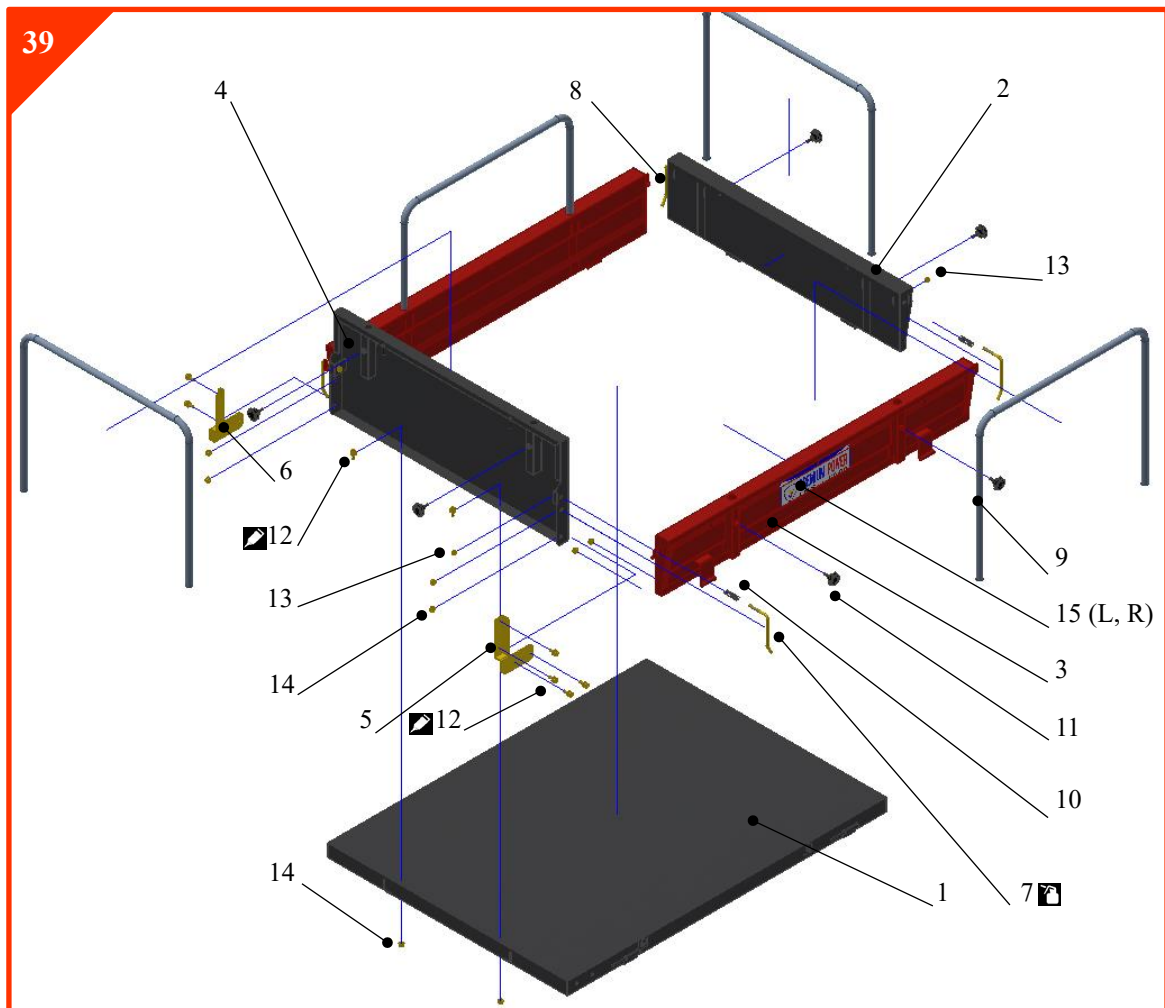
SP

ÖD


TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.4C.148801	BASIS	1	
2	KA2.4C.148901	VORDERE TÜR	1	
3	KA2.4C.148902	SEITENTÜR	2	
4	KA2.4C.149001	HINTERE TÜR	1	
5	KA2.4C.143601	SCHARNIER (R)	1	
6	KA2.4C.143602	SCHARNIER (L)	1	
7	KA2.4C.142601	RINGVERSCHLUSS (R)	2	
8	KA2.4C.142602	RINGVERSCHLUSS (L)	2	
9	KA2.4C.149601	FÜHRUNGSLEISTE	4	OPTION
10	KA2.4C.149701	SCHRAUBENFEDER	4	
11	K00.090101	KNOPF	8	OPTION
12	K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	10	
13	K00.123130	NYLON-MUTTER	4	
14	K00.123020	FLANSCHMUTTER	6	
15	KA2.2B.149550	FRACHTGUTAUFKLEBER	2	

EXPLOSIONSANSICHT VOM FRACHTGUTTEIL



1. Montage

- 1) Tragen Sie während der Montage Loctite 242 auf die Schraube (12) auf. 
- 2) Tragen Sie Schmierfett auf das Gleitteil (7) auf.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

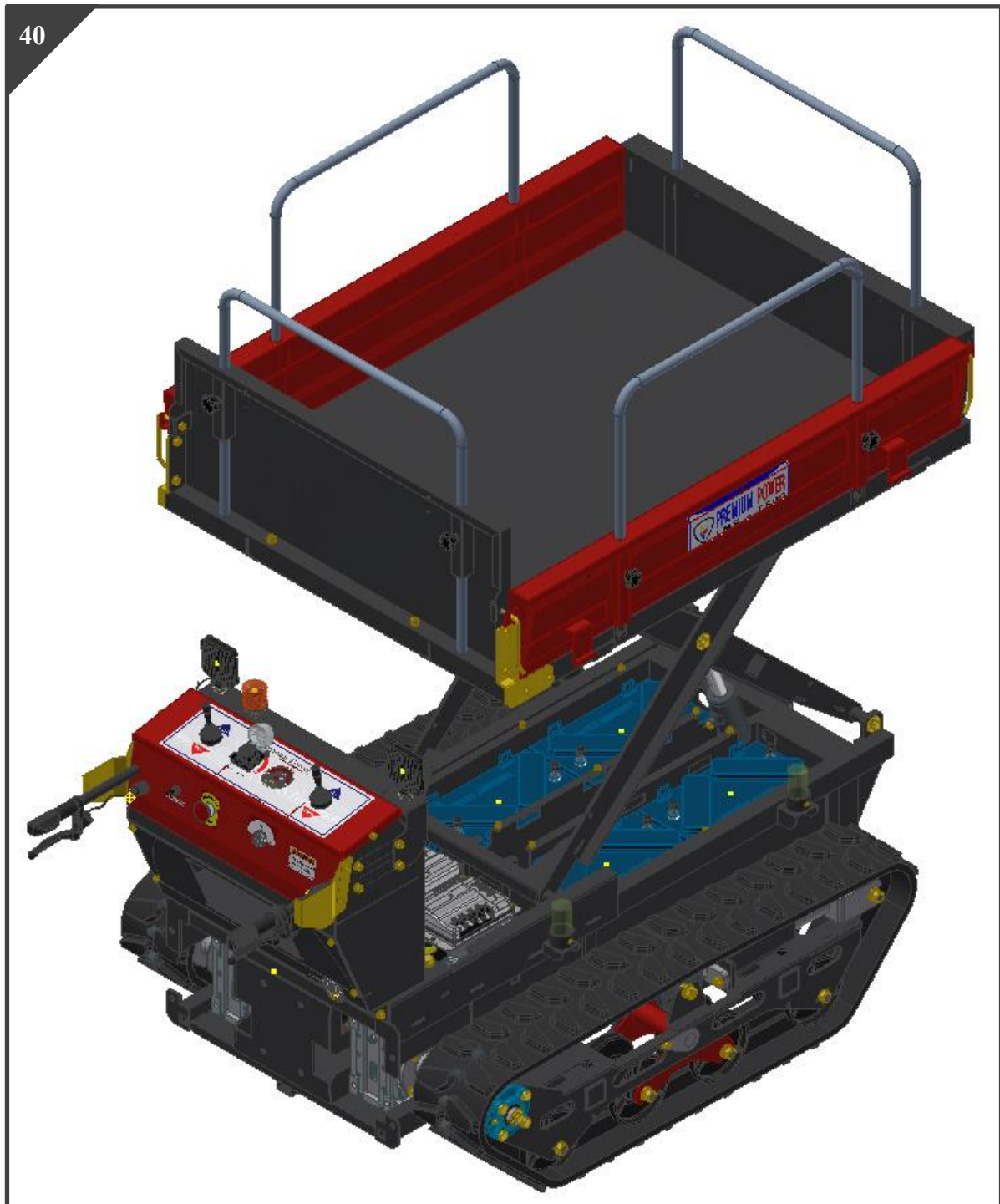
FD

SP

ÖD

TL

EINHEIT DER FRACHTGUT-, QUERVERBINDUNGS- UND ANTRIEBSTEILE



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	34	HAUPTANTRIEBSTEILE	1	
2	38	FRACHTGUTTEILE	1	5BOX
3	36	HAUPTQUERVERBINDUNGSTEILE	1	

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
4	KA2.2B.145101	VERBINDUNGSBLOCK	2	
5	KA2.2B.144502	VERBINDUNGSWELLE	1	
6	K00.120231	SECHSKANTSCHRAUBE	8	(5), (9), (10)
7	K00.122030	FEDERSCHEIBE	8	(5), (9), (10)
8	K00.122132	UNTERLEGSCHLEIBE	8	(5), (9), (10)
9	KA2.2B.145601	VERBINDUNGSPIN	2	
10	KA2.2B.145602	ZYLINDERPIN	1	
11	KA2.2B.146601	HEBEL D-L	1	
12	KA2.2B.146602	BEFESTIGUNGSWERKZEUG	1	
13	K00.120331	SECHSKANT SCHRAUBE	1	Sonderstahl
14	K00.122131	UNTERLEGSCHLEIBE	1	
15	K00.130302	FEDER	1	
16	K00.120270	SECHSKANT SCHRAUBE	1	
17	K00.122151	UNTERLEGSCHLEIBE	1	
18	K00.123150	NYLON-MUTTER	1	

