



## Flat-Face-Schraubkupplung VP-Serie

Unter Restdruck kuppelbar bis PN 600



**Die VP-Serie** ist unsere exklusive Flat-Face-Lösung für anspruchsvolle Anwendungen. Sie ist ausgelegt für hohe Arbeitsdrücke und intensive Druckimpulse. Darüber hinaus ist das Kuppeln und Entkuppeln unter hohem internen Restdruck ein Highlight der Kupplung. Sie kann unter extremen Einflüssen wie z.B. Vibrationen eingesetzt werden und bewährt sich im täglichen Einsatz, insbesondere bei Baumaschinen und Autokränen.

### Allgemeine Technische Merkmale:

Konstruktionsmaterial: hochresistentes Carbonstahl Gehäuse, verzinkt / QPQ

- Optimale Anzahl der Verschlusskugeln für gute Haltbarkeit
- Sicherheitssystem gegen ungewolltes Entkuppeln
- Federn aus C 72 bzw. AISI 302 gegen Rost
- Stützring speziell geformt aus Teflon, NBR Dichtung 75 Shore, temperaturbeständig zwischen -20°C bis +100°C
- Anschlussgewinde in BSP, NPT, ORFS, SAE, metrisch

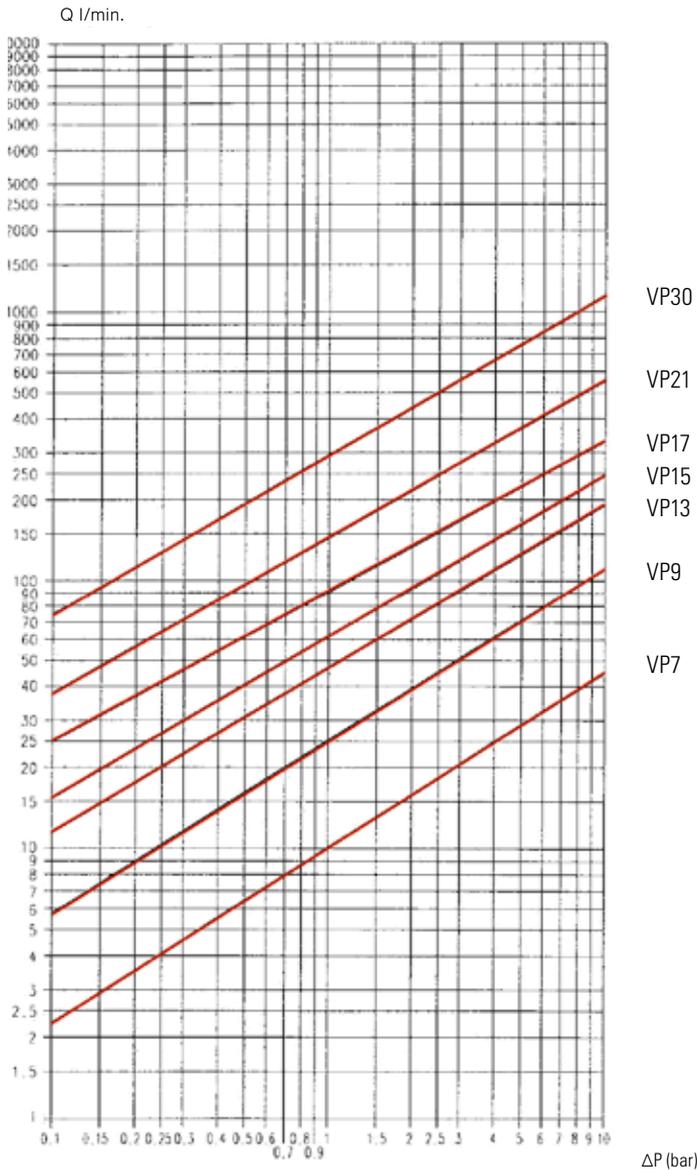
### Anwendungsmerkmale

Überall, wo mit Restdrücken in den Hydraulikleitungen zu rechnen ist, sei es bei Erwärmung durch Sonneneinstrahlung oder sonstigen Einflüssen, ist diese Bauart zu empfehlen. Die Kupplung ist mit einem Verriegelungsring am Stecker ausgestattet, die ungewolltes Entkuppeln (z.B. durch Vibrationen am Baggerarm) verhindert.

### Handhabung

Das Kuppeln erfolgt zunächst durch leichtes Zusammenstecken von Muffe und Stecker. Mit anschließender Drehbewegung erfolgt die Verschraubung bis zum «KLICK». Danach springt automatisch der Sicherungsring über die Sicherungskugel. Ein Verdrehen zwischen Muffe und Stecker ist dann nicht mehr möglich, d.h. die Kupplung ist gegen selbstständiges Lösen gesichert. Zum Lösen ist der Sicherungsring zurück zu ziehen, die Kupplung kann auseinander geschraubt werden. Je nach Ausprägung der Restdrücke kann mit Hilfe von Schraubenschlüsseln die Schliesskraft zum Kuppeln unterstützt werden.

## Durchflussdiagramm



## Warnhinweise

- Niemals die Muffe in ungekuppeltem Zustand mit Druckimpulsen beaufschlagen.
- Nicht kuppeln/entkuppeln wenn Durchfluss im Kreislauf gegeben ist.
- Nicht kuppeln/entkuppeln wenn die Temperatur im Ölkreislauf höher als 80°C ist.
- Zum Schutz immer Staubschutzkappen verwenden.
- Der Ölkreislauf ist sauber zu halten, um das sensible innere Ventilsystem nicht zu verunreinigen.

## Prüfung nach ISO 7241-2

Hydrauliköl: ISO VG 32  
Temperatur: 40°C  
Viskosität: 28.8-35.2 mm<sup>2</sup>/s

## Leistungsdaten

Bezeichnung	Betriebsdruck max.						Berstdruck					
	gekuppelt		Stecker		Muffe		gekuppelt		Stecker		Muffe	
	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi
VP 7	600	8700	600	8700	420	6090	1500	21750	1500	21750	1260	18270
VP 9P	550	7975	550	7975	330	4785	1400	20300	1400	20300	1000	14500
VP 13P	550	7975	550	7975	330	4785	1400	20300	1400	20300	1000	14500
VP 15P	550	7975	550	7975	330	4785	1400	20300	1400	20300	1000	14500
VP 17P	500	7250	500	7250	330	4785	1250	18125	1250	18125	1000	14500
VP 21P	470	6815	470	6815	300	4350	1200	17400	1200	17400	800	11600
VP 30P	400	5800	400	5800	270	3915	1100	15950	1100	15950	800	11600

Bezeichnung	Max. Restdruck während Verbindung						Max. Restdruck während des Entkuppelns	
	Stecker – Muffe zum Tank		Muffe – Stecker zum Tank		Stecker und Muffe			
	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi
VP 7	300	4350	300	4350	250	3625	250	3625
VP 9P	250	3625	250	3625	250	3625	250	3625
VP 13P	250	3625	250	3625	200	2900	200	2900
VP 15P	250	3625	250	3625	200	2900	200	2900
VP 17P	250	3625	250	3625	150	2175	150	2175
VP 21P	250	3625	250	3625	150	2175	150	2175
VP 30P	250	3625	250	3625	50	725	50	725