

Indications de montage pour les pompes à pistons axiales, radiales et moteurs

Généralité

Il faut s'assurer de façon générale que le carter d'une pompe ou d'un moteur hydraulique à pistons soit, avant la mise en service et durant l'utilisation, toujours complètement rempli d'huile. La mise en service doit se faire avec un régime de rotation bas et sans charge jusqu'à ce que le circuit soit purgé. Le raccord d'huile de fuite du carter doit selon sa position être situé dans la partie la plus élevée et être raccordé au réservoir (évent. Effet siphon). Le carter ne doit pas, même lors d'une longue inutilisation, pouvoir se vider par la conduite d'huile de fuite.

Position de montage

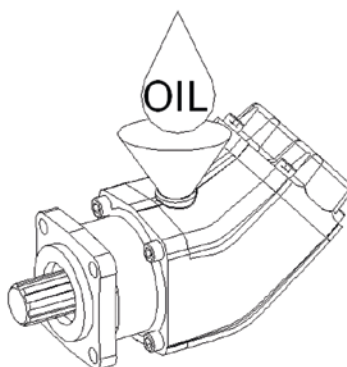
Au choix.

Indication

Il faut absolument garantir que dans la position «arbre vers le haut» le graissage des roulements soit assuré.

Important

- Remplir le carter d'huile avant la mise en service.



- Mettre en service avec un régime de rotation bas et sans charge jusqu'à ce que le circuit soit entièrement purgé.

- Assurer voir garantir une pression maximale du carter, respectivement de la conduite d'huile de fuite pour toutes les conditions de fonctionnement.

- Les diamètres nominaux des conduites hydrauliques doivent être déterminés en fonction des débits et des pressions de travail.

- La dimension de la conduite d'huile de fuite doit correspondre aux données du fabricant (valeur indicative: unité constante DN8 / unité variable DN 12).

- Contrôler la viscosité de l'huile du circuit (en ce qui concerne les températures de départ et de travail, les données des fabricants de l'huile et de l'unité des pistons doivent correspondre entre elles).

- Le degré de propreté de l'huile hydraulique obtenu détermine la durée de vie des composants. Un principe de base: plus la pression est élevée et plus le système de filtration est important: valeurs minimales pour le système de filtration:
> 180 bar = 10 μm ou encore mieux:
< 180 bar = 25 μm