ID

IH

AI

HV

PI

OP

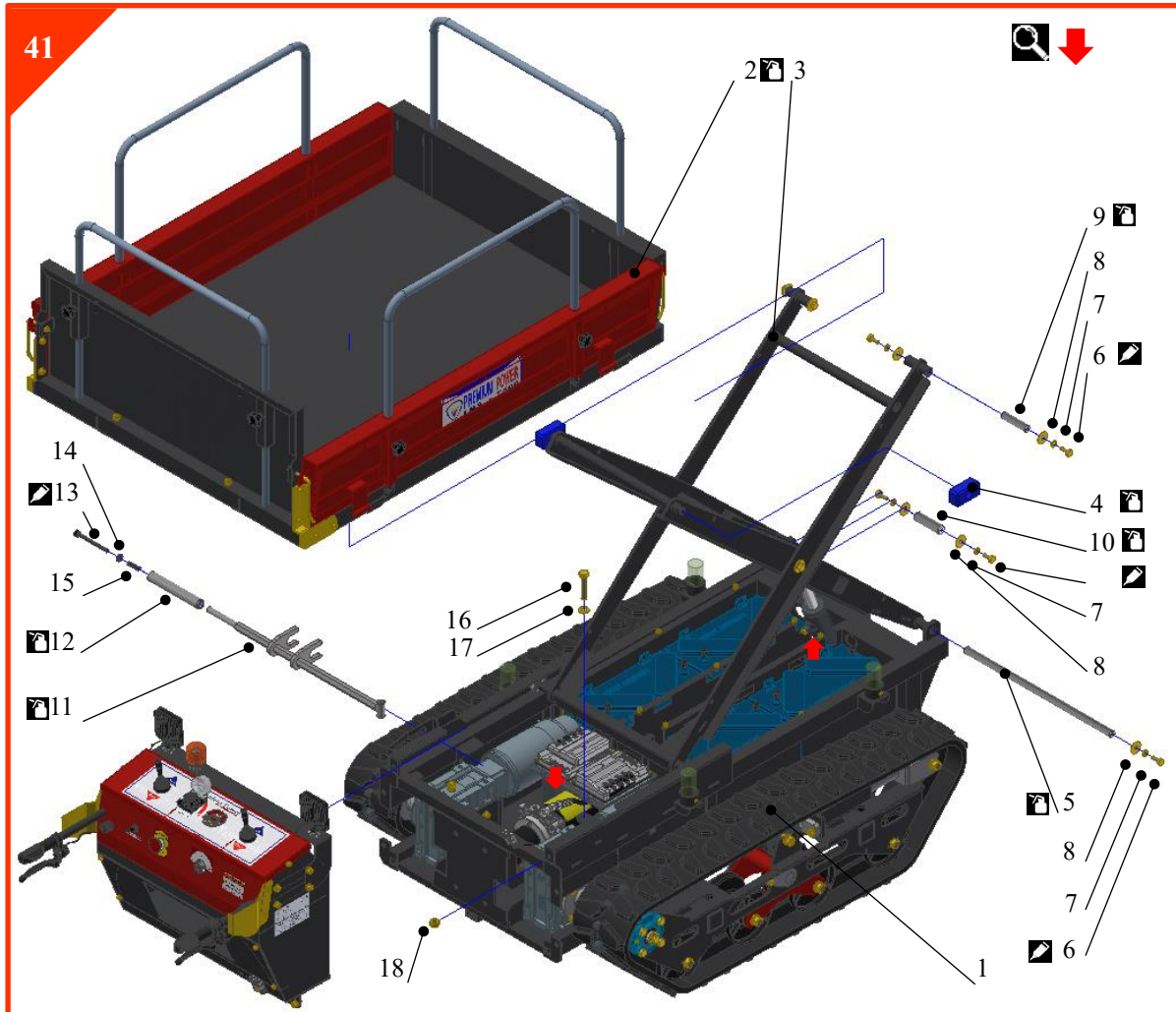
FD



SP

ÖD

TL

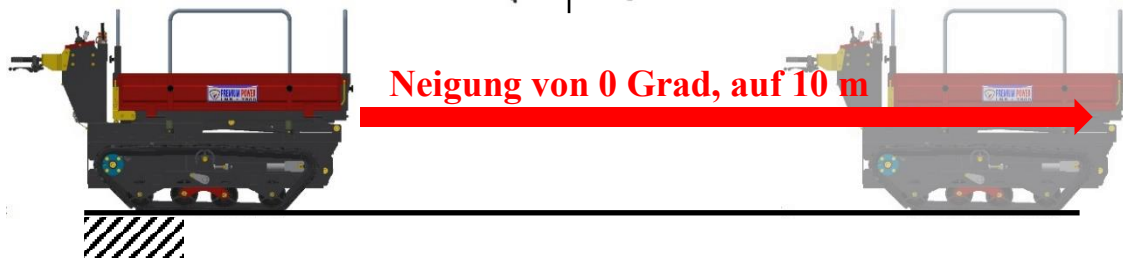
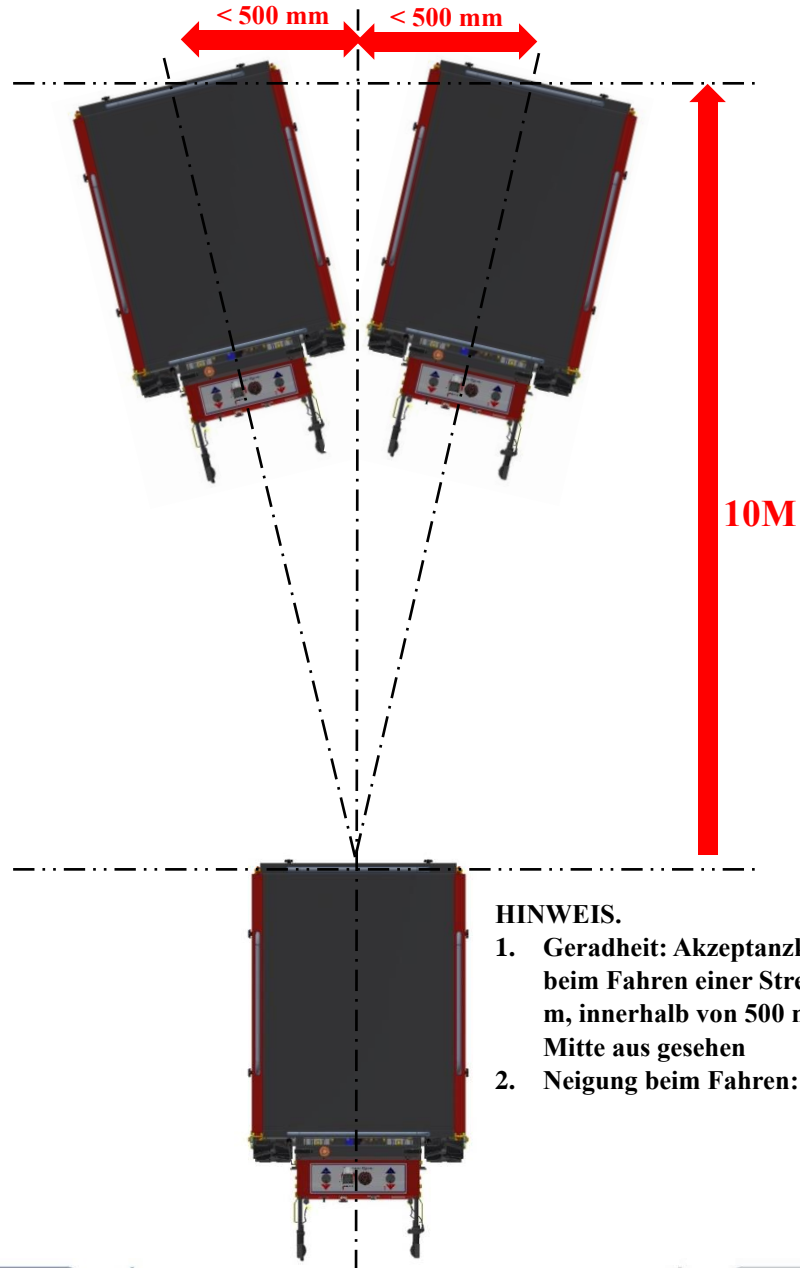
EXPLOSIONANSICHT VON FRACHTGUT-, QUERVERBINDUNGS- UND ANTRIEBSTEILEN



1. Montage
 - 1) Tragen Sie während der Montage Schmierfett auf die Antriebsteile (4), (5), (9), (10), (11) und (12) das Schienenteil (2) auf.
 - 2) Tragen Sie während der Montage Loctite 242 auf die Schrauben (6) und (13) auf. 
2. SICHTINSPEKTION 
 - 1) Nach der Montage der Querverbindung müssen Sie den Betrieb des Hydrauliksystems überprüfen. (Betrieb, Hub, Geräusch und Ölleck)

INSPEKTION_01 [STRASSENTEST]

42



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

INSPEKTION_02 [STRASSENTTEST]

43

**HINWEIS.****1. Neigung: 18****2. Beladung: 120 %****Bsp.) LNS-T500 Beladung: 500 KG****Testgewicht: 600 KG**

1. Sonstige Tests
 - 1) SICHTPRÜFUNG
 - Prüfen Sie die lackierte Oberfläche. (Verkratzte und abgeblätterte Stellen)
 - Prüfen Sie den Montagestatus der Teile. (Schraubenmarkierung und Auslassungen)
 - Prüfen Sie den Montagestatus des Kabelbaums. (Bindung oder fehlerhaft)
 - Prüfen Sie die Anbringung der Aufkleber.
 - Prüfen Sie die Injektion oder Verteilung des Schmieröls oder Schmierfetts.
 - 2) Funktionsprüfung
 - Prüfen Sie den Betrieb der unterschiedlichen Schalter, Hebel und Alarme.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

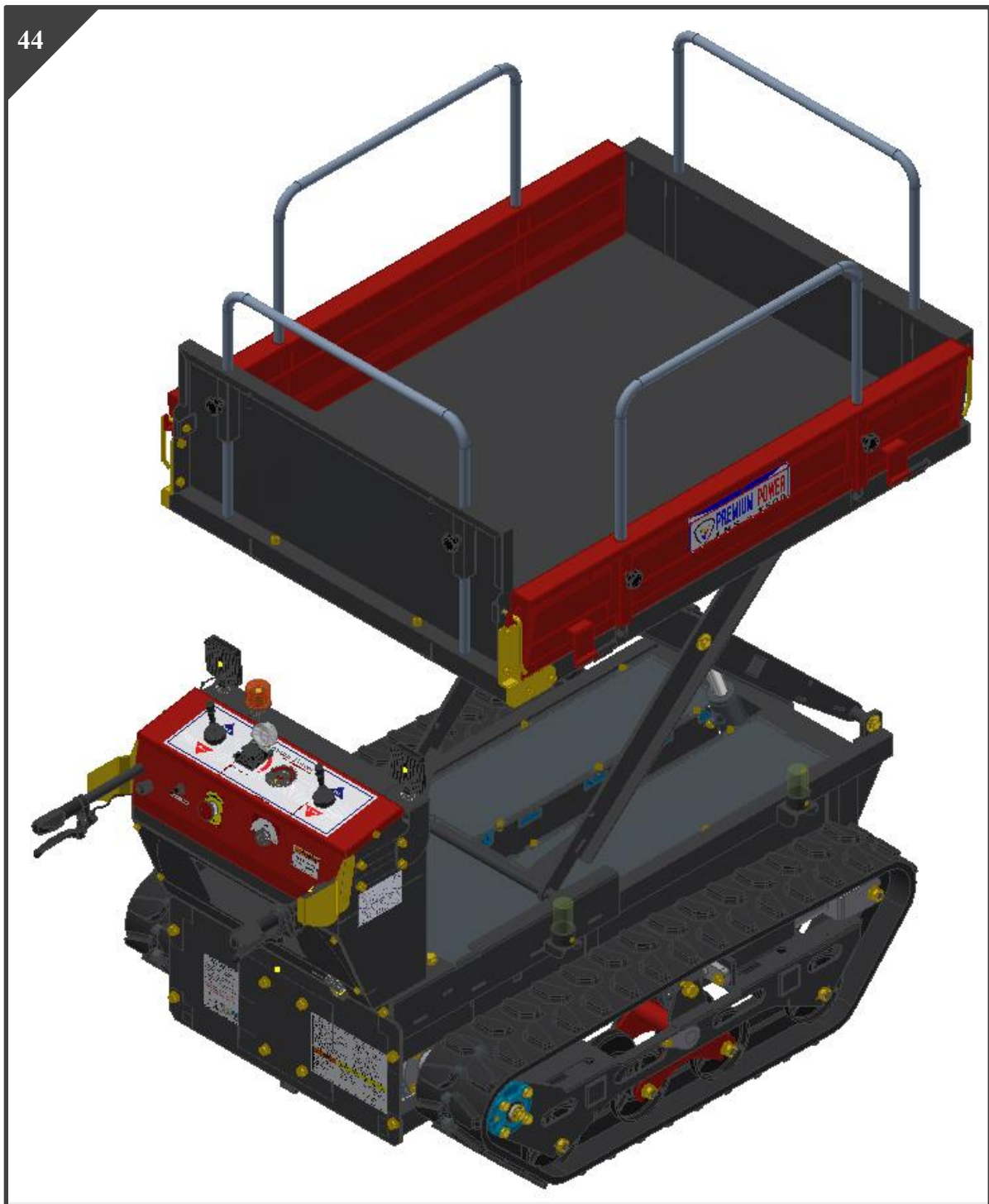
FD

SP

ÖD

TL

EINHEIT DER ABDECKUNGSTEILE



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
1	KA2.2B.141604	RAHMENABDECKUNG	1	
2	K00.120130	Schraube mit vormontierter Scheibe	8	
3	KA2.2B.141601	ABDECKUNG DES GETRIEBEKASTENS	1	

Nr.	Zeichnungs-Nr./Element-Nr.	Name des Elements	Anzahl	Anmerkungen
4	K00.121320	SCHWARZE SCHNEIDSCHRAUBE	8	
5	KA2.2B.141602	MOTORABDECKUNG	1	
6	KA2.2B.141603	AKKUABDECKUNG	2	
7	K00.120110	Schraube mit vormontierter Scheibe	12	
8	KA2.2B.149509	WARNAUFKLEBER	1	
9	KA2.2B.149510	AKKUAUFKLEBER	1	

