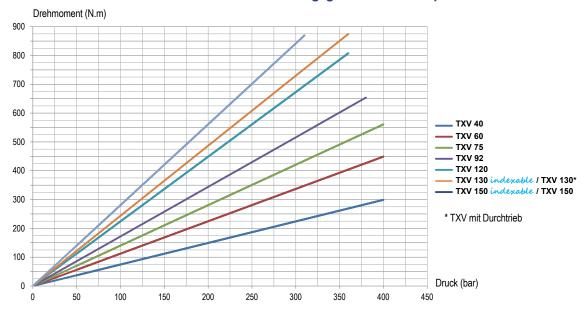
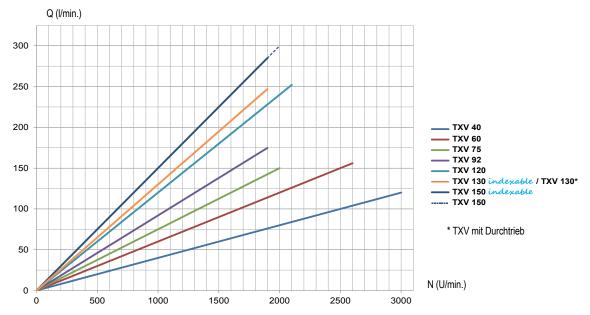
► Erforderliches Antriebsdrehmoment in Abhängigkeit des Pumpendrucks



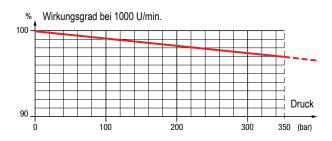
► Fördervolumen in Abhängigkeit der Drehzahl



Fördervolumen in Abhängigkeit der Drehzahl bei max. Fördervolumen und oberhalb der Pumpe sitzendem Ölreservoir.

► Volumetrischer Wirkungsgrad

Dieser Wirkungsgrad basiert auf einer Testreihe im Versuchslabor von HYDRO LEDUC. Ermittelt auf einem Prüfstand unter Verwendung von Hydrauliköl nach ISO 46 bei 25°C (100 cSt). Die Pumpe montiert mit einem orginal HYDRO LEDUC Ansaugstutzen und einer 4m langen Ansaugleitung. Den Tank leicht oberhalb der Pumpe montiert.



TXV - Leistung



TXV Pumpen sind in neun Baugrößen, von 40 bis 150 ccm/U. zu erhalten.

Pumpen-Modell		Drehrichtung	Max.(1) Fördervolu- men (ccm/U.)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Maximaler Spitze-Druck 5% (bar)	Maximaler Betriebsdruck bei Null- Fördermenge (bar)	Max. Drehmoment bei 300 bar (Nm)	Max. Drehzahl (2) (U/min)	Gewicht (kg)	Kippmo- ment (3) (Nm)
► Standard Baureihe										
TXV 40	0512950 0512955	CW	40	400	420	440	225	3000	26.8	35
TXV 60	0512500 0512505	CW	60	400	420	440	335	2600	26.8	35
TXV 75	0512510 0512515	CW CCW	75	400	420	440	420	2000	26.8	35
TXV 92	0512520 0512525	CCW	92	380	400	420	515	1900	26.8	35
TXV 120	0515700 0515705	CCW	120	360	380	400	675	2100	26.8	35
TXV 130 mit einstellbarer Drehrichtung	0520300	CW / CCW	130	360	380	400	730	1900	27.2	35
TXV 150 mit einstellbarer Drehrichtung	0525070	CW / CCW	150	310	330	350	840	1900	27.2	35
TXV 150	0518600 0518605	CCW	150	310	330	350	840	2000	27.2	35
▶ mit Durchtrieb										
TXV 130	0518700 0518705	CCW	130	360	380	400	730	1900	31.1	47.4

- (1) Die TXV-Pumpen können auf ein kleineres maximales Fördervolumen eingestellt werden (auf Anfrage) siehe Seite 37.
- (2) Höhere Drehzahlen je nach angefordertem Förderstrom möglich (auf Anfrage).
- (3) Kippmoment Angabe für die Pumpe allein.

Viskositäts-Auswirkungen maximal Umdrehungszahl möglich. Bitte teilen Sie uns weitere Geschwindigkeiten mit, wenn die Viskosität < 4000 cSt ist. For mit einstellbarer Drehrichtung Serie: siehe Seiten 34 und 35.

▶ Berechnung der Leistung in Abhängigkerit des Fördervolumens und des Druckes

$$\mathcal{P} = \frac{\Delta P \times Q}{600}$$

Berechnung des erforderlichen Drehmomentes in Abhängigkeit des Fördervolumens und des Druckes

$$C = \frac{\mathcal{P}}{\omega} \times 1000 \quad \text{erklärung} \quad \omega = \frac{\pi N}{30}$$

Erklärung:

P = Theoretische hydraulische Leistung in kW
C = Theoretische Drehmoment in N.m

N = Drehzahl in U/min ΔP = Differenzdruck (bar) Q = Fördermenge in I/min

 ω = Winkelgeschwindigkeit (rad/s)

► Idealer Montagefall

