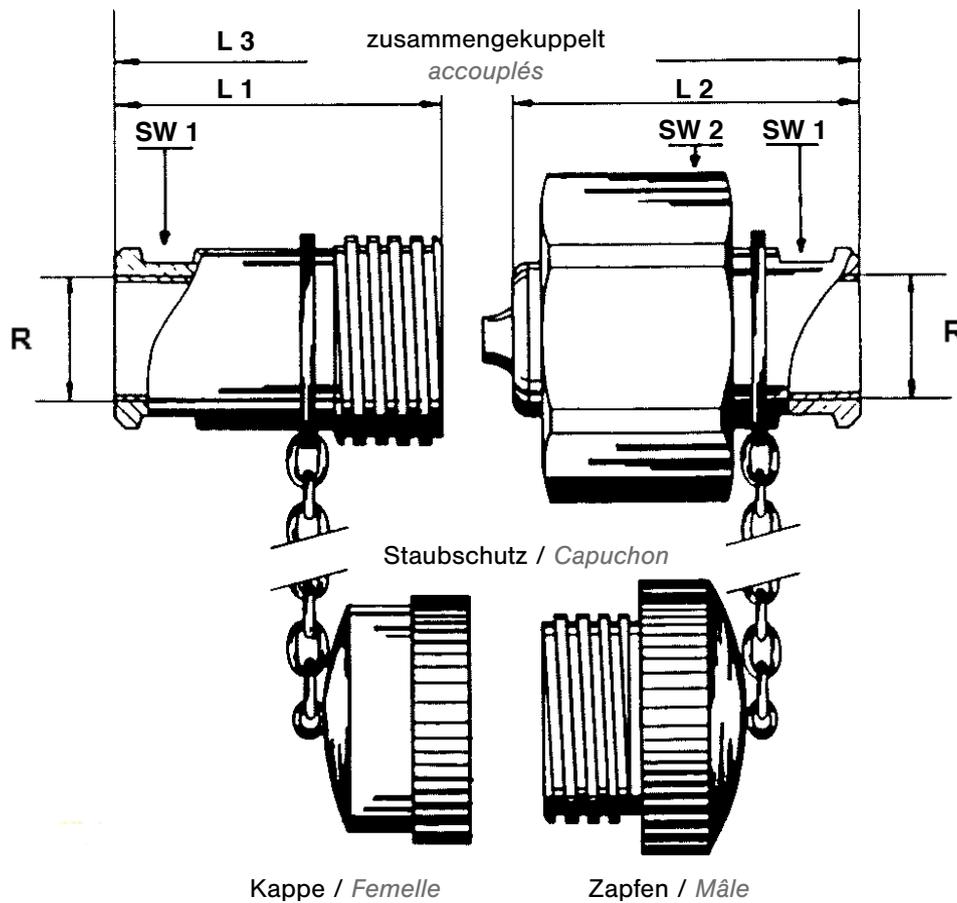


### RoFLEX Coupleurs à visser à haute pression

l'accouplement et le désaccouplement peu ce faire sous pression

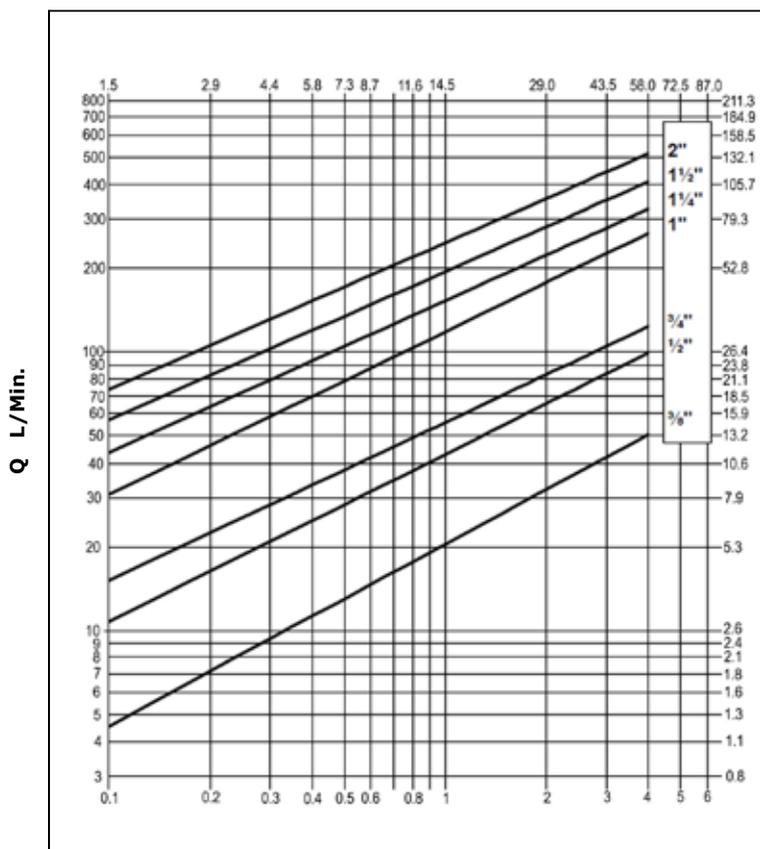
Partie A  
Filetage extérieur

Partie S  
Écrou à six pans



RoFLEX Description	L1	L2	L3	SW1	SW2	Débit min.	$\Delta P$ 2 bar	Pression de service max.
R	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup>	L/min.	bar
Ro 3/8"	77	55	110	22	45	45	33	500
Ro 1/2"	95	70	135	26	50	95	66	450
Ro 3/4"	99	73	142	30	55	150	84	400
Ro 1"	106	82	158	40	70	250	179	350
Ro 1 1/4"	118	88	172	48	80	370	224	320
Ro 1 1/2"	121	90	176	55	87	500	283	300
Ro 2"	165	120	240	76	130	980	358	250

### Delta P PSI



### Delta P BAR

Selon ISO 7241-2  
 Température 40°C  
 Huile hydraulique ISO 32  
 Viscosité 32 cSt

Pour obtenir une durabilité optimale, il faut absolument respecter les points a) et b) suivants:

- a)** le passage d'huile max. ne doit pas être dépassé
- b)** l'écrou 6 pans doit toujours être complètement serré en service. Surtout pour les outils à vibrations, tels que marteaux hydrauliques, etc., il est indispensable de serrer brièvement avec la clé à fourche RoFLEX, pour qu'il ne se dévisse pas lors de fortes vibrations.

**En cas de non respect de ces deux points, il n'est pas exclu que le joint du cône d'étanchéité soit endommagé par un trop fort passage d'huile et perde, de ce fait, de l'huile à l'état décollé.**

Description du changement du cône d'étanchéité (RoFLEX no 5012) et le nouveau réglage indispensable de ce fait de la bague fileté (RoFLEX no 2015) au moyen du jeu d'outils (RoFLEX no 5004).