ID

IH

AI

HV

PI

OP

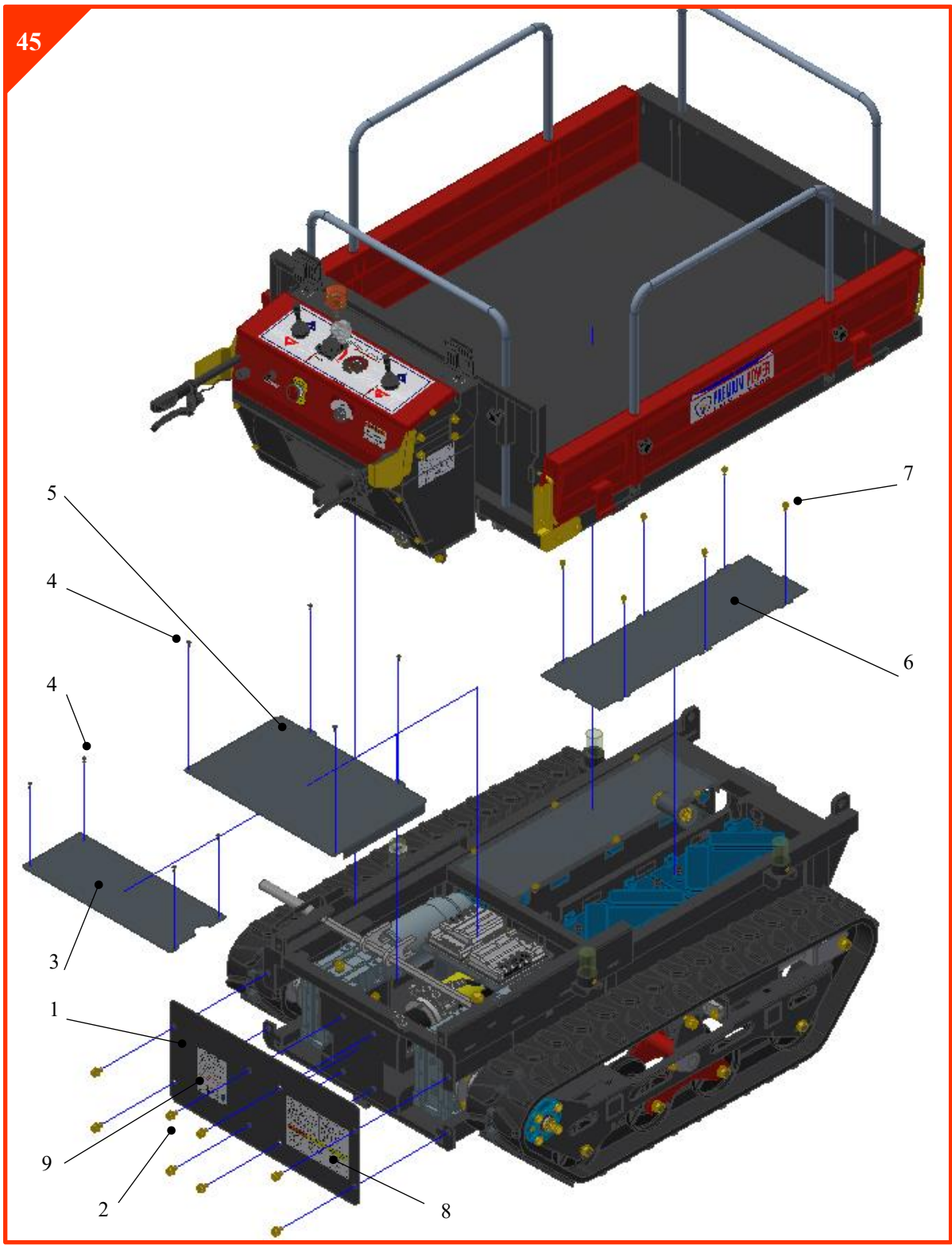
FD

SP

ÖD

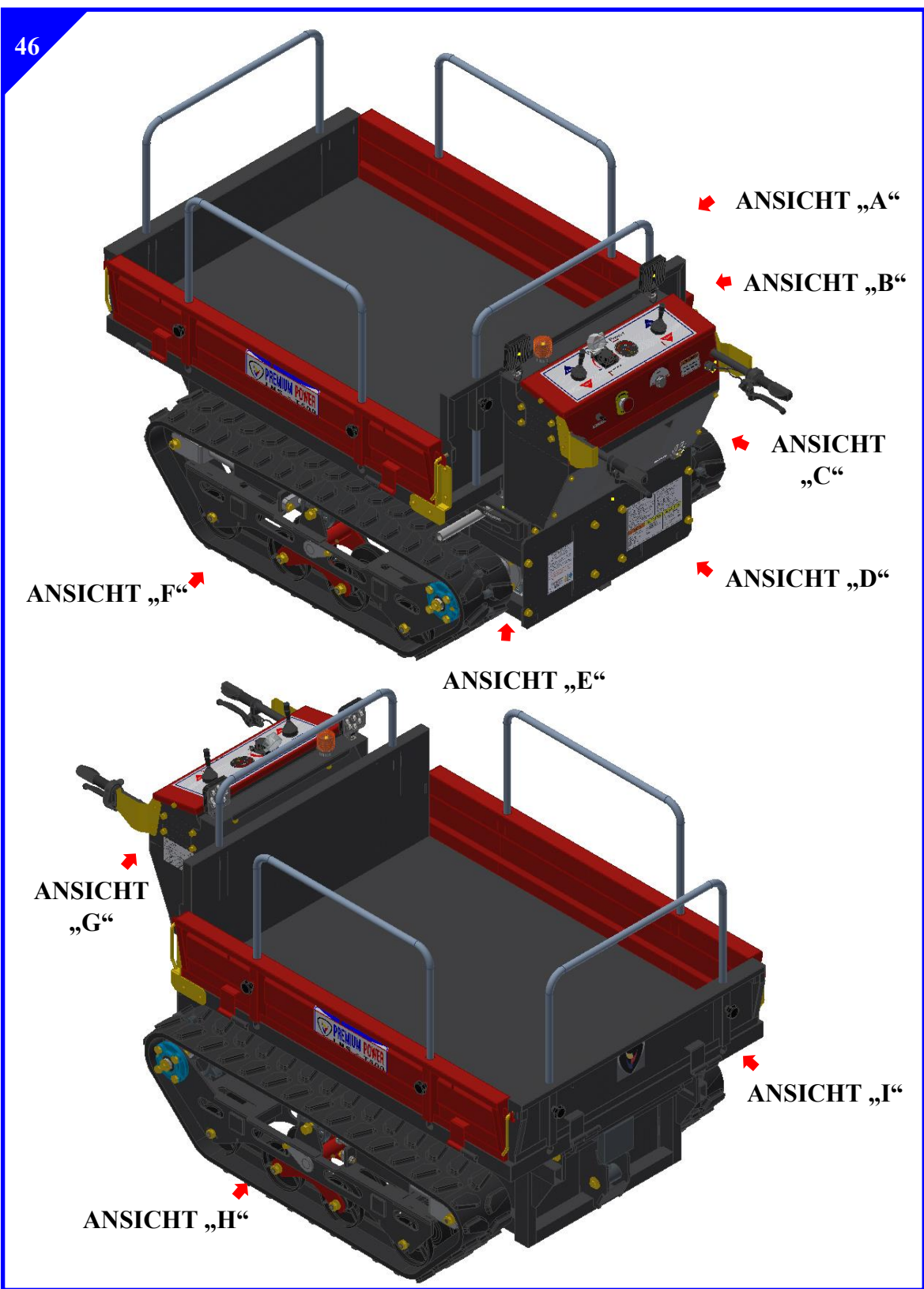
TL

EXPLOSIONSANSICHT VON ABDECKUNGSTEILEN



- ID
- IH
- AI
- HV**
- PI
- OP
- FD
- SP
- ÖD
- TL

AUFKLEBERPOSITIONEN



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL


AUFKLEBERPOSITIONEN

47



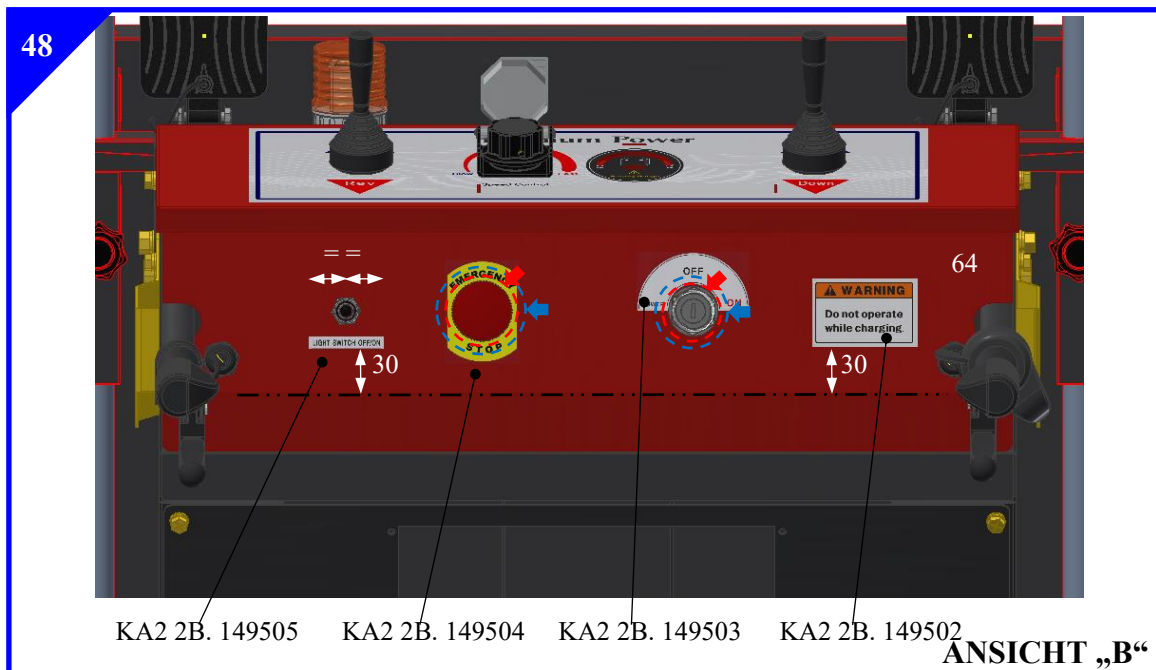
ANSICHT „A“

- ID
- IH
- AI
- HV**
- PI
- OP
- FD
- SP
- ÖD
- TL

1. ANSICHT – A, B
 - 1) Passen Sie die Position des  des Aufkleberlochs und des Abdeckungslochs einander an.
 - 2) Nehmen Sie für ANSICHT B die Anbringung gemäß den vorgegebenen Abmessungen vor.

(mm)

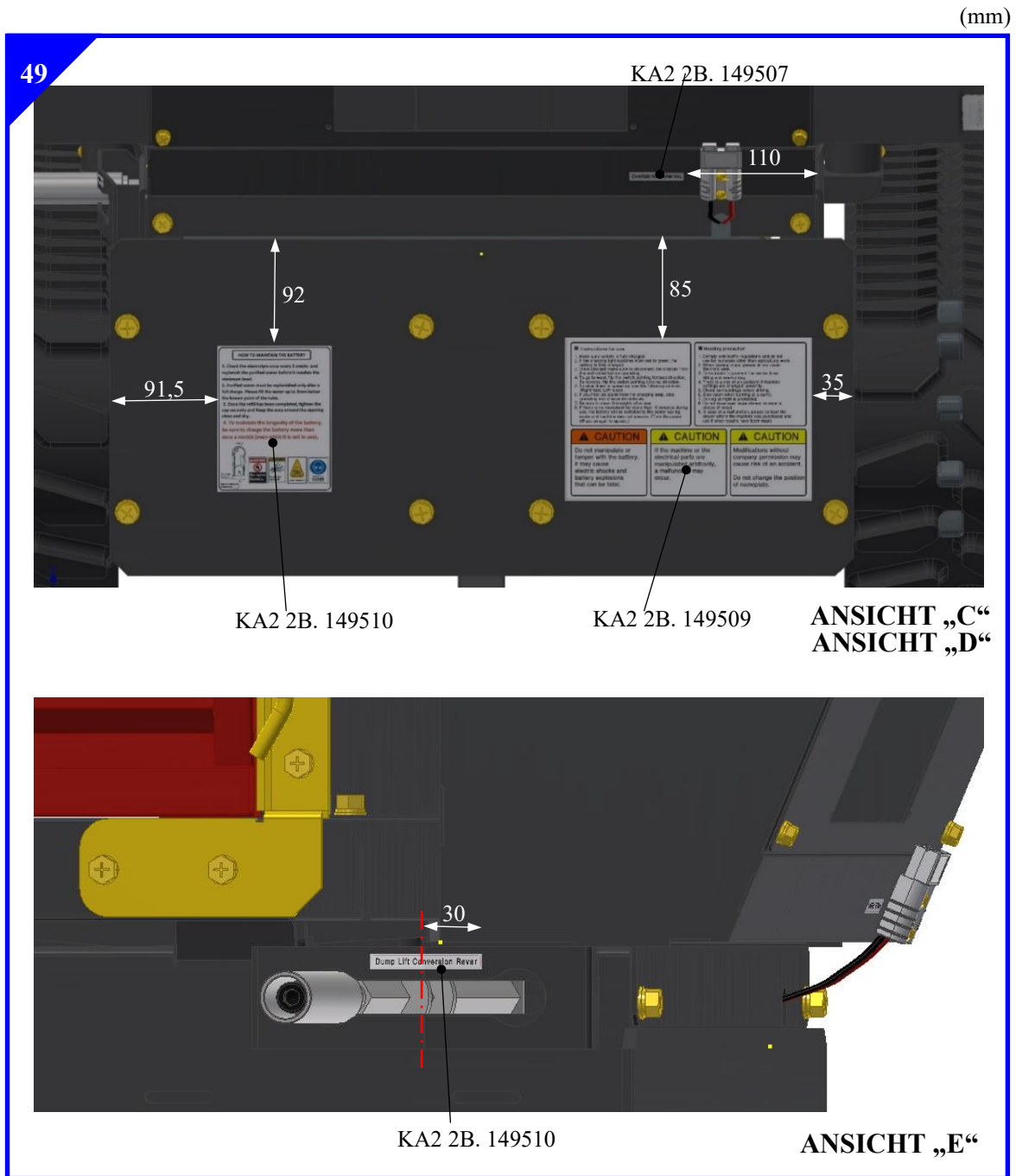
48



ANSICHT „B“

AUFKLEBERPOSITIONEN

- ID
- IH
- AI
- HV**
- PI
- OP
- FD
- SP
- ÖD
- TL



1. ANSICHT – C, D, E
 - 1) Nehmen Sie die Anbringung gemäß den vorgegebenen Abmessungen vor.

AUFKLEBERPOSITIONEN

ID

IH

AI

HV

PI

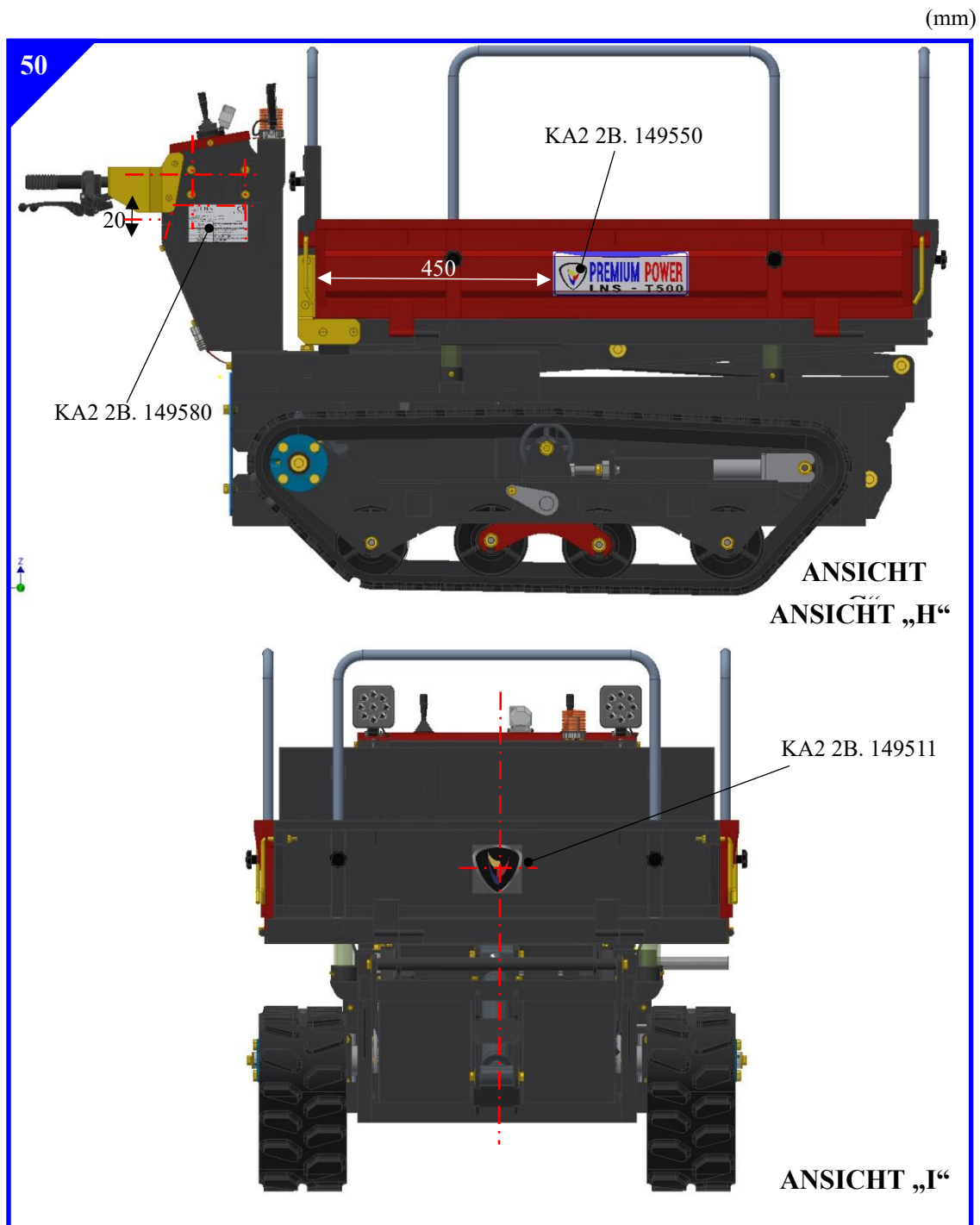
OP

FD

SP

ÖD

TL



1. ANSICHT – G, H, I
 - 1) Nehmen Sie die Anbringung gemäß den vorgegebenen Abmessungen vor.

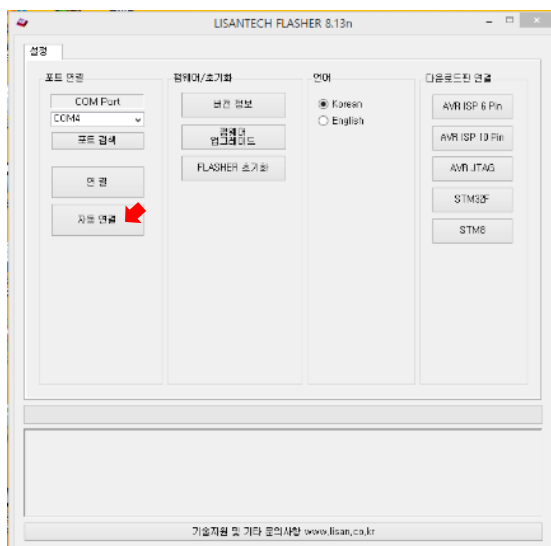
PROGRAMMEINSTELLUNG DER HAUPTPLATINE



[Abbildung 01]




[Abbildung 02]



[Abbildung 03]

1. Vorbereitung
 - 1) Verbinden Sie das RS-232-Kabel mit dem PC, der mit dem Flasher-Programm installiert wurde.
 - 2) Verbinden Sie das RS-232-Kabel nicht mit der Platine gemäß [Abbildung 01].

