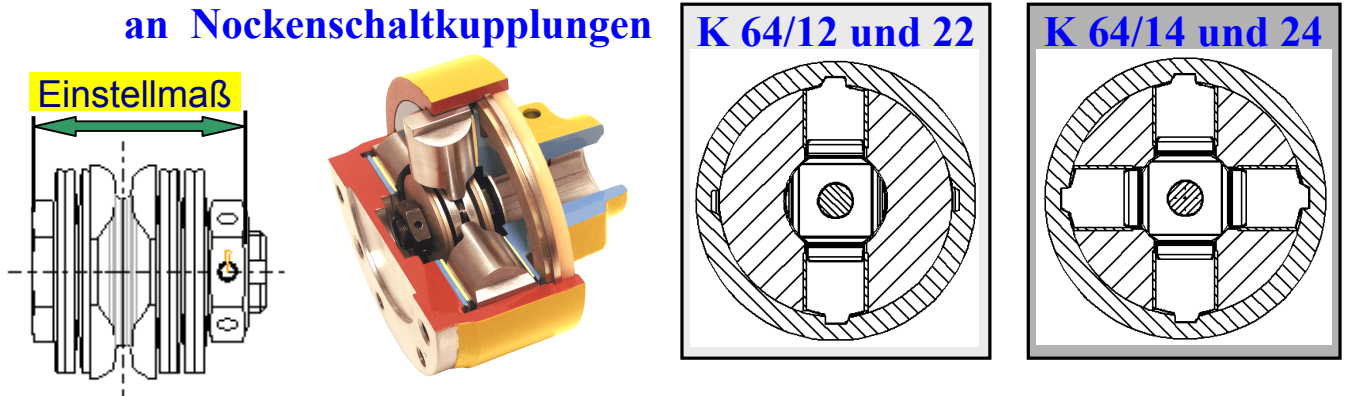




Drive Line Systems

Nachträgliche Drehmomentverstellung an Nockenschaltkupplungen



Alle Kupplungen werden von GKN Walterscheid GmbH exakt auf das vorgegebene Drehmoment eingestellt.

Entsprechend dem geforderten Drehmoment ist das Federpaket voreingestellt.

- ⇒ Eine **Drehmomentverstellung** ist nur bei nachstellbaren Federpaketen möglich und darf nur in Absprache mit dem Gerätehersteller in einer Fachwerkstatt erfolgen. Ausgehend von der werkseitigen Einstellung, wird das Drehmoment durch Rein- oder Rausdrehen der Mutter verstellt.
- ⇒ Bei mehrmaliger Drehmomentverstellung ist eine korrekte Kontrolle der Einstellung nicht mehr gegeben. Eine Überprüfung ist nur mit einer entsprechenden Messeinrichtung oder durch GKN Walterscheid GmbH möglich.

Hierbei ist im **1. Schritt** die vorhandene Federpaketlänge (**Einstellmaß**) zu ermitteln und anschließend, nach Entfernen des Spannstiftes, entsprechend folgender Tabelle nachzustellen.

Kupplungs-Typ	Außendurchmesser	Feder-Ausführung	Feder-Anzahl	Verstellwert 1 mm = 1 Umdr. entspricht	Längstes Einstellmaß L max [mm]	Kürzestes Einstellmaß L min [mm]
K 64/12	130 mm	40x16,3 x 1,5	7	ca. 27,0 daNm	44,5	42,0
		40x16,3 x 1,5	8	ca. 20,0 daNm	46,0	43,0
K 64/14		40x16,3x1,75	7	ca. 33,0 daNm	46,5	43,5
K 64/22	170 mm	60x20,5 x 2,0	6	ca. 35,0 daNm	53,0	47,5
K 64/24		60x20,5 x 2,5	5	ca. 60,0 daNm	52,0	48,0
		60x20,5 x 2,5	6	ca. 44,0 daNm	53,0	50,0

ACHTUNG

- ⇒ Um **Kupplungsblockaden auszuschließen**, muss sowohl beim **Einstellen** als auch beim **Nachstellen** beachtet werden, dass das **kürzeste Einstellmaß** nicht unterschritten wird.
- ⇒ Nach der Verstellung ist der Spannstift wieder in die Durchgangsbohrung der Sechskantmutter zu montieren.
- ⇒ Fettung nur mit Spezial-Fett (Agraset 116 oder 147)