1. Démontez l'ancienne bague fileté ainsi que le cône d'étanchéité. Puis nettoyez minutieusement le coupleur. Pour le serrage, les supports à souder se prêtent remarquablement bien (RoFLEX no 5001).
2. Insérer le disque (noir) joint au jeu d'outils et visser

ensemble la partie du raccord «A» avec la partie du raccord «S», jusqu'à ce que le disque soit bloqué.

3. Lubrifier légèrement le nouveau cône d'étanchéité et le glisser au fond avec le ressort de fermeture.
4. La bague fileté doit pouvoir être légèrement tournée à l'intérieur sinon elle doit être remplacée par une nouvelle.
5. Visser la bague fileté avec l'outil, jusqu'à ce qu'elle pose légèrement sur le cône d'étanchéité. Dévisser alors au min. 1/8 à max. 1/4 de tour.
6. Poser le coupleur encore vissé sur un support lisse et massif. Maintenant, cogner les fraisages dans la bague fileté avec le jeu d'outils joint par 2 à 3 forts coups de marteaux, toutefois juste assez forts, pour qu'elle ne puisse plus se dévisser d'elle-même, mais reste encore bien démontable avec l'outil.
7. Dévisser le coupleur et enlever le disque (noir).
8. Contrôler en pressant le cône d'étanchéité, s'il peut être glissé exactement sous la ligne \*\*\* indiquée. Ce test ne doit pas être fait avec un objet fin, car en cas de dérapage, le nouveau joint pourrait être endommagé.