2. Programmübertragung
 - 1) Führen Sie das Flasher-Programm aus, siehe [Abbildung 02].
 - 2) Es blendet sich ein Fenster ein, siehe [Abbildung 03].
 - 3) Wählen Sie die automatische Verbindung. 

ID

IH

AI

HV

PI

OP

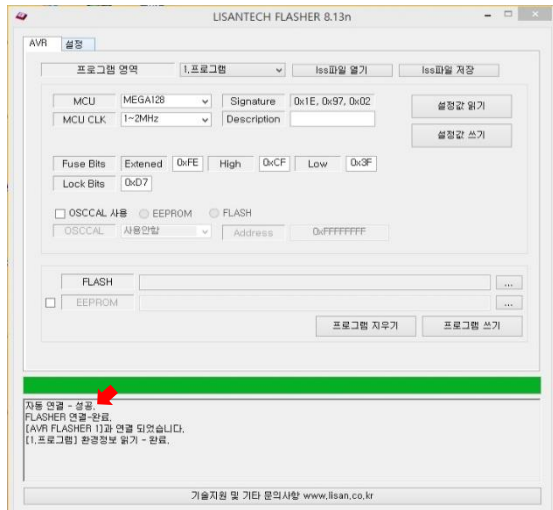
FD

SP

ÖD

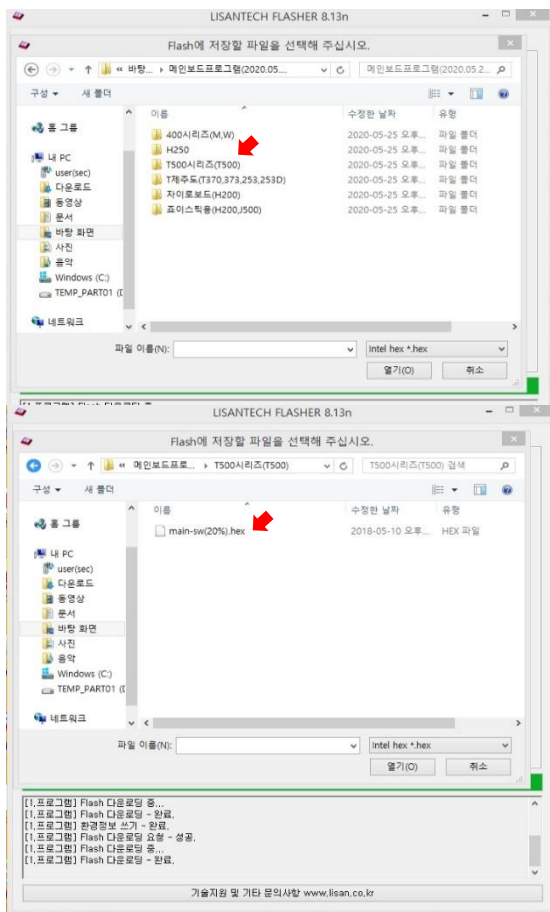
TL

PROGRAMMEINSTELLUNG DER PLATINE



[Abbildung 04]

4) Die Verbindung wird automatisch hergestellt, siehe [Abbildung 04].

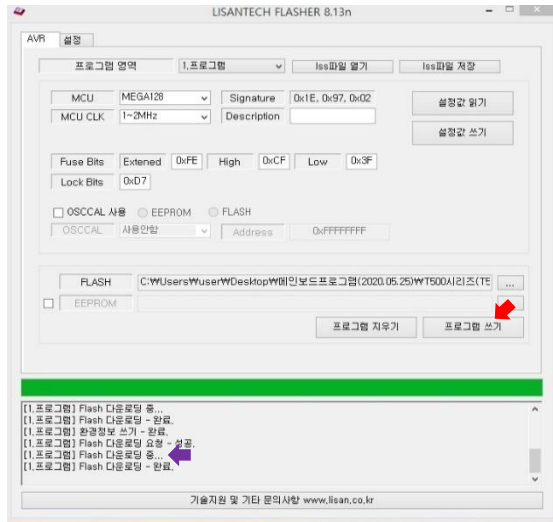


[Abbildung 05]

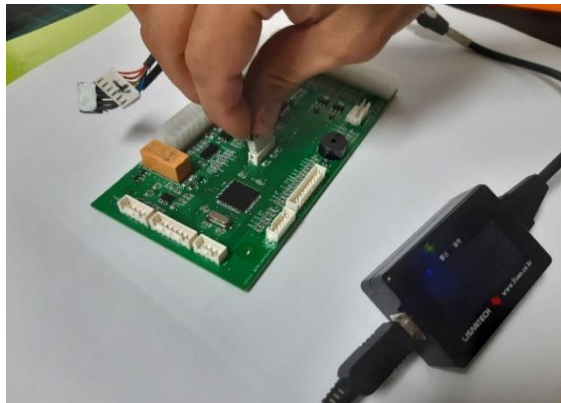
5) Laden Sie das LNS-T500-Programm, siehe [Abbildung 05].

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

PROGRAMMEINSTELLUNG DER PLATINE





[Abbildung 06]





[Abbildung 07]



[Abbildung 08]

- 6) Klicken Sie auf Programm schreiben. 
- 7) Sobald das Programm fertig geschrieben ist, gibt das Gerät einen Signalton aus und zeigt eine Meldung an . Das Programm kann jetzt übertragen werden.
- 8) Verbinden Sie den Gerätestecker mit der Hauptplatine. [Abbildung 07]

- 9) Das Programm wird zu einem Zwischengerät übertragen.  [Abbildung 08]
- 10) Drücken Sie die rote Taste,  um das Programm vom Gerät zur Hauptplatine zu übertragen.
- 11) Trennen Sie das Kabel nach Abschluss der Übertragung. (ES WERDEN 3 SIGNALTÖNE AUSGEGEBEN)

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

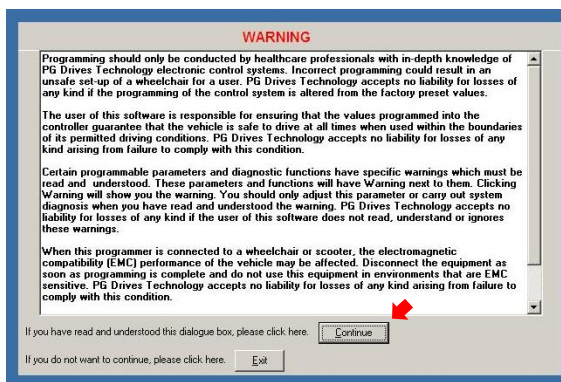
PROGRAMMEINSTELLUNG DES S200-ANTRIEBS



[Abbildung 01]



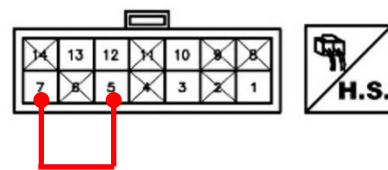
[Abbildung 02]



[Abbildung 03]

1. Vorbereitung

- 1) Verbinden Sie den Antrieb mit einer Spannung von 24 Volt sowie das Datenkabel gemäß [Abbildung 01].
- 2) Verbinden Sie die Anschlüsse 7 und 5 auf der Steuerknüppel-Oberfläche.
 - Nr. 7: 24 V +
 - Nr. 5: EIN/AUS-SCHALTER



2. Programmübertragung

- 1) Führen Sie das Mobility-Programm aus. [Abbildung 02]
- 2) Es blendet sich ein Fenster ein, siehe [Abbildung 03]. Klicken Sie auf Fortsetzen.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

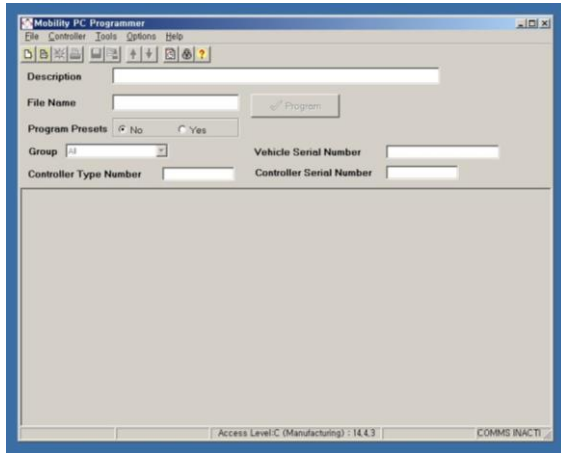
FD

SP

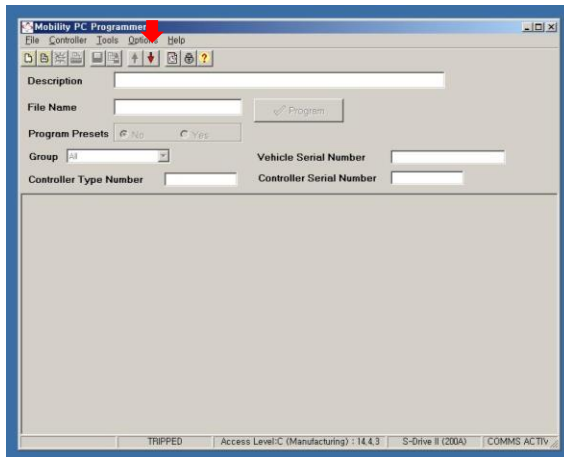
ÖD

TL

PROGRAMMEINSTELLUNG DES S200-ANTRIEBS



[Abbildung 04]



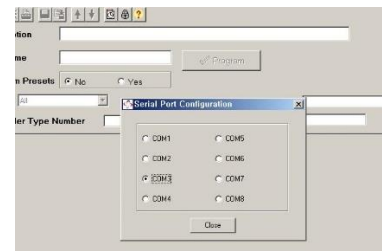
[Abbildung 05]



[Abbildung 06]

- 3) Es blendet sich ein Fenster ein, siehe [Abbildung 04].

- 4) Bei sachgemäßer Verbindung ist der rote Pfeil, siehe [Abbildung 05], aktiviert.
 Sollte er deaktiviert sein, wählen Sie einen anderen seriellen Anschluss, der diese Funktion aktiviert.



- 5) Öffnen Sie das LNS-T500-Programm für den Antrieb.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

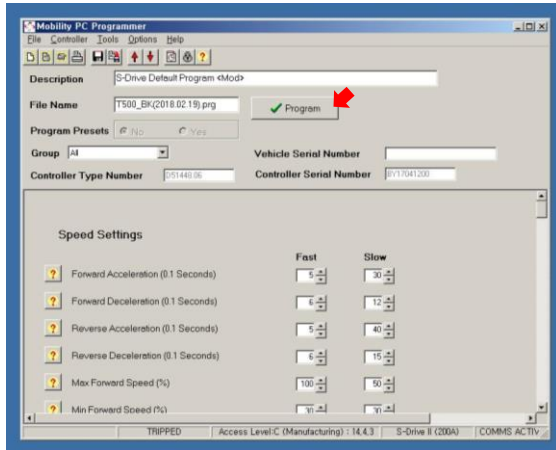
FD

SP

ÖD

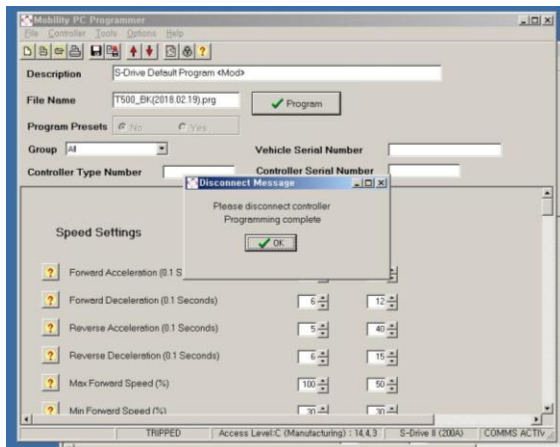
TL

PROGRAMMEINSTELLUNG DES S200-ANTRIEBS



[Abbildung 07]

- 6) Führen Sie Programm schreiben aus, siehe [Abbildung 07].



[Abbildung 08]

- 7) Trennen Sie das Kabel, wenn das Abschlussfenster erscheint.

ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

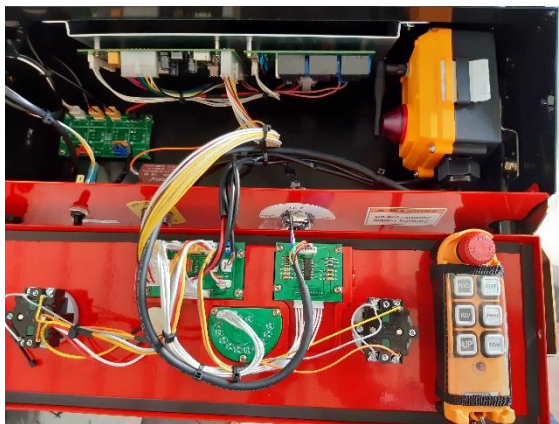
ÖD

TL

DRAHTLOSE FERNBEDIENUNG



[Abbildung 01]



[Abbildung 02]

1. Die drahtlose Fernbedienung ist eine Option. Sie umfasst die folgenden Komponenten:
[Abbildung 01]
 - EMPFÄNGER (1 STK)
 - FERNBEDIENUNG (1 STK)
 - CONTROLLERPLATINE (1 STK)
 - PLATINKABEL (1 STK)
 - GURT (1 STK)
 - SCHUTZABDECKUNG (2 STK)

2. Der Empfänger wird dort im Steuergerät installiert, wo der rechte Griff mit Schrauben befestigt ist, siehe [Abbildung 02]. Verwenden Sie eine M8-Flanschmutter [K00.123020] zur Befestigung der Empfängerhalterung.
3. Halten Sie sich bei der Verkabelung an den Schaltplan (S. 77).

ID

IH

AI

HV

PI

OP

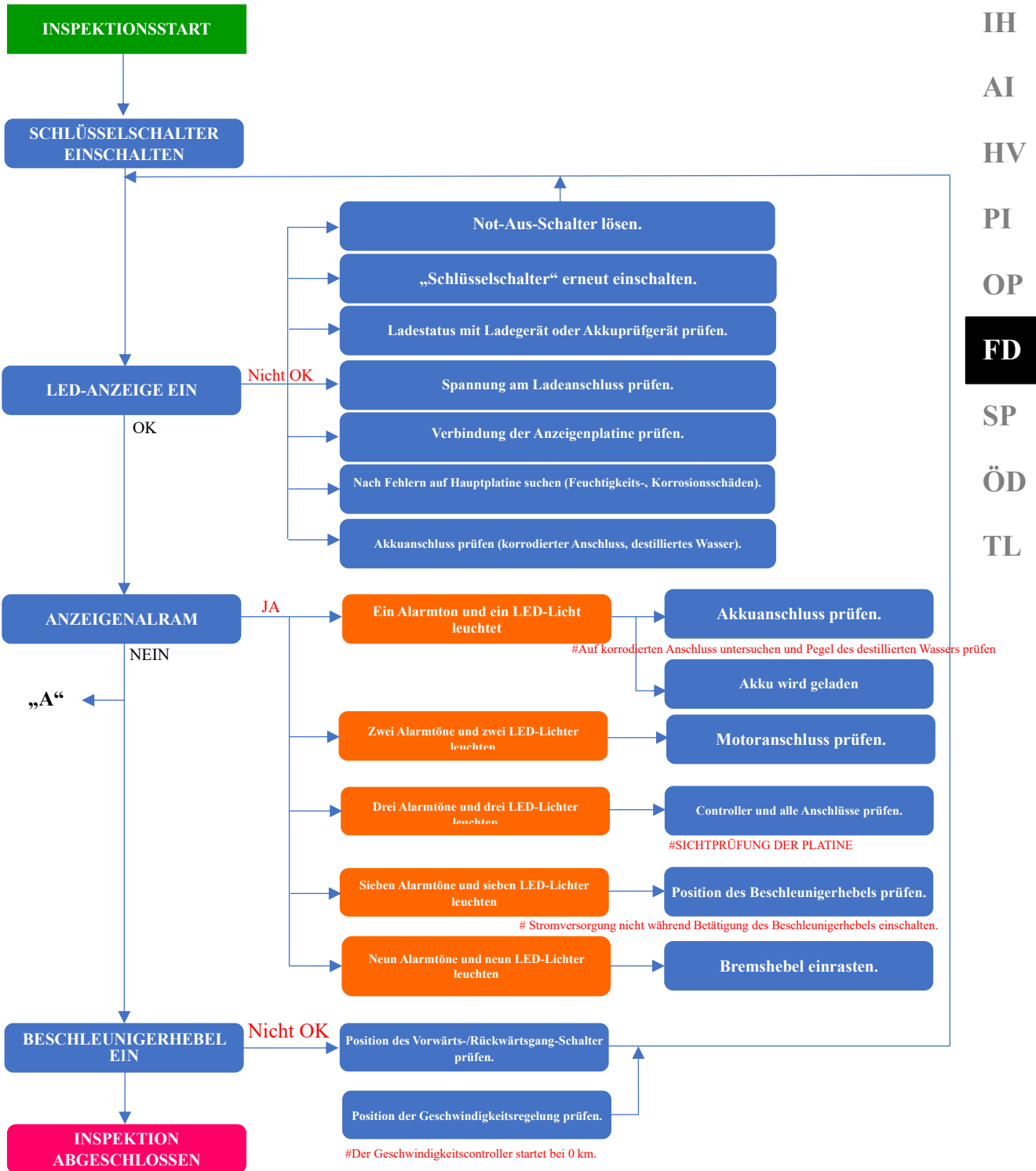
FD

SP

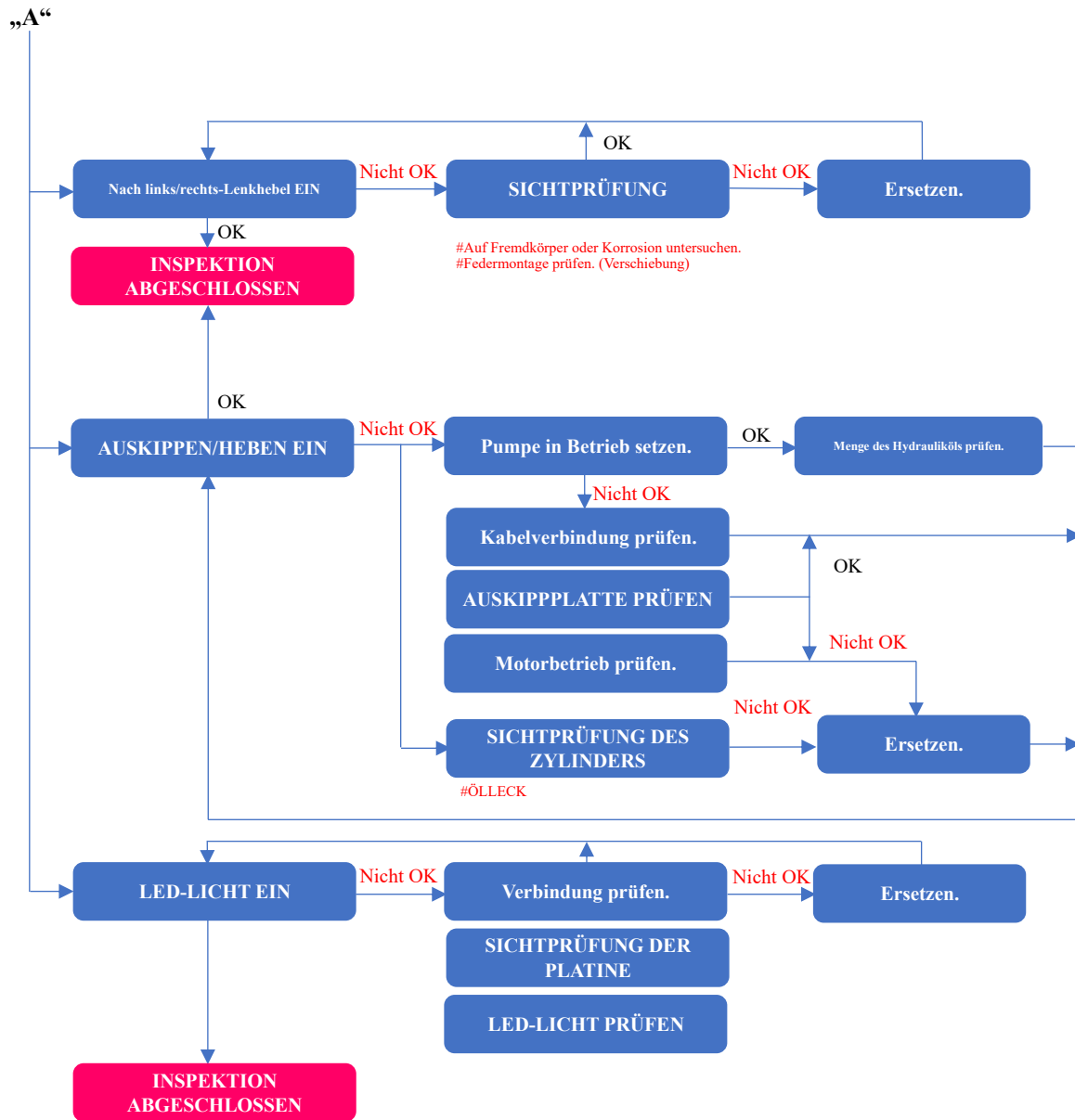
ÖD

TL

DIAGNOSESCHRITTE



ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL



ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

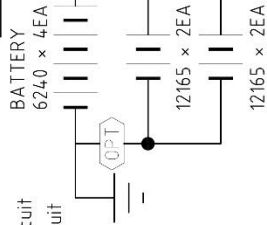
Color of Wire	Description
SB	SKY BLUE
CH	DARK BROWN
DG	DARK GREEN
R/W	RED with WHITE stripe
L/W	BLUE with WHITE stripe
G/W	GREEN with WHITE stripe
Y/B	YELLOW with BLACK stripe

Color of Wire	Description
BG or BE	BEIGE
LA	LAVENDER
BR	BROWN
OR or O	ORANGE
P	PINK
PU or V(Violet)	PURPLE
GY or GR	GRAY

Color of Wire	Description
B	BLACK
W	WHITE
R	RED
G	GREEN
L	BLUE
Y	YELLOW
LG	LIGHT GREEN

OPT OPTION

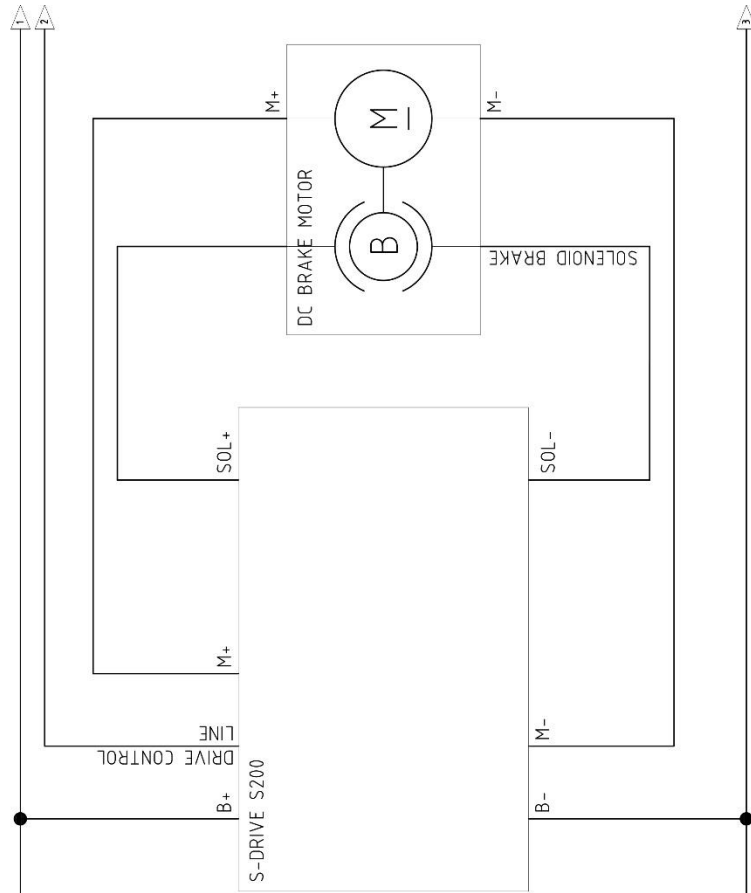
- Close Circuit
- Open Circuit



Connector No.	DRIVE (LIFT SIDE)
Cable No.	KA2.2B.148415
Cable CODE	(H20)
NAME	DRIVE CONTROL LINE



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name	note of S200
1	L	SPEED_L	THROTTLE WIPER
2	-	NA	THROTTLE HIGH REFERENCE
3	G	BUZ_L	AUDIBLE ALARM
4	-	NA	SLOW/FAST SWITCH
5	Y/B	RELAY PIN 8	ON/OFF SWITCH
6	-	NA	INHIBIT 2
7	G/W	BEED_24V, RELAY PIN 13	24V FUSED B+
8	-	NA	THROTTLE LOW REFERENCE
9	-	NA	SPEED LIMITING POTENTIOMETER
10	R/W	IND_L	STATUS INDICATOR
11	-	NA	AUX OUTPUT
12	L/W	REVERSE_L	REVERSE SWITCH
13	PU	GND	0V
14	-	NA	INHIBIT 3



- ID
- IH
- AI
- HV
- PI
- OP
- FD
- SP**
- ÖD
- TL

Color of Wire	Description
SB	SKY BLUE
CH	DARK BROWN
DG	DARK GREEN
R/W	RED with WHITE stripe
L/W	BLUE with WHITE stripe
G/W	GREEN with WHITE stripe
Y/B	YELLOW with BLACK stripe

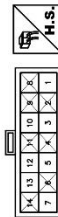
Color of Wire	Description
BG or BE	BEIGE
LA	LAVENDER
BR	BROWN
OR or O	ORANGE
P	PINK
PU or V(Violet)	PURPLE
GY or GR	GRAY

Color of Wire	Description
B	BLACK
W	WHITE
R	BROWN
G	GREEN
L	BLUE
Y	YELLOW
LG	LIGHT GREEN

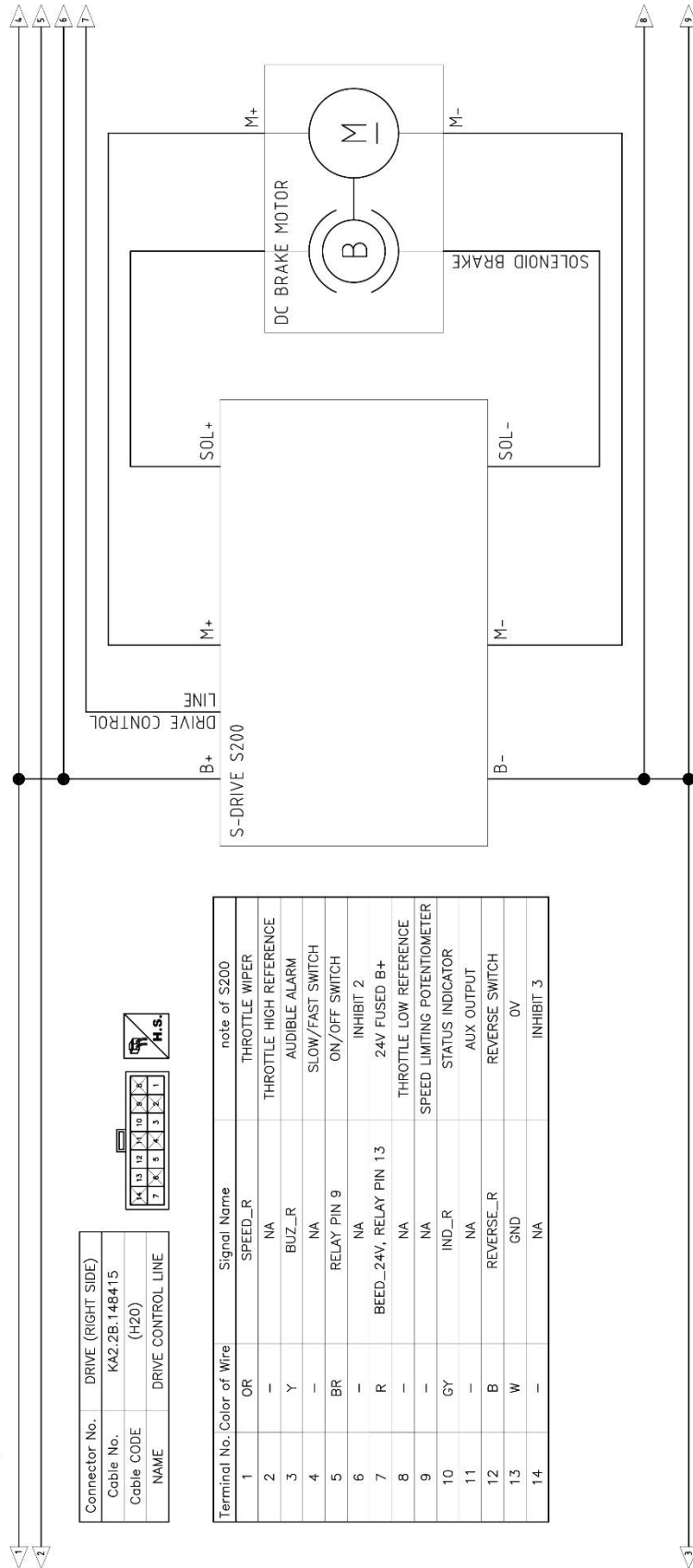
CPT OPTION

- Close Circuit
- Open Circuit

Connector No.	DRIVE (RIGHT SIDE)
Cable No.	KA2.2B.148415
Cable CODE	(H20)
NAME	DRIVE CONTROL LINE



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name	note of S200
1	OR	SPEED_R	THROTTLE WIPER
2	-	NA	THROTTLE HIGH REFERENCE
3	Y	BUZ_R	AUDIBLE ALARM
4	-	NA	SLOW/FAST SWITCH
5	BR	RELAY PIN 9	ON/OFF SWITCH
6	-	NA	INHIBIT 2
7	R	BEED_24V, RELAY PIN 13	24V FUSED B+
8	-	NA	THROTTLE LOW REFERENCE
9	-	NA	SPEED LIMITING POTENTIOMETER
10	GY	IND_R	STATUS INDICATOR
11	-	NA	AUX OUTPUT
12	B	REVERSE_R	REVERSE SWITCH
13	W	GND	0V
14	-	NA	INHIBIT 3

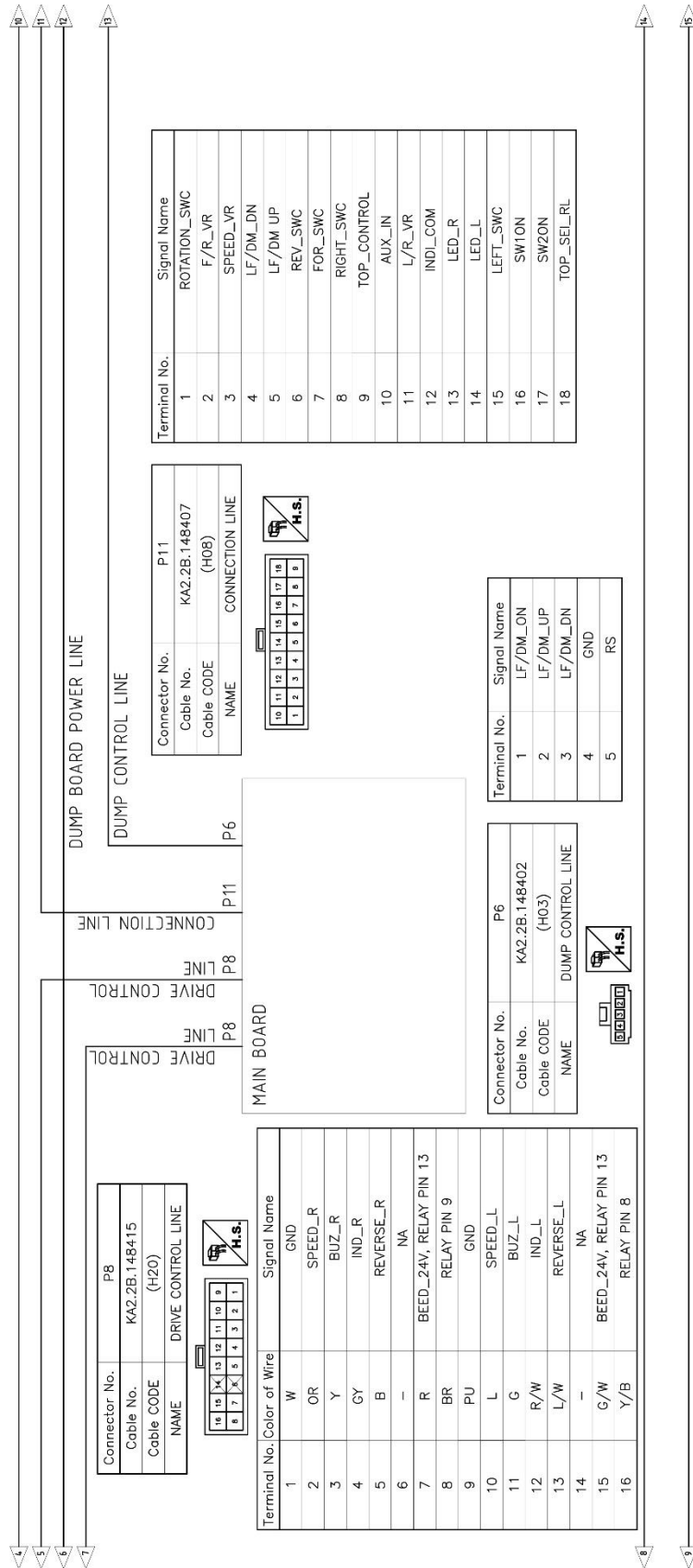


- ID
- IH
- AI
- HV
- PI
- OP
- FD
- SP**
- ÖD
- TL

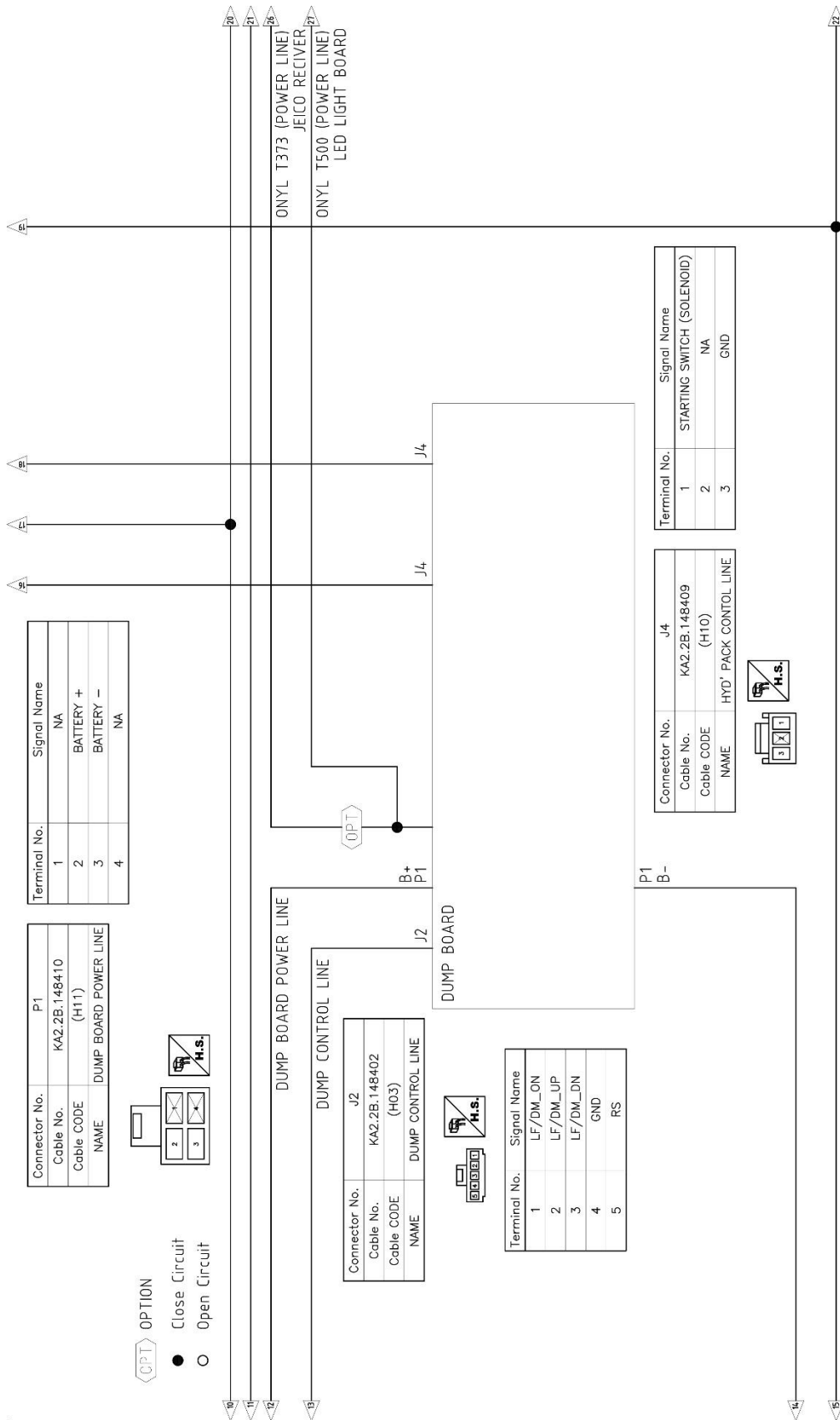
Color of Wire	Description
B	BLACK
W	WHITE
R	RED
G	GREEN
L	BLUE
Y	YELLOW
LG	LIGHT GREEN

Color of Wire	Description
BG or BE	BEIGE
LA	LAVENDER
BR	BROWN
OR or O	ORANGE
P	PINK
PU or V(Violet)	PURPLE
GY or GR	GRAY

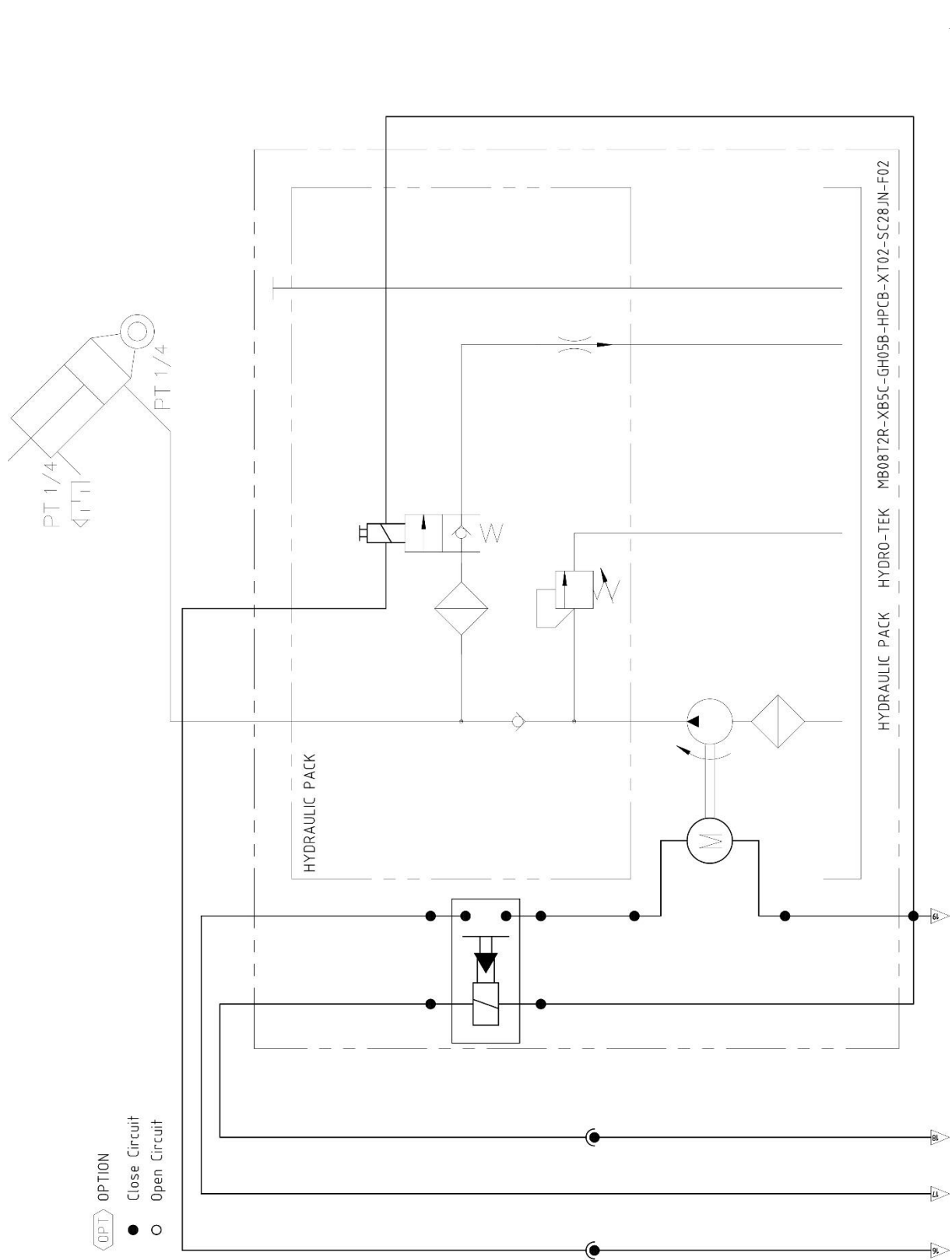
Color of Wire	Description
SB	SKY BLUE
CH	DARK BROWN
DG	DARK GREEN
R/W	RED with WHITE stripe
L/W	BLUE with WHITE stripe
G/W	GREEN with WHITE stripe
Y/B	YELLOW with BLACK stripe



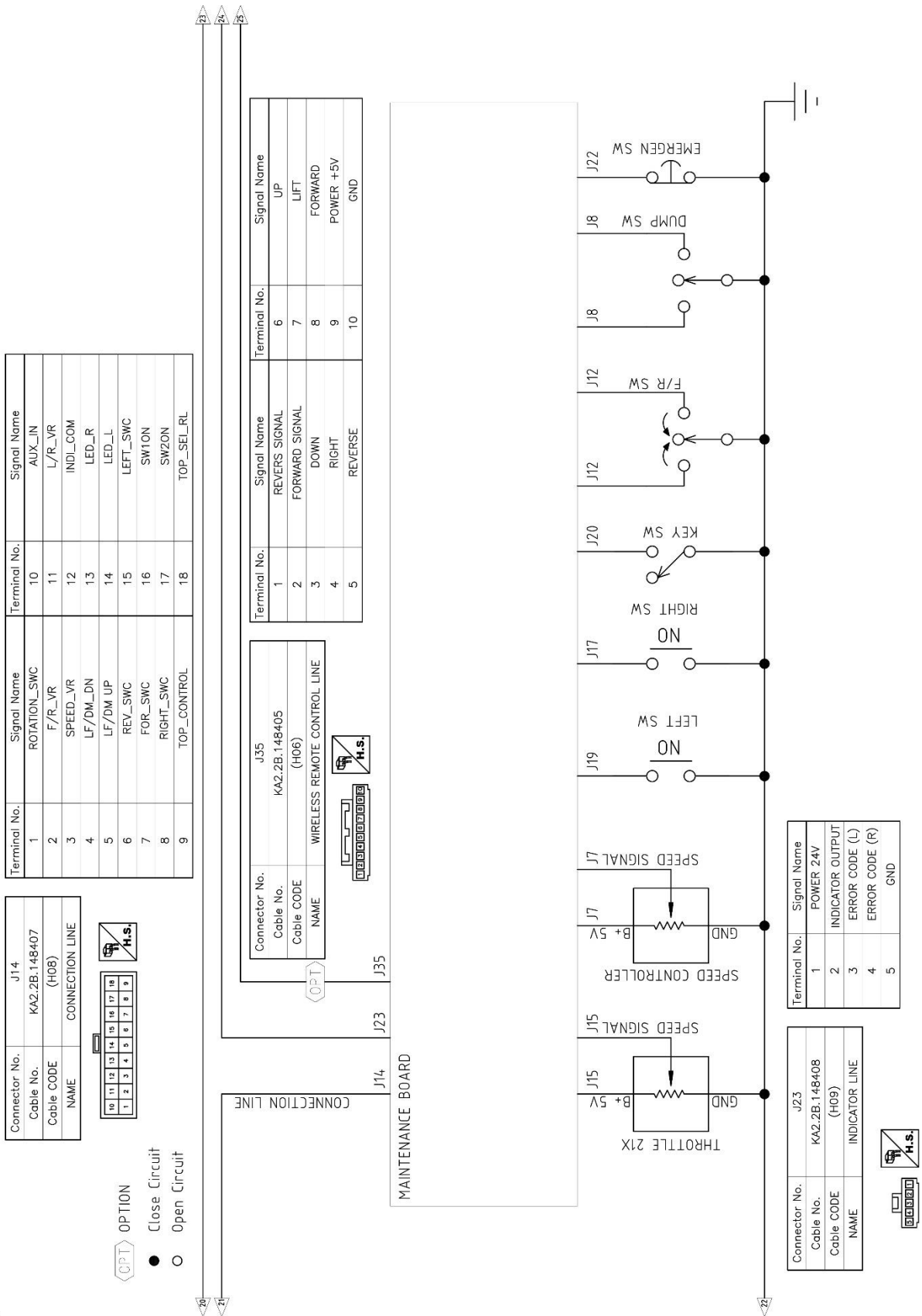
- ID
- IH
- AI
- HV
- PI
- OP
- FD
- SP**
- ÖD
- TL



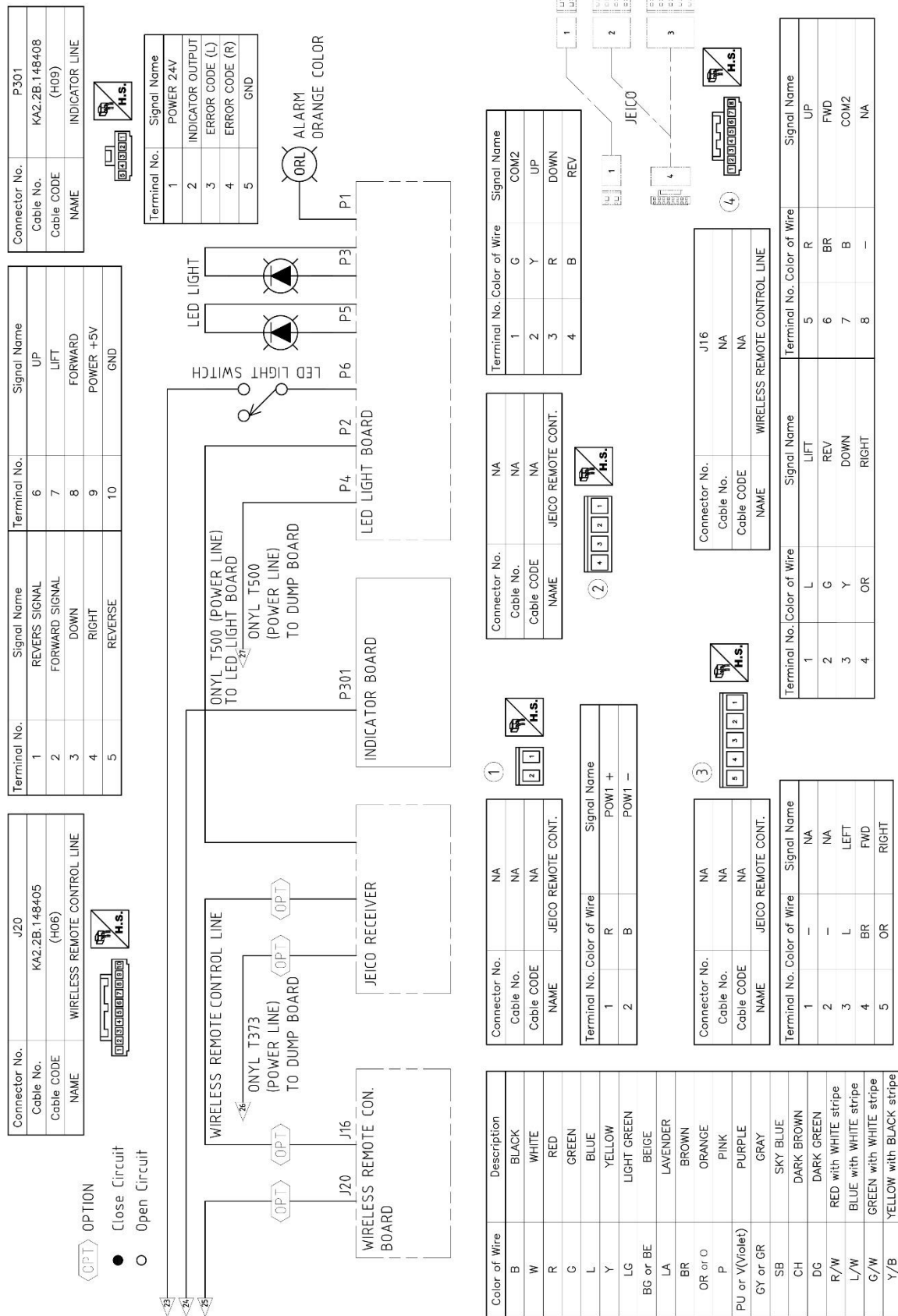
ID
 IH
 AI
 HV
 PI
 OP
 FD
SP
 ÖD
 TL



- ID
- IH
- AI
- HV
- PI
- OP
- FD
- SP**
- ÖD
- TL



ID
 IH
 AI
 HV
 PI
 OP
 FD
SP
 ÖD
 TL



ID
 IH
 AI
 HV
 PI
 OP
 FD
SP
 ÖD
 TL

Connector No.	J15
Cable No.	K00.080601
Cable CODE	[804]
NAME	THROTTLE 21X



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	B	GND
2	W	SPEED SIGNAL
3	R	BATTERY + 5V

Connector No.	J8
Cable No.	KA2.2B.148406
Cable CODE	(H07)
NAME	RAISE/DOWN SW



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	OR	RAISE
2	GY	GND
3	Y	DOWN

Connector No.	J12
Cable No.	KA2.2B.148403
Cable CODE	(H04)
NAME	FORWARD/REVERSE SW



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	OR	FORWARD
2	GY	GND
3	Y	REVERSE

Connector No.	J19
Cable No.	K00.080201
Cable CODE	[802]
NAME	DIRECTION LEVER



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	B	GND
2	-	NA
3	R	BATTERY +

Connector No.	J20
Cable No.	K00.080801
Cable CODE	[808]
NAME	KEY SW



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	B	GND
2	-	NA
3	R	BATTERY +24V

Connector No.	J22
Cable No.	KA2.2B.148412
Cable CODE	(H15)
NAME	EMERGENCY SWITCH



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	OR	GND
2	-	NA
3	Y	BATTERY +

Connector No.	J7
Cable No.	KA2.2B.14804
Cable CODE	[104]
NAME	SPEED CONTROL

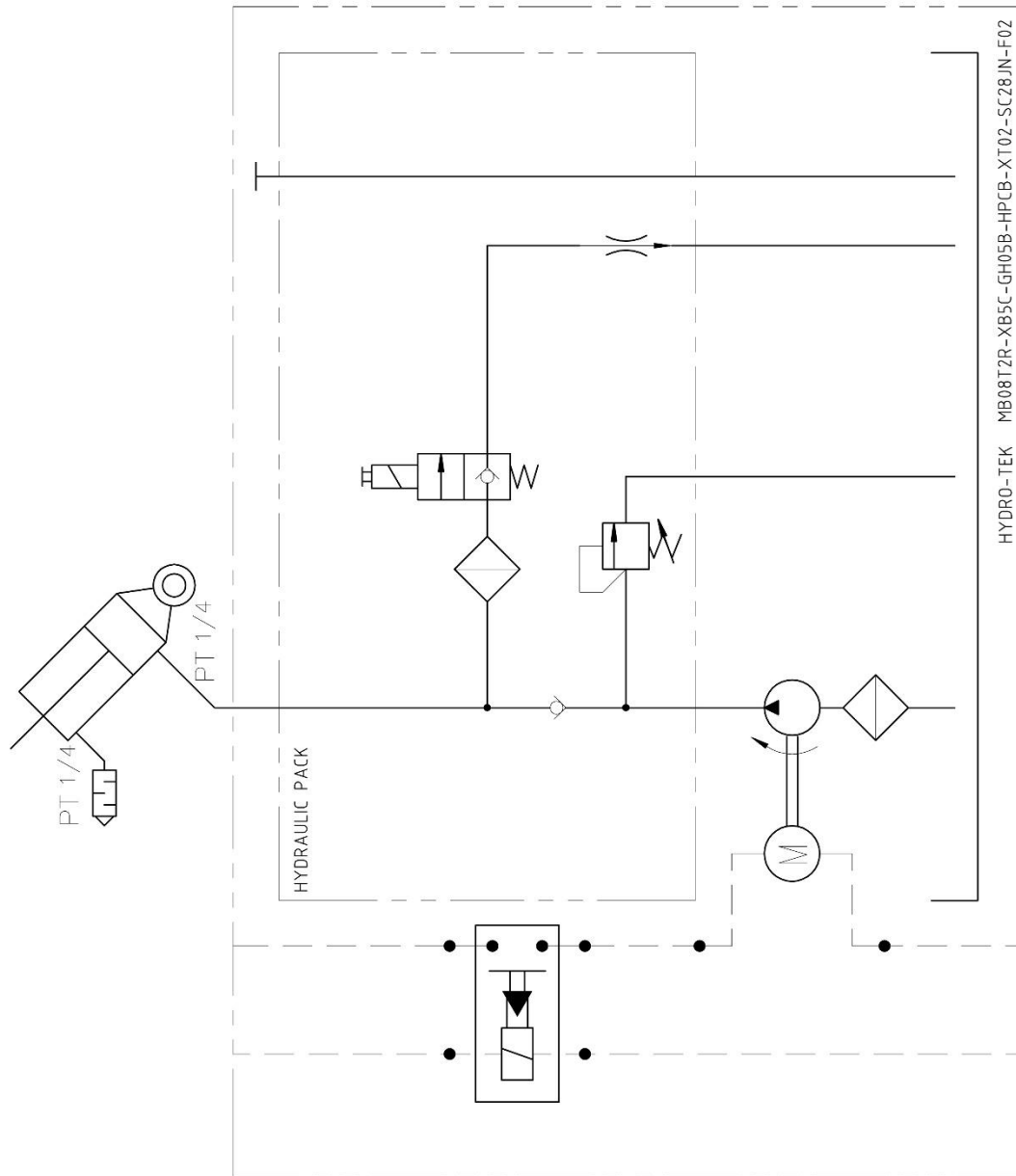


Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	W	GND
2	G/W	SPEED SIGNAL (A0)
3	Y	BATTERY + 5V

Connector No.	J17
Cable No.	K00.080202
Cable CODE	[803]
NAME	DIRECTION LEVER



Terminal No.	Color of Wire	Signal Name
1	B	GND
2	-	NA
3	R	BATTERY +



ID

IH

AI

HV

PI

OP

FD

SP

ÖD

TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
1	1		KA2.2B.140101	KAROSSERIERAHMEN	1496*826*496	
2	1		KA2.2B.141601	ABDECKUNG DES GETRIEBEKASTENS	k.A.	
3	1		KA2.2B.141602	MOTORABDECKUNG	k.A.	
4	2		KA2.2B.141603	AKKUABDECKUNG	k.A.	
5	2		KA2.2B.148701	VORDERER ANSCHLAG	Φ 40*85	
6	2		KA2.2B.148702	HINTERER ANSCHLAG	Φ 40*90	
7	1		KA2.2B.141604	RAHMENABDECKUNG		
8	1		KA2.2B.143101	ANTRIEBSHALTERUNG		TLA
9	1		KA2.02B.143102	ANTRIEBSHALTERUNG		TLB
10	1		KA2.2B.143601	GETRIEBEKASTENUMH AUSUNG		(L)
11	1		KA2.2B.143602	GETRIEBEKASTENUM HAUSUNG		(R)
12	2		KA2.2B.144501	GETRIEBEWELLE	Φ 32*362,3 mm	
13	2		KA2.2B.149101	MANSCHETTE	25A S40 X 60L	



ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
14	2		KA2.2B.143103	HALTERFASSUNG	111*60 mm	
15	1		KA2.2B.141101	STEUERGERÄT	567*469mm	
16	1		KA2.2B.141605	STEUERGERÄT VORDERE ABDECKUNG	563mm	
17	1		KA2.2B.141606	OBERE ABDECKUNG	571mm	
18	1		KA2.2B.143301	LEITERPLATTENBASIS		
19	2		KA2.2B.142601	GRIFF	405*72mm	
20	1		KA2.2B.141701	SCHUTZABDECKUNG	150*107mm	(R)
21	1		KA2.2B411702	SCHUTZABDECKUNG	150*107mm	(L)
22	1		KA2.2B.142101	INNERE QUERVERBINDUNG		
23	2		KA2.2B.145101	VERBINDUNGSBLOCK	MC 80*42*30 mm	
24	1		KA2.2B.142102	QUERVERBINDUNG	1037*478mm	
25	1		KA2.2B.144502	VERBINDUNGSWELLE	Φ 20*512 mm	
26	1		KA2.2B.144503	VERBINDUNGSWELLE	Φ 20*432 mm	VERBINDU NGSMITTE

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
27	2		KA2.2B.145601	VERBINDUNGSPIN	Φ 20*86mm	
28	2		KA2.2B.145602	ZYLINDERPIN	Φ 25*83 mm	
29	1		KA2.2B.146601	HEBEL D-L	558mm	
30	1		KA2.2B.146602	BEFESTIGUNGSWERKZ EUG	100*15	
31	2		KA2.2B.143104	SPANNBÜGEL	140*20mm	
32	2		KA2.2B.145701	ROLLENWAGENPIN		
33	2		KA2.2B.143201	BASIS DER SPANNROLLE	329*60 mm	
34	2		KA2.2B.143202	AUFNAHMEREGLIER BLOCK		
35	1		KA2.2B.143105	LED-LICHTHALTER		(SCHWEIZ)
36	1		KA2.2B.148501	LED-LICHT-PCD (EXT. STROMZUFUHR)		(SCHWEIZ)
37	1		KA2.2B.148502	ANZEIGE		
38	1		KA2.2B.148503	HAUPTPLATINE		
39	1		KA2.2B.148504	AUSKIPPPLATTE		

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
40	1		KA2.2B.148505	ANSCHLUSSPLATINE (WARTUNG)		
41	1		KA2.2B.148506	BASISPLATINE (FERNBEDIENUNG)		(SCHWEIZ)
42	1		KA2.2B.148401	KABELGEBUNDENE FERNBEDIENUNG	400mm	(KOR)
43	1		KA2.2B.148402	AUSKIPP- KONTROLLLEITUNG	300mm	
44	1		KA2.2B.148403	VORWÄRTS- /RÜCKWÄRTSGANG- SCHALTER	290mm	
45	1		KA2.2B.148404	GESCHWINDIGKEITSR EGELUNG	370mm	
46	1		KA2.2B.148405	LEITUNG FÜR DRAHTLOSE FERNBEDIENUNG	300mm	
47	1		KA2.2B.148406	HEBEN- UND SENKEN- SCHALTER	290mm	
48	1		KA2.2B.148407	ANSCHLUSSLEITUNG	390mm	
49	1		KA2.2B.148408	ANZEIGENLEITUNG	300mm	
50	1		KA2.2B.148409	KONTROLLLEITUNG DES HYDRAULIKAGGREGA TS	1060mm	
51	1		KA2.2B.148410	STROMLEITUNG DER AUSKIPPPLATTE	1100mm	
52	1		KA2.2B.148411	LEITUNG DES LADEGERÄTS	1200mm	

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
53	1		KA2.2B.148412	NOT-AUS-SCHALTER	400mm	
54	2		KA2.2B.148413	ANSCHLUSSLEITUNG	200mm	AKKU
55	1		KA2.2B.148414	ANSCHLUSSLEITUNG	1000mm	AKKU
56	1		KA2.2B.148415	ANTRIEB- KONTROLLLEITUNG	1000mm	
57	1		KA2.2B.148416	ANTRIEB- KONTROLLLEITUNG (-)	590mm	AKKU
58	1		KA2.2B.148417	ANTRIEB- KONTROLLLEITUNG (+)	590mm	AKKU
59	1		KA2.2B.148418	ANTRIEB- KONTROLLLEITUNG (-)	900mm	AKKU
60	1		KA2.2B.148419	ANTRIEB- KONTROLLLEITUNG (+)	890mm	AKKU
61	1		KA2.2B.148420	STROMLEITUNG DES HYDRAULIKAGGREGA TS (-)	580mm	AKKU
62	1		KA2.2B.148421	STROMLEITUNG DES HYDRAULIKAGGREGA TS (+)	580mm	AKKU
63	1		KA2.2B.149501	AUFKLEBER FÜR HAUPTCONTROLLER		
64	1		KA2.2B.149502	WARNAUFKLEBER		
65	1		KA2.2B.149503	SCHALTKASTEN- AUFKLEBER		

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
66	1		KA2.2B.149504	LNOT-AUS-SCHALTER-AUFKLEBER		(SCHWEIZ)
67	1		KA2.2B.149505	LICHTSCHALTER-AUFKLEBER		
68	1		KA2.2B.149506	UMKEHRHEBEL-AUFKLEBER		
69	1		KA2.2B.149507	AUFKLEBER FÜR LADEANSCHLUSS		
70	2		KA2.2B.14950	FRACHTGUTAUFKLEBER		
71	1		KA2.2B.149509	WARNAUFKLEBER		
72	1		KA2.2B.149510	AKKUAUFKLEBER		LÄNGSTER AKKU
73	1		KA2.2B.149511	AUFKLEBER MIT LOGO		
74	1		KA2.2B.149580	TYPENSCHILD		
75	2		KA2.2B.148601	PARTITION	400*108mm	(KOR) AM LÄNGSTEN 6240
100	2		K00.010103	GETRIEBEKASTEN	48B 40:1	
101	2		K00.010201	MOTOR mit STAUBSCHUTZ	24 V Gleichspannung, 1500 W, 3900 min	
102	2		K00.010303	ANTRIEB	PGDT S200	

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
103	4		K00.020101	AKKU	AM LÄNGSTEN 12165	(SCHWEIZ)
104	8		K00.020201	AKKUKAPPE		
105	10L		K00.020301	ELEKTROLYT (MLÄNGSTEN)		LÄNGSTER AKKU
106	1		K00.020105	LITHIUM-IONEN-AKKU	LITHIUM-IONEN 24 V - 100 A	(SCHWEIZ)
107	1		K00.020501	STECKANSCHLUSS DES LADEGERÄTS	24 V - 20 Ah	(SCHWEIZ)
108	1		K00.020501	STECKANSCHLUSS DES LADEGERÄTS		(SCHWEIZ)
109	1		K00.020401	LADEGERÄT	24 V - 20 Ah	LÄNGSTER AKKU
110	1		K00.030101	HYDRAULIKAGGREGA T	24V800W	
111	1		K00.030201	ZYLINDER	Φ 50*Φ 30*130ST*348L	
112	1		K00.030311	HYDRAULIKSCHLAUC H	1/4*1W*1100, 04-904	
113	1		K00.030401	NIPPEL (FORMSTÜCK)	90(H/A)(1/4")	
114	1		K00.030501	SCHALLDÄMPFER	SM-02(1/4")	
115	1		K00.030402	NIPPEL (FORMSTÜCK)	(H/A)(1/4")	

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
116	2		K00.050202	RITZEL	10T	
117	2		K00.050101	SPUR	180*60*45 VERBINDUNG	
119	8		K00.050304	LAUFROLLE	Φ 150	ROLLENWA GEN
120	2		K00.050401	ROLLE	Φ 150	ZUGSPANN UNG
121	2		K00.050501	ROLLE	Φ 110	OBEN
122	2		K00.070101	LED-LICHTANZEIGEN	9 – 30 V, 27 W	(SCHWEIZ)
123	1		K00.070201	ALARM	S50B 24 V 5 W	(SCHWEIZ)
124	1		K00.080401	WIDERSTAND		KABELBAU M
125	1		K00.080201	FAHRTRICHTUNGSHEB EL (L)		
126	1		K00.080202	FAHRTRICHTUNGSHEB EL (R)		
127	1		K00.080601	BESCHLEUNIGERHEBE L		
128	1		K00.080101	JOYSTICK		VOR- /RÜCKW.- SCH.
129	1		K00.080102	JOYSTICK		AUSKIPPSC H.

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
130	1		K00.080701	NOTFALLTASTE		
131	1		K00.080801	SCHLÜSSELSTROMSC HALTER		
132	1		K00.081001	KABELGEBUNDENE FERNBEDIENUNG		(KOR)
133	1		K00.081101	STECKANSCHLUSS DER KABELGEBUNDENEN FERNBEDIENUNG		(KOR)
134	1		K00.081102	STECKANSCHLUSS DER KABELGEBUNDENEN FERNBEDIENUNG		(KOR)
135	1		K00.080901	DRAHTLOSE FERNBEDIENUNGSSET		(SCHWEIZ)
136	1		K00.080902	DRAHTLOSE FERNBEDIENUNG		(SCHWEIZ)
137	1		K00.081501	KIPPSCHALTER		(SCHWEIZ)
138	1		K00.090601	STAUBKAPPE		KIPPSCHAL TER
139	1		K00.090101	KNOPF		GESCHWIN DIGKEITSR EGLER
140	1		K00.090201	SCHALTERABDECKUN G		KNOPF (SCHWEIZ)
141	2		K00.090301	GRIFF		
142	4		K00.100102	KUGELLAGER	6006DD	

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
143	2		K00.100103	KUGELLAGER	6204DD	
144	2		K00.100301	FLANSCHSHEINHEIT	UCFC 205	
145	2		K00.110101	ÖLDICHTUNG	TC30-55-11	
145	22		K00.120110	Schraube mit vormontierter Scheibe	M615	
146	17		K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe	M820	
147	27		K00.120121	Schraube mit vormontierter Scheibe	M825	
148	10		K00.120130	Schraube mit vormontierter Scheibe	M1020	
149	16		K00.120231	SECHSKANT SCHRAUBE	M1020	
150	4		K00.120233	SECHSKANT SCHRAUBE	M1040	(Sonderstahl)
151	8		K00.120241	SECHSKANT SCHRAUBE	M1240	
152	2		K00.120266	SECHSKANT SCHRAUBE	M16180	(Sonderstahl)
153	8		K00.120310	SECHSKANT SCHRAUBE	M625	
154	1		K00.120331	SECHSKANT SCHRAUBE	M10100	(Sonderstahl)

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
155	3		K00.121201	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE (Selbstschneidende Schraube)	#3*8	
156	16		K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	#3*8	
157	4		K00.121221	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE (Selbstschneidende Schraube)	#8*32	
158	4		K00.121121	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	#8*32	
159	16		K00.121320	SCHWARZE SCHNEIDSCHRAUBE	8-13T	
160	8		K00.122010	FEDERSCHEIBE	M6	
161	20		K00.122030	FEDERSCHEIBE	M10	
162	4		K00.122123	UNTERLEGSCHHEIBE	M8-D25	
163	9		K00.122131	UNTERLEGSCHHEIBE	M10-D21	
164	16		K00.122132	UNTERLEGSCHHEIBE	M10-D35	
165	5		K00.123020	FLANSCHMUTTER	M8	
166	2		K00.123030	FLANSCHMUTTER	M10	
167	4		K00.123120	NYLON-MUTTER	M8	











ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
168	4		K00.123130	NYLON-MUTTER	M10	
169	8		K00.123140	NYLON-MUTTER	M12	
170	2		K00.123260	SECHSKANT MUTTER (Typ 3)	M16	
171	2		K00.123261	SECHSKANT MUTTER	M16	
172	20		K00.124001	PCB-SECHSKANT DISTANZSTÜCK	M3-10L	
173	16		K00.121101	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE	#3*8	
174	2		K00.121021	SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE (STAHLGEHÄUSE)	#8*32	
175	1		K00.120270	SECHSKANT SCHRAUBE	M1470	
176	1		K00.122151	UNTERLEGSCHLEIBE	M14	
177	1		K00.123150	NYLON-MUTTER	M14	
178	2		K00.130101	SCHLÜSSEL	6*6*20L	
179	2		K00.130110	SCHLÜSSEL	7*7*30L	
180	2		K00.130120	SCHLÜSSEL	8*7*60L	

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
181	2		K00.130202	SPRENGRING	S20	
182	2		K00.130221	SPRENGRING	R55	
183	3		K00.130501	NIETE	Φ 3,2*11 mm	(KOR)
184	1		K00.130302	FEDER	Φ 14*47 mm	
185	2		K00.140102	SCHMIERNIPPEL	M8	
186	2		K00.140401	KABELVERSCHRAUBUNG	PG11	
187	1		K00.14040	KABELVERSCHRAUBUNG	PG19	(SCHWEIZ)
188	2		K00.140110	SCHMIERNIPPEL	1/8PT28	
189	1		KA2.4C.148801	BASIS		FRACHTGUT
190	1		KA2.4C.148901	VORDERE TÜR		FRACHTGUT
191	2		KA2.4C.148902	SEITENTÜR		FRACHTGUT
192	1		KA2.4C.149001	HINTERE TÜR		FRACHTGUT
193	1		KA2.4C.143601	SCHARNIER (R)		FRACHTGUT

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL

Nr.	Anz.	Abbildung	Dok.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Hinweis
194	1		KA2.4C.143602	SCHARNIER (L)		FRACHTGUT
195	2		KA2.4C.142601	RINGVERSCHLUSS (R)		FRACHTGUT
196	2		KA2.4C.142602	RINGVERSCHLUSS (L)		FRACHTGUT
197	4		KA2.4C.149601	FÜHRUNGSLEISTE		FRACHTGUT
198	4		KA2.4C.149701	SCHRAUBENFEDER		FRACHTGUT
199	8		K00.090101	KNOPF		FRACHTGUT
200	10		K00.120120	Schraube mit vormontierter Scheibe		FRACHTGUT
201	4		K00.123130	NYLON-MUTTER		FRACHTGUT
202	6		K00.123020	FLANSCHMUTTER		FRACHTGUT
203	2		KA2.2B.14950	FRACHTGUTAUFKLEBER		FRACHTGUT

ID
IH
AI
HV
PI
OP
FD
SP
ÖD
TL



<http://www.lns-korea.com>
VERKAUFSTEAM